

<<数控车床操作基本技能>>

图书基本信息

书名：<<数控车床操作基本技能>>

13位ISBN编号：9787504567529

10位ISBN编号：7504567523

出版时间：2008-3

出版时间：田大伟,李红军、田大伟、李红军 中国劳动社会保障出版社 (2008-03出版)

作者：田大伟，李红军 编

页数：186

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车床操作基本技能>>

前言

职业技能培训是提高劳动者知识与技能水平、增强劳动者就业能力的有效措施。

职业技能短期培训能够在短期内，使受培训者掌握一门技能，达到上岗要求，顺利实现就业。

为了适应开展职业技能短期培训的需要，促进短期培训向规范化发展，提高培训质量，中国劳动社会保障出版社组织编写了职业技能短期培训系列教材，涉及二产和三产百余种职业（工种）。

在组织编写教材的过程中，以相应职业（工种）的国家职业标准和岗位要求为依据，并力求使教材具有以下特点：短。

教材适合15-30天的短期培训，在较短的时间内，让受培训者掌握一种技能，从而实现就业。

薄。

教材厚度薄，字数一般在10万左右。

教材中只讲述必要的知识和技能，不详细介绍有关的理论，避免多而全，强调有用和实用，从而将最有效的技能传授给受培训者。

易。

内容通俗，图文并茂，容易学习和掌握。

教材以技能操作和技能培养为主线，用图文相结合的方式，通过实例，一步步地介绍各项操作技能，便于学习、理解和对照操作。

这套教材适合于各级各类职业学校、职业培训机构在开展职业技能短期培训时使用。

欢迎职业学校、培训机构和读者对教材中存在的不足之处提出宝贵意见和建议。

<<数控车床操作基本技能>>

内容概要

本书内容包括数控机床基础知识，数控车削加工工艺基础知识，数控车床基本操作，数控车削编程基础知识，准备功能G代码，数控车削实例，数控车床的使用、维护与保养等。

本书内容充实，实用性强，图文并茂，通俗易懂。

通过本书的学习，学员在基本知识及操作技能上能达到初级技术工人应知、应会的要求，且能运用这些知识和技能解决生产中的有关问题。

<<数控车床操作基本技能>>

书籍目录

第一单元 数控机床基础知识模块一 数控机床的特点、组成及工作原理模块二 数控机床的分类第二单元 数控车削加工工艺基础知识模块一 数控车削刀具的选择模块二 数控车削加工工艺的内容第三单元 数控车床基本操作模块一 数控车床控制面板（FANUC 0i-TB系统）模块二 数控车床的操作方法第四单元 数控车削编程基础知识模块一 数控车削程序的构成模块二 机床的坐标系及常用的编程指令第五单元 准备功能G代码模块一 工件轮廓编程模块二 单一固定循环指令编程模块三 螺纹编程及加工模块四 复合循环指令编程及加工模块五 刀具半径补偿编程及加工模块六 准备功能G代码综合练习第六单元 数控车削实例模块一 轴类零件的编程及加工模块二 套筒零件的编程及加工第七单元 数控车床的使用、维护与保养模块一 数控车床的使用模块二 数控车床的维护与保养

<<数控车床操作基本技能>>

章节摘录

插图：3．工件坐标系机床坐标系的建立保证了刀具在机床上的正确运动。

但是加工程序的编制通常是针对某一工件，根据零件图样进行的，为了便于尺寸计算、检查，加工程序的坐标原点根据零件图样建立的坐标系称为工件坐标系。

考虑到机床同时装夹多个零件进行加工的需要，在数控机床上，一般都允许建立多个工件坐标系。

不同的工件坐标系，可以同时存在，加工时通过不同的指令进行工件坐标系的选择。

工件坐标系坐标轴的方向和机床坐标系的方向相同，但坐标原点不同。

为了保证加工程序能正确执行，就必须明确工件坐标系和机床坐标系的相互关系，这一过程称为建立工件坐标系。

4．工件坐标系的建立建立工件坐标系，可以根据机床功能选择以下方法：（1）对于无“回参考点”功能（不具备机床坐标系）的数控机床，必须通过手动操作将机床坐标轴移动到某一特定的基准位置进行定位（习惯上称为“对基准”操作），然后以该点为基准，通过G50指令进行工件坐标原点的设定，直接建立工件坐标系。

（2）对于有“回参考点”功能，且已通过“回参考点”建立了机床坐标系的数控机床，可以采用两种方法进行工件坐标原点的设定：一是采用和上述相同的方法，通过手动操作，使用G50指令设定原点；二是通过面板操作或利用特殊的坐标原点偏置值输入指令（在FANUC系统中为G10），设定工件坐标系原点在机床坐标系中的位置，此方法用于G54-G59工件坐标系的原点设定。

<<数控车床操作基本技能>>

编辑推荐

《数控车床操作基本技能》内容充实，实用性强，图文并茂，通俗易懂。
通过《数控车床操作基本技能》的学习，学员在基本知识及操作技能上能达到初级技术工人应知、应会的要求，且能运用这些知识和技能解决生产中的有关问题。

<<数控车床操作基本技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>