

<<机床夹具设计与制作>>

图书基本信息

书名：<<机床夹具设计与制作>>

13位ISBN编号：9787504566829

10位ISBN编号：7504566829

出版时间：2008-3

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：傅玲梅 主编

页数：224

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机床夹具设计与制作>>

前言

为贯彻落实《中共中央办公厅国务院办公厅关于进一步加强高技能人才工作的意见》（中办发1-2006315号）和《高技能人才培养体系建设“十一五”规划纲要（2006—2010年）》（劳社部发E2007310号），满足技师学院的教学要求，劳动和社会保障部教材办公室组织一批学术水平高、教学经验丰富、实践能力强的双师型教师与行业、企业一线专家，在充分调研的基础上，共同研究、开发技师学院数控技术、模具设计与制造、电气自动化专业课程，并编写了23门主干课程的教材。

在教材的编写过程中，我们努力做到以下几点：1．从企业生产实际中选取针对性强的课题，在对课题进行统筹安排的前提下，采用任务驱动编写思路组织课题训练内容与相关知识，模拟展现企业的生产过程。

2．分别参照国家职业标准数控车工（技师）、数控铣工（技师）、加工中心操作工（技师）、维修电工（技师）、二级模具设计师的要求，确定相关教材内容的广度和深度，便于鉴定考核工作的顺利开展。

3．根据企业、行业发展需要，较多编入新技术、新工艺、新设备、新材料的内容，以适应现代行业、企业发展的需要，保证教材的先进性。

4．采用以图代文的表现形式，精彩展现教材内容，降低学生的学习难度，激发学习兴趣。

在上述教材的编写过程中，得到有关省市教育部门、劳动和社会保障部门、技师学院、高职院校以及相关行业、企业的大力支持，教材的诸位主编、参编、主审等做了大量的工作，在此我们表示衷心的感谢！

同时，恳切希望广大读者对教材提出宝贵的意见和建议，以便修订时加以完善。

<<机床夹具设计与制作>>

内容概要

??本书为国家级职业教育规划教材。

??本书意在培养学生机床夹具设计与制作的能力，内容包括：车床夹具设计与制作，钻床夹具设计与制作，铣床夹具设计与制作，组合夹具设计与制作，加工中心夹具设计与制作，夹具设计综合练习。

??本书题材丰富，实用性强，大量的实物图片和工艺表为学生技能训练提供了有利的指导。

本书可作为相关专业技师培养教材，也可作为其他工程技术人员自学参考用书。

??本书由傅玲梅主编，宋乃林主审，姚小强、王卫民任副主编，王栗中、金鑫、许洪伟、张中海参加编写。

<<机床夹具设计与制作>>

书籍目录

模块一?车床夹具设计与制作 课题一?典型薄壁套筒类零件夹具设计与制作 ?任务1?典型薄壁套筒类零件夹具设计 ?任务2?典型薄壁套筒类零件车床夹具制作 课题二?典型偏心零件夹具设计与制作 ?任务1?偏心车削夹具设计 ?任务2?偏心零件车削夹具制作 课题三?车床夹具设计与制作综合训练 ?任务1?镗套车削夹具设计 ?任务2?镗套车削夹具制作模块二?钻床夹具设计与制作 课题一?典型钻床夹具设计与制作 ?任务1?典型钻床夹具设计 ?任务2?典型钻床夹具制作 课题二?钻床夹具设计与制作综合训练 ?任务1?钻床夹具设计综合训练 ?任务2?钻床夹具制作训练模块三?铣床夹具设计与制作 课题一?典型铣床夹具设计与制作 ?任务1?典型铣床夹具设计 ?任务2?典型铣床夹具制作 课题二?铣床夹具设计与制作综合训练 ?任务1?铣床夹具设计训练 ?任务2?铣床夹具制作训练模块四?组合夹具设计与装配 课题一?滑块零件组合夹具设计与装配 课题二?铣杠杆槽组合夹具设计与装配 课题三?直轴零件组合夹具综合训练模块五?加工中心夹具设计与制作 课题一?典型加工中心夹具设计与制作 ?任务1?典型加工中心夹具设计 ?任务2?典型零件加工中心夹具制作 课题二?加工中心夹具设计与制作综合训练 ?任务1?加工中心夹具设计综合训练 ?任务2?加工中心夹具主要零件制作训练模块六?夹具制作综合练习 课题一?典型零件夹具制作 ?任务1?典型夹具零件制作 ?任务2?夹具装配与调试 课题二?典型零件夹具制作训练(简单夹具) ?任务1?典型零件制作训练 ?任务2?夹具装配与调试训练

<<机床夹具设计与制作>>

章节摘录

插图：4. 车床专用夹具的主要类型
车床专用夹具可分为两种基本类型（1）安装在车床主轴上的专用夹具安装在车床主轴上的车床专用夹具，加工时夹具随机床主轴一起旋转，切削刀具作进给运动。根据其结构不同又可分为以下几种：1）心轴类车床夹具心轴类车床夹具多用于工件以内孔为定位基准，加工外圆的情况。

心轴以莫氏锥柄与机床主轴锥孔配合连接，用拉杆拉紧。

有的心轴以中心孔与车床前后顶针配合使用，由鸡心夹头或自动拨盘传递扭矩。

2）卡盘类车床夹具用卡盘类车床夹具的零件大都是回转体或对称零件，因为卡盘类车床夹具的结构基本上是对称的，回转时的不平衡影响小。

3）角铁式车床夹具角铁式车床夹具主要用于以下两种情况：工件的主要定位基准是平面，要求被加工表面的轴线对定位基准保持一定的位置关系（平行或成一定角度）。

这时夹具的平面定位件必须相应地设置在车床主轴轴线相平行或成一定角度的位置上。

工件的定位基准虽然不是与被加工的轴线平行或成一定角度的平面，但由于工件外形的限制，不适用采用卡盘式夹具，而必须采用半圆孔或V形定位件。

4）花盘式车床夹具花盘式车床夹具的基本特征是夹具体为一个大圆盘形零件。

在花盘式夹具上加工的工件一般形状比较复杂，工件的定位基准多数是圆柱面和与其垂直的端面，因而夹具对工件多数也是端面定位和轴向夹紧。

（2）安装在拖板上或床身上的专用夹具对于某些形状不规则和尺寸较大的工件，常常把夹具安装在拖板上，刀具则安装在车床主轴上作旋转运动，夹具作进给运动。

<<机床夹具设计与制作>>

编辑推荐

《金蓝领技师教育培训教材·机床夹具设计与制作》可作为相关专业技师培养教材，也可作为其他工程技术人员自学参考用书。

《机床夹具设计与制作》根据企业、行业发展需要，较多编入新技术、新工艺、新设备、新材料的内容，以适应现代行业、企业发展的需要，保证教材的先进性。

采用以图代文的表现形式，精彩展现教材内容，降低学生的学习难度，激发学习兴趣。

<<机床夹具设计与制作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>