

<<布绒玩具制作技术>>

图书基本信息

书名：<<布绒玩具制作技术>>

13位ISBN编号：9787504566003

10位ISBN编号：7504566004

出版时间：2007-12

出版时间：中国劳动

作者：本社

页数：163

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<布绒玩具制作技术>>

前言

职业资格证书制度的推行,对广大劳动者系统地学习相关职业的知识和技能,提高就业能力、工作能力和职业转换能力有着重要的作用和意义,也为企业合理用工以及劳动者自主择业提供了依据。

随着我国科技进步、产业结构调整以及市场经济的不断发展,特别是加入世界贸易组织以后,各种新兴职业不断涌现,传统职业的知识和技术也愈来愈多地融进当代新知识、新技术、新工艺的内容

。为适应新形势的发展,优化劳动力素质,上海市劳动和社会保障局在提升职业标准、完善技能鉴定方面做了积极的探索和尝试,推出了1+X的鉴定考核细目和题库。

1+X中的1代表国家职业标准和鉴定题库,X是为适应上海市经济发展的需要,对职业标准和题库进行的提升,包括增加了职业标准未覆盖的职业,也包括对传统职业的知识 and 技能要求的提高。

上海市职业标准的提升和1+X的鉴定模式,得到了国家劳动和社会保障部领导的肯定。为配合上海市开展的1+X鉴定考核与培训的需要,劳动和社会保障部教材办公室、上海市职业培训指导中心联合组织有关方面的专家、技术人员共同编写了职业技术·职业资格培训系列教材。

职业技术·职业资格培训教材严格按照1+X鉴定考核细目进行编写,教材内容充分反映了当前从事职业活动所需要的最新核心知识与技能,较好地体现了科学性、先进性与超前性。

聘请编写1+X鉴定考核细目的专家,以及相关行业的专家参与教材的编审工作,保证了教材与鉴定考核细目和题库的紧密衔接。

职业技术·职业资格培训教材突出了适应职业技能培训的特色,按等级、分模块单元的编写模式,使学员通过学习与培训,不仅能够有助于通过鉴定考核,而且能够有针对性地系统学习,真正掌握本职业的实用技术与操作技能,从而实现我会做什么,而不只是我懂什么。

每个模块单元所附单元测试题和答案用于检验学习效果,教材后附本级别的知识考核模拟试卷和技能考核模拟试卷,使受培训者巩固提高所学知识与技能。

本教材虽结合上海市对职业标准的提升而开发,适用于上海市职业培训和职业资格鉴定考核,同时,也可为全国其他省市开展新职业、新技术职业培训和鉴定考核提供借鉴或参考。

新教材的编写是一项探索性工作,由于时间紧迫,不足之处在所难免,欢迎各使用单位及个人对教材提出宝贵意见和建议,以便教材修订时补充更正。

<<布绒玩具制作技术>>

内容概要

本书由劳动和社会保障部教材办公室、上海市职业培训指导中心依据上海1+X职业技能鉴定细目——布绒玩具制作技术（模块）组织编写。

《1+X职业技术·职业资格培训教材·布绒玩具制作技术》从强化培养操作技能，掌握一门实用技术的角度出发，较好地体现了本职业当前最新的实用知识与操作技术，对于提高从业人员基本素质，掌握布绒玩具制作技术的核心知识与技能有直接的帮助和指导作用。

本书内容分为五个单元，主要内容包括：布绒玩具基础知识、裁剪技术、缝纫技术、装订技术、布绒玩具的安全规定与生产管理等。

为便于读者掌握本教材的重点内容，每一单元后附有单元测试题及答案，全书后附有知识考核模拟试卷和技能考核模拟试卷及答案，用于检验和巩固所学知识与技能。

<<布绒玩具制作技术>>

书籍目录

第1单元 布绒玩具基础知识 1.1 布绒玩具概述 1.1.1 发展概况 1.1.2 分类与产品开发特点 1.2 布绒玩具生产过程及工艺特点 1.2.1 布绒玩具制作过程 1.2.2 生产工序间的配合 1.2.3 布绒玩具生产工艺特点 1.3 布绒玩具的材料 1.3.1 面料 1.3.2 填充料 1.3.3 眼鼻与不可拆卸小零件 1.3.4 线类材料 1.3.5 附件及外协加工件 1.3.6 包装材料 单元测试题 单元测试题答案

第2单元 裁剪技术 2.1 样板制作 2.1.1 识别样板 2.1.2 制作样板 2.2 手工裁剪 2.2.1 样板裁剪 2.2.2 印样裁剪 2.3 机械裁剪 2.3.1 冲锯裁剪 2.3.2 热熔裁断 2.4 裁剪工序的安全操作 2.4.1 电器安全 2.4.2 机械安全 2.4.3 环境安全 2.4.4 消防安全 2.4.5 操作安全 单元测试题 单元测试题答案

