

<<压力容器操作工>>

图书基本信息

书名：<<压力容器操作工>>

13位ISBN编号：9787504562326

10位ISBN编号：7504562327

出版时间：2008-1

出版时间：中国劳动

作者：本社

页数：389

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<压力容器操作工>>

前言

我国《劳动法》规定：“从事特种作业的劳动者必须经过专门培训并取得特种作业资格。”我国《安全生产法》还规定：“生产经营单位的特种作业人员必须按照国家有关规定经专门的安全作业培训，取得特种作业操作资格证书，方可上岗操作。”

为了进一步落实《劳动法》《安全生产法》的上述规定，配合国家安全生产监督管理局依法做好特种作业人员的培训考核工作，中国劳动社会保障出版社根据国家安全生产监督管理局颁布的《安全培训管理办法》《关于特种作业人员安全技术培训考核工作的意见》《特种作业人员培训考核管理办法》，组织《特种作业人员安全技术培训大纲及考核标准：通用部分》起草小组的有关专家，对由原劳动部组织的我国第一套《特种作业人员培训考核统编教材》及《特种作业人员复审教材》，进行全面的修订。

修订后的《特种作业人员安全技术培训考核统编教材》（第二版）共计以下9种：（1）电工；（2）焊工；（3）起重机司机；（4）起重指挥司索工；（5）电梯维修与操作；（6）企业内机动车辆驾驶员；（7）登高架设工；（8）制冷空调设备维修与操作；（9）压力容器操作工。

修订后的《特种作业人员安全技术复审教材》（第二版）共计以下9种：（1）电工作业；（2）金属焊割作业；（3）起重作业；（4）起重指挥司索作业；（5）电梯作业；（6）企业内机动车辆驾驶；（7）登高架设作业；（8）制冷与空调作业；（9）压力容器操作。

<<压力容器操作工>>

内容概要

本书由国家《特种作业人员安全技术培训大纲及考核标准》起草小组专家编写，是压力容器操作工安全技术培训考核用书。

本书系统地介绍了压力容器操作工应学习掌握的安全技术理论知识和实际操作技能。

全书共分两部分，第一部分是压力容器操作工安全技术培训内容，包括压力容器基础知识、容器的基本结构、压力容器安全附件、压力容器常用介质及其特性、压力容器带压密封、罐车充装及安全管理、气瓶充装及安全管理、压力容器安全运行与管理、压力容器事故与应急预案。

第二部分是压力容器操作工安全技术考核复习题及试卷实例。

本书除作为压力容器操作工安全技术培训考核教材外，还可作为压力容器使用单位安全管理干部及相关技术人员的参考用书。

<<压力容器操作工>>

书籍目录

第一部分 压力容器操作工安全技术培训内容 第一章 压力容器基础知识 第一节 概述 第二节 容器的基本要求 第三节 容器的主要技术参数 第四节 容器的分类 第五节 容器常用钢材 第六节 容器常用非金属材料 第七节 容器应力及其对安全性的影响 第二章 容器的基本结构 第一节 容器的结构形式 第二节 容器的组成 第三章 容器的安全附件 第一节 安全附件的分类及设置要求 第二节 安全阀 第三节 爆破片 第四节 安全阀与爆破片的组合 第五节 紧急切断装置 第六节 快开门式压力容器安全联锁装置 第七节 压力表与液面计 第八节 其他安全附件 第九节 安全附件的检查 第四章 容器常用介质及其特性 第一节 容器常用介质基础知识 第二节 容器常用气体的分类及其特性 第三节 容器常用气体的危险特性及其预防措施 第五章 容器带压密封 第一节 泄漏与密封 第二节 带压密封技术 第三节 带压密封的安全与防护 第六章 罐车充装与安全管理 第一节 罐车的分类与主要技术参数 第二节 罐车的基本结构和颜色标志 第三节 罐车的充装 第四节 罐车的安全使用与管理 第七章 气瓶充装与安全管理 第一节 气瓶的分类与结构 第二节 气瓶的主要技术参数 第三节 气瓶附件及其作用 第四节 气瓶的颜色标记和钢印标记 第五节 瓶装气体充装量 第六节 气瓶的充装 第七节 气瓶的安全管理 第八章 容器安全运行与管理 第一节 容器安全运行 第二节 容器的维护保养 第三节 容器定期检验与改造维修 第九章 容器事故与应急预案 第一节 容器事故的危害性与破裂形式 第二节 容器事故分类与处理 第三节 容器典型事故与预防 第四节 容器事故的应急预案 第二部分 压力容器操作工安全技术考核复习题及试卷实例 . 安全技术考核复习题 . 安全技术考核复习题答案 . 安全技术考核试卷实例

<<压力容器操作工>>

章节摘录

4.静压差充装法 利用液化气体罐车和储罐之间的位差（即高度差 H ）进行装卸。

罐车处于高处，储罐放在低处，连通罐车与储罐的气液管道，在位差足够的情况下，可将罐车内的液化气充入储罐。

当罐车与储罐温度相等时（即二者蒸气压相等），为保证一定的卸车速度，压差应不小于 $0.075\text{--}0.1\text{ MPa}$ （即高程差应不低于 $15\text{--}20\text{ m}$ ）。

5.压缩气体充装法 压缩气体加压法充装与压缩机加压和蒸发器加压的工作原理一样。所不同的是这种方法不是利用液化气体本身的气相压力进行加压，而是用二氧化碳、氮气等惰性气体进行加压。

因此，使用这种方法必须有氮气等高压气瓶。

操作时首先把氮气瓶与出液储罐的气相管阀门接通，先打开出液罐的气相阀门，然后打开高压气瓶的阀门，把高压惰性气体送入出液储罐，增加出液储罐的气相压力，增加与被充储罐的压差。

<<压力容器操作工>>

编辑推荐

《特种作业人员安全技术培训考核统编教材·压力容器操作工》除作为压力容器操作工安全技术培训考核教材外，还可作为压力容器使用单位安全管理干部及相关技术人员的参考用书。

<<压力容器操作工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>