第一图书网, tushu007.com

# <<工具钳工>>

## 图书基本信息

书名：<<工具钳工>>

13位ISBN编号：9787504562746

10位ISBN编号：7504562742

出版时间：2007-8

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：劳动和社会保障部教材办公室 编

页数：325

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

## 前言

1994年以来，劳动和社会保障部职业技能鉴定中心、教材办公室和中国劳动社会保障出版社组织有关方面专家，依据《中华人民共和国职业技能鉴定规范》，编写出版了职业技能鉴定教材及其配套的职业技能鉴定指导200余种，作为考前培训的权威性教材，受到全国各级培训、鉴定机构的欢迎，有力地推动了职业技能鉴定工作的开展。

劳动保障部从2000年开始陆续制定并颁布了国家职业标准。
同时，社会经济、技术不断发展，企业对劳动力素质提出了更高的要求。
为了适应新形势，为各级培训、鉴定部门和广大受培训者提供优质服务，教材办公室组织有关专家、技术人员和职业培训教学管理人员、教师，依据国家职业标准和企业对各类技能人才的需求，研发了职业技能培训鉴定教材。

新编写的教材具有以下主要特点：　　在编写原则上，突出以职业能力为核心。
教材编写贯穿“以职业标准为依据，以企业需求为导向，以职业能力为核心”的理念，依据国家职业标准，结合企业实际，反映岗位需求，突出新知识、新技术、新工艺、新方法，注重职业能力培养。凡是职业岗位工作中要求掌握的知识和技能，均作详细介绍。

在使用功能上，注重服务于培训和鉴定。
根据职业发展的实际情况和培训需求，教材力求体现职业培训的规律，反映职业技能鉴定考核的基本要求，满足培训对象参加各级各类鉴定考试的需要。

在编写模式上，采用分级模块化编写。
纵向上，教材按照国家职业资格等级单独成册，各等级合理衔接、步步提升，为技能人才培养搭建科学的阶梯型培训架构。
横向上，教材按照职业功能分模块展开，安排足量、适用的内容，贴近生产实际，贴近培训对象需要，贴近市场需求。

第一图书网, tushu007.com



## 内容概要

《工具钳工（技师高级技师）》由劳动和社会保障部教材办公室依据《国家职业标准——工具钳工》组织编写。
本教材从职业能力培养的角度出发，力求体现职业培训的规律，满足职业技能培训与鉴定考核的需要。
本教材在编写中贯穿“以职业标准为依据，以企业需求为导向，以职业能力为核心”的理念，采用模块化的编写方式。
全书按职业功能分为6个模块单元，主要内容包括作业前准备、作业项目实施、作业后验证、培训与指导、管理等。
每一单元内容在涵盖国家职业技能鉴定考核基本要求的基础上，详细介绍了本职业岗位工作中要求掌握的最新实用知识和技术。
为便于读者迅速抓住重点、提高学习效率，教材中还精心设置了“培训目标”“考核要点”等栏目。
每一单元后附有单元测试题及答案，全书最后附有知识和技能考核模拟试卷，供读者巩固、检验学习效果时参考使用。
本教材可作为工具钳工技师和高级技师职业技能培训与鉴定考核教材，也可供中、高等职业院校相关专业师生参考，或供相关从业人员参加在职培训、岗位培训使用。

## 书籍目录

第一部分 工具钳工（技师）第1单元 作业前准备第一节 作业环境准备及安全检查一、劳动安全卫生二、作业环境管理第二节 技术准备一、编制工艺规程二、冲裁模的设计第三节 物质准备一、塑料注射成型设备二、三坐标测量机单元考核要点单元测试题单元测试题答案第2单元 作业项目实施第一节 零件的划线、精整和测量一、畸形工件的划线二、特殊孔加工第二节 工艺装备的组装一、塑料模具的装配二、塑料模具的试模三、塑料成型的次废品分析单元考核要点单元测试题单元测试题答案第3单元 作业成绩后验证第一节 气动技术及其应用一、气压传动概述二、气动基本回路三、气动系统应用实例四、气动系统常见故障及排除第二节 液压系统相关知识一、液压系统概述二、液压基本回路三、液压系统图四、液压系统应用实例五、液压系统的使用、维护和故障分析第三节 注塑模的验收、维修和保养一、注塑模的验收二、模具的管理三、注塑模的维修单元考核要点单元测试题单元测试题答案第二部分 工具钳工（高级技师）第4单元 作业前准备第一节 作业环境准备和安全检查一、安全技术措施的制定二、机械设备安全管理三、防火、防爆安全管理四、防范职业有害因素五、防范伤亡事故六、处理生产事故七、开展安全教育第二节 技术准备一、模具CAD/CAM技术二、冷冲模CAD/CAM系统简介三、注塑模CAD/C4M系统简介四、模具制造技术的发展趋势五、虚拟制造技术六、CAPP基础七、纳米技术第三节 物质准备一、数控机床及数控加工技术二、模具制造的管理单元考核要点单元测试题单元测试题答案第5单元 培训与指导第一节 理论培训一、理论培训的基本要求和内容要目二、理论培训的教学原则和方法三、典型章节教法剖析第二节 操作指导一、以训练为主旨的培训方法二、操作指导实例单元考核要点单元测试题单元测试题答案第6单元 管理第一节 质量管理一、全面质量管理二、质量保证体系三、质量管理小组活动四、质量管理中的统计分析方法五、质量认证及系列标准第二节 生产管理一、生产过程组织二、生产作业计划单元考核要点单元测试题单元测试题答案知识考核模拟试卷（一）知识考核模拟试卷（二）知识考核模拟试卷（一）答案知识考核模拟试卷（二）答案技能考核模拟试卷（一）技能考核模拟试卷（二）参考文献

## 章节摘录

一、劳动安全卫生　　1.劳动安全卫生的概念和意义　　（1）劳动安全卫生的概念。
劳动安全卫生是指劳动者在劳动中安全和健康的法律保障，包括劳动安全规程、劳动卫生规程、企业安全卫生管理制度等。
劳动法中的劳动安全卫生是基于劳动关系而产生的，在我国传统立法中称为劳动保护。
劳动安全卫生是我国劳动法的一项重要内容。
（2）劳动安全卫生的意义　　1）有效地防止和减少伤亡事故，避免和降低职业危害，保证职工在劳动过程中的安全和健康。
2）改善劳动条件，保护劳动力。
3）促进劳动生产率的提高和技术的进步。
4）对女工和未成年工的特殊劳动保护，有利于国家的兴盛发达和民族优秀体质的延续。
2.劳动安全规程　　（1）劳动安全规程的概念。
劳动安全规程是指国家为了防止和消除劳动者在生产和工作过程中的伤亡事故，保障劳动者安全，防止生产设备、工作环境遭到破坏而制定的各种法律规范。
《劳动法》第52、53、54条规定，用人单位必须提供和执行符合劳动安全的规程，劳动安全设施必须符合国家规定的标准。
针对不同的劳动设备和劳动条件以及不同行业的生产特点，国家还规定了各行业的劳动安全规程，如《工厂安全卫生规程》《起重机械安全规程》《剪切机械安全技术规程》《磨削机械安全规程》《工业企业煤气安全规程》和《爆破安全规程》等。

## 编辑推荐

《工具钳工（技师高级技师）》在使用功能上，注重服务于培训和鉴定。
根据职业发展的实际情况和培训需求，教材力求体现职业培训的规律，反映职业技能鉴定考核的基本要求，满足培训对象参加各级各类鉴定考试的需要。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com