第3单元 缝纫技术 3.1 缝纫设备及工具 3.1.1 缝纫设备 3.1.2 机针和小工具 3.1.3 机线 3.1.4 常用缝制辅助件品种和用途 3.2 缝制操作 3.2.1 缝制前的准备 3.2.2 缝制方法与一般要求 3.2.3 缝制特殊要求 3.2.4 流水作业 3.2.5 缝制工序的质量及返工、返修管理 3.2.6 缝制半成品的标志和转递 3.3 缝制工序的安全操作 3.3.1 电器安全 3.3.2 机械安全 3.3.3 环境安全 3.3.4 消防安全 3.3.5 操作安全 单元测试题 单元测试题答案

第4单元 装订技术 4.1 装订前的准备 4.1.1 识读工艺图纸、工艺要求与标准实样 4.1.2 壳子检验 4.1.3 装订工具的控制 4.2 装订操作 4.2.1 装眼鼻 4.2.2 填充 4.2.3 封口 4.2.4 造型扳针及装订工艺 4.3 整理操作 4.3.1 装订工序返工返修的管理 4.3.2 整修 4.4 金属探测 4.4.1 金属探测仪的摆放要求 4.4.2 金属探测前的准备 4.4.3 金属探测操作程序 4.4.4 金属探测区域的规定 4.4.5 金属探测仪的定期检测 4.5 包装、储存、搬运 4.5.1 包装 4.5.2 储存 4.5.3 搬运 4.6 装订工序的安全操作 4.6.1 电器安全 4.6.2 机械安全 4.6.3 环境安全 4.6.4 消防安全 4.6.5 操作安全 单元测试题 单元测试题答案

第5单元 布绒玩具的安全规定与生产管理 5.1 安全规定 5.1.1 玩具安全概述 5.1.2 机械和物理性能 5.1.3 燃烧性能 5.1.4 特定元素的转移 5.1.5 测试方法 5.2 布绒玩具生产的质量控制 5.2.1 进货检验 5.2.2 过程检验 5.2.3 成品检验 5.2.4 封样管理 5.2.5 工艺文件和作业指导书的管理 5.2.6 不合格品管理 单元测试题 单元测试题答案

布绒玩具制作技术(模块)职业技能鉴定考试简介 知识考核模拟试卷 知识考核模拟试卷答案 技能考核模拟试卷

<<布绒玩具制作技术>>

章节摘录

开刀有刀法，一般来说，应该是先小后大、先零后整。

为提高效率，开刀应该从面料在裁床中间的那头开始，顺时针一圈全部裁剪结束为最好。

凡对称部位应以对称进刀为最好。

若两人同时开刀的话，还是以面料在裁床中间的那一头开始同时进行，开刀时要相互呼应。

3) 注意事项。

在开电剪刀时，人站立要稳，尽量不要趴着开，因为这样不安全，面料不易平整。

特别是习惯于正面朝下拉布的人更应该注意这个问题。

如果刀片的刀口好，开直线只要平稳地向前均匀用力即可。

开曲线时，只要一边往前推，一边往电剪刀把手后部施一个相反方向的力，也就是手把后部往反方向转动即可，转弯半径越小所施的力就越大；反之，转弯半径越大所施的力也就越小。

电剪刀用完以后要掸清飞尘。

在深浅色面料交替使用同一把电剪刀时尤为注意。

同时要轻拿轻放，特别是放的时候一定要轻，否则电剪刀立柱很容易弯折。

4) 刀片选择和维护。

现在的电剪刀大多都是带自动磨刀结构，一般人都认为无须另外磨刀了，这种想法是错误的。

一把刀刀片厚度虽然只有不到0.1cm，其刀口的宽度应为0.7cm左右，但由于面料根据特性可分为硬性类的、轻薄柔软类的和介于两者之间中等硬度的几种，刀片的刀口也应有所区别，可以简单地解释为，如果一般性的面料所用刀片的刀口为直线相交的话，那么开厚硬料刀片的刀口可以与圆弧相交，而轻薄类面料所用刀片的刀口可以理解为与圆弧相切。

自动磨刀的刀口只有0.2cm左右的斜度，刀口相当厚，不适合开薄的面料。

另外，常使用自动磨刀，刀片会严重不直，影响产品质量。

一般来说，面料的层数厚，刀片应宽一些、直一些；层数薄，对刀片的要求就可以低一些。

但是，如果开的面料很薄。

不能超过刀片的行程，所用刀片则越窄越好，而且刀片头越圆越好。

<<布绒玩具制作技术>>

编辑推荐

《1+X职业技术·职业资格培训教材·布绒玩具制作技术》可作为布绒玩具制作技术（模块）职业技能培训与鉴定考核教材，也可供全国中、高等职业技术学院相关专业师生，以及本职业从业人员参加岗位培训、就业培训使用。

<<布绒玩具制作技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>