

<<常用电机检修工>>

图书基本信息

书名：<<常用电机检修工>>

13位ISBN编号：9787504566911

10位ISBN编号：7504566918

出版时间：2008-3

出版时间：中国劳动

作者：张友芬

页数：336

字数：466000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;常用电机检修工&gt;&gt;

## 前言

1994年以来,劳动和社会保障部职业技能鉴定中心、教材办公室和中国劳动社会保障出版社组织有关方面专家,依据《中华人民共和国职业技能鉴定规范》,编写出版了职业技能鉴定教材及其配套的职业技能鉴定指导200余种,作为考前培训的权威性教材,受到全国各级培训、鉴定机构的欢迎,有力地推动了职业技能鉴定工作的开展。

劳动保障部从2000年开始陆续制定并颁布了国家职业标准。同时,社会经济、技术不断发展,企业对劳动力素质提出了更高的要求。为了适应新形势,为各级培训、鉴定部门和广大受培训者提供优质服务,教材办公室组织有关专家、技术人员和职业培训教学管理人员、教师,依据国家职业标准和企业对各类技能人才的需求,研发了职业技能培训鉴定教材。

新编写的教材具有以下主要特点:在编写原则上,突出以职业能力为核心。教材编写贯穿“以职业标准为依据,以企业需求为导向,以职业能力为核心”的理念,依据国家职业标准,结合企业实际,反映岗位需求,突出新知识、新技术、新工艺、新方法,注重职业能力培养。凡是职业岗位工作中要求掌握的知识和技能,均作详细介绍。

在使用功能上,注重服务于培训和鉴定。根据职业发展的实际情况和培训需求,教材力求体现职业培训的规律,反映职业技能鉴定考核的基本要求,满足培训对象参加各级各类鉴定考试的需要。

在编写模式上,采用分级模块化编写。纵向上,教材按照国家职业资格等级单独成册,各等级合理衔接、步步提升,为技能人才培养搭建科学的阶梯型培训架构。

横向上,教材按照职业功能分模块展开,安排足量、适用的内容,贴近生产实际,贴近培训对象需要,贴近市场需求。

在内容安排上,增强教材的可读性。为便于培训、鉴定部门在有限的时间内把最重要的知识和技能传授给培训对象,同时也便于培训对象迅速抓住重点,提高学习效率,在教材中精心设置了“培训目标”“考核要点”“特别提示”等栏目,以提示应该达到的目标,需要掌握的重点、难点、鉴定点和有关的扩展知识。

另外,每个学习单元后安排了单元测试题,每个级别的教材都提供了理论知识和操作技能考核试卷,方便培训对象及时巩固、检验学习效果,并对本职业鉴定考核形式有初步的了解。

本书在编写过程中得到天津市职业技能培训研究室、中环天虹微电机有限公司、天津市涉外机电技术学校、河北工业大学的大力支持和热情帮助,在此一并致以诚挚的谢意。恳切希望各使用单位和个人对教材提出宝贵意见,以便修订时加以完善。

## <<常用电机检修工>>

### 内容概要

本教材由劳动和社会保障部教材办公室依据《国家职业标准——常用电机检修工》组织编写。本教材从职业能力培养的角度出发，力求体现职业培训的规律，满足职业技能培训与鉴定考核的需要。

本教材在编写中贯穿“以职业标准为依据，以企业需求为导向，以职业能力为核心”的理念，采用模块化的编写方式。

全书分为技师和高级技师两个部分，主要内容包括电机检修前的组织与准备、电机检修、检修试验、电机检修质量验收、组织管理、培训指导等。

每一部分内容在涵盖职业技能鉴定考核基本要求的基础上，详细介绍了本职业岗位工作中要求掌握的最新实用知识和技术。

为便于读者迅速抓住重点、提高学习效率，教材中还精心设置了“培训目标”“考核要点”“特别提示”等栏目。

每一单元后附有单元测试题及答案，每一部分后附有理论知识和操作技能考核试卷，供读者巩固、检验学习效果时参考使用。

本教材可作为常用电机检修工技师和高级技师职业技能培训、与鉴定考核教材，也可供中、高等职业院校相关专业师生参考，或供相关从业人员参加在职培训、岗位培训使用。

## <<常用电机检修工>>

### 书籍目录

#### 第一部分 常用电机检修工技师

##### 第1单元 电机检修前的组织与准备

###### 第一节 技术资料准备

- 一、装配图知识
- 二、电气传动系统及识图

###### 第二节 电机故障现场调查

- 一、施工组织设计概述
- 二、电机疑难故障判断
- 三、电机故障的现场调查、原因分析与制定电机检修方案

###### 第三节 电机检修具体措施编制与预算审核

- 一、编制电机检修施工组织、工艺和安全操作措施
- 二、审核电机检修项目及工料预算

###### 第四节 工器具与仪器准备

- 一、特殊工具的加工与使用
- 二、新型仪器的操作和维护

###### 单元考核要点

###### 单元测试题

###### 单元测试题答案

##### 第2单元 电机检修

###### 第一节 电机故障判断

- 一、金属材料基本知识及金属材料选用
- 二、大型三相异步电动机的拆装
- 三、常用电机故障现象及原因分析

###### 第二节 加工制作

- 一、工程力学的初步知识
- 二、电机检修中加工制作的主要范围
- 三、加工制作中的技术难题及解决要领
- 四、电机钢结构加工中的技术难题

###### 第三节 修理

- 一、老电机挖潜改造
- 二、提高电机性能的改进设计
- 三、大型电机检修中的技术难题
- 四、大、中型绕线转子三相异步电动机转子绕纽及相关部件故障和修理
- 五、在电机检修中应用新技术、新工艺、新材料和新设备
- 六、电机易损部件修理的技术革新
- 七、电磁调速电动机常见故障的修理
- 八、不可控相复励同步发电机励磁系统常见故障的修理
- 九、三相换向器调速电动机常见故障的修理

###### 单元考核要点

###### 单元测试题

###### 单元测试题答案

##### 第3单元 检修试验

###### 第一节 平衡校验

- 一、电机转子平衡校验
- 二、电机转子静平衡校验

## <<常用电机检修工>>

三、电机转子动平衡校验

四、平衡试验中的技术指标

第二节 电气试验

一、大型电机电气试验概述

二、电机噪声测量试验

三、电机振动测量试验

四、自制动电机制动力矩的测量试验

五、直流电机的部分检查试验

六、对机壳（对地）耐冲击电压试验

七、绕组匝间耐冲击电压试验

八、交流高压电机定子成型线圈耐冲击电压试验

九、60Hz电机用50Hz供电试验

十、三相同步电机试验

单元考核要点

单元测试题

单元测试题答案

第4单元 组织管理

第一节 质量管理

一、质量管理的术语和概念

二、全面质量管理的工作内容

三、电机检修的质量控制

第二节 技术管理

一、应用文写作知识

二、技术文件管理知识

三、档案收集管理知识

四、收集整理、填写电机故障检修记录及设备缺陷检修记录

五、电机检修资料归档

六、电机检修中疑难问题解决方法总结与推广

七、施工技术总结的编写与推广

单元考核要点

单元测试题

单元测试题答案

第5单元 培训指导

一、教学法知识

二、传授电机故障检查与处理技艺

单元考核要点

单元测试题

单元测试题答案

理论知识考核试卷（一）

理论知识考核试卷（二）

理论知识考核试卷（一）答案

理论知识考核试卷（二）答案

操作技能考核试卷（一）

操作技能考核试卷（二）

操作技能考核试卷（一）答案

操作技能考核试卷（二）答案

第二部分 常用电机检修工高级技师

## <<常用电机检修工>>

### 第6单元 检修前的组织与准备

#### 第一节 检查、审核施工准备情况

- 一、特殊环境对施工的影响
- 二、电机检修验收规范和质量评定标准

#### 第二节 施工技术文件和特殊工艺

- 一、施工技术文件
- 二、施工技术方案

单元考核要点

单元测试题

单元测试题答案

### 第7单元 电机检修质量验收

#### 第一节 检查验收的内容与规定

- 一、电机检修施工记录的内容与要求
- 二、电机检修验收鉴证项目

#### 第二节 低压三相电动机的检修试验

- 一、低压三相电动机试验项目
- 二、试验目的、设备和方法

单元考核要点

单元测试题

单元测试题答案

### 第8单元 组织管理

- 一、企业管理概论
- 二、ISO9000系列标准
- 三、计量管理知识
- 四、工程投标知识

单元考核要点

单元测试题

单元测试题答案

理论知识考核试卷（一）

理论知识考核试卷（二）

理论知识考核试卷（一）答案

理论知识考核试卷（二）答案

参考文献

## <<常用电机检修工>>

### 章节摘录

2. 电机故障原因的分析根据调查结果。

对电机的故障可进行以下分析：(1) 参考机床的电路图和有关说明进行电路分析，大致判断故障是发生在主电路还是控制电路，发生在交流电路还是直流电路，通过分析逐渐缩小故障范围，迅速找出故障点并予以排除。

(2) 分析故障应有重点，例如，对于接地故障，应先考虑电器柜外的有关部分，后考虑电器柜内的元器件；对于断路和短路故障，应先考虑动作频繁的元件，后考虑其他元件。

(3) 分析故障时应把复杂电路划分为若干单元，在各个单元中要分清主次，这样可以迅速发现故障。

3. 制定电机检修方案根据电机故障的现场调查与原因分析，找出电机故障点后，应制定电机检修方案。

制定电机检修方案时要注意以下几点：(1) 电机检修方案要根据电机故障具体情况来制定。

(2) 根据本单位现有条件采取切实可行的检修方案，听取工人师傅的意见和建议，集中集体的智慧。

(3) 从经济方面考虑应采取较经济的方案。

(4) 从时间方面考虑，应采取工时短的方案。

安排工序要紧凑，不要停工待料。

(5) 从劳动组织方面考虑，应采取用人少的方案。

尽量用机器加工，不要手工制作。

总之，制定的方案要体现出最优化的、能实践的、较科学的原则为好。

<<常用电机检修工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>