

<<机械制图>>

图书基本信息

书名：<<机械制图>>

13位ISBN编号：9787504561435

10位ISBN编号：7504561436

出版时间：2007-7

出版时间：中国劳动

作者：本社

页数：184

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;机械制图&gt;&gt;

## 前言

进入21世纪以来,我国现代制造业迅速发展,随着技术创新和需要,对产品的加工工艺要求越来越高,但劳动者素质偏低,技能人才,尤其是高级技能人才匮乏已成为制约我国制造业发展的突出问题。

为了解决这一矛盾,2005年国务院颁发了《国务院关于大力发展职业教育的决定》,确立了“力争用5年时间,在全国新培养190万名技师和高级技师,新培养700万名高级技工,并带动中级和初级技能劳动者队伍梯次发展”的目标。

正是在这样的形势下,为推进我国职业教育建设,加强各类高素质高技能专门人才的培养,我们组织修订了1999年以来出版的高级技工学校教学及高级工培训的机械类教材,并在此基础上开发了一些新教材。

本套教材包括《专业数学(第二版)》《机械制图(第二版)》《计算机应用技术》《极限配合与技术测量(第三版)》《机构与零件(第三版)》《液压技术(第三版)》《金属切削原理与刀具(第三版)》《机械制造工艺与装备(第二版)》《机床夹具(第三版)》《机床电气控制》《数控技术》《高级车工工艺与技能训练》《高级钳工工艺与技能训练》《高级铣工工艺与技能训练》《高级焊工工艺与技能训练》《模具制造工艺与技能训练》《高级机修钳工工艺与技能训练》《高级磨工工艺与技能训练》《高级冷作工工艺与技能训练》,以后我们还将陆续开发其他教材。

在这套教材的编写过程中,我们始终坚持了以下基本原则:一是从生产实际出发,合理安排教材的知识和技能结构,突出技能性培养,摒弃“繁难偏旧”的理论知识。

二是以国家相关职业标准为依据,确保在知识内容和技能水平上符合国家职业鉴定标准。

三是引入新技术、新工艺的内容,反映行业的新标准、新趋势,淘汰陈旧过时的技术,拓宽专业技术人员的知识眼界。

四是在结构安排和表达方式上,强调由浅入深,循序渐进,力求做到图文并茂。

本套教材的编写工作得到了湖南、江苏、广东、河北、黑龙江等省劳动和社会保障厅及有关学校的大力支持,在此表示衷心的感谢。

## <<机械制图>>

### 内容概要

机械图样是设计、维修机械设备，加工和检验零件的最基本的技术文件，被称为机械工程界的共同语言。

本书介绍了机械制图的基本知识和实用技能，实践性、应用性强，有助于学生培养较强的空间想象力和分析解决问题的能力，让学生学会能独立操作计算机绘图软件，绘制出中等程度的机械图样。

## &lt;&lt;机械制图&gt;&gt;

## 书籍目录

绪论第一章 机械制图的基本知识和技能 1—1 机械制图的规定 1—2 平面图形的画法 1—3 复杂平面图形的尺寸分析和画法第二章 点、直线和平面的投影 2—1 点的投影 2—2 直线的投影 2—3 平面的投影 2—4 求直线段的实长和对投影面的倾角 2—5 求平面图形的实形及其倾角第三章 立体的切割与相贯 3—1 平面立体 3—2 曲面立体 3—3 平面立体表面的截交线 3—4 曲面立体表面的截交线 3—5 组合回转体表面的截交线 3—6 两平面立体相交的相贯线 3—7 平面立体与回转体相交的相贯线 3—8 两回转体相交的相贯线 3—9 组合相贯线第四章 轴测图 4—1 正等轴测图 4—2 斜二等轴测图 4—3 轴测剖视图画法第五章 组合体 5—1 组合体的组合形式及表面连接关系 5—2 组合体视图的画法 5—3 组合体的尺寸标注 5—4 读组合体视图第六章 机件的表达方法 6—1 视图 6—2 剖视图 6—3 断面图 6—4 其他表达方法第七章 标准件和常用件 7—1 螺纹及螺纹紧固件 7—2 键连接与销连接 7—3 滚动轴承 7—4 齿轮 7—5 弹簧第八章 零件图 8—1 零件的视图选择 and 典型的视图表达 8—2 零件上常见的工艺结构 8—3 零件图的尺寸标注 8—4 零件测绘 8—5 读零件图第九章 装配图 9—1 装配图的作用与内容 9—2 装配图的表达方法 9—3 装配图的尺寸标注 9—4 装配图的零件序号和明细栏 9—5 常用装配工艺结构和装置 9—6 部件测绘和装配图画法 9—7 读装配图和拆画零件图第十章 计算机绘图 10—1 AutoCAD基础 10—2 图层与对象特性 10—3 基本绘图命令 10—4 辅助绘图工具 10—5 编辑图形对象 10—6 尺寸标注和文字标注 10—7 绘制机械图样实例

## 章节摘录

零件测绘是指根据实际零件，了解其在装配体中的作用，分析并制订出其技术要求，并整理成零件工作图的过程。

零件的测绘广泛地应用于机器的维修和仿制中。

本节主要讲述零件测绘的方法与步骤。

一、测绘前的准备工作 1.了解零件 测绘前，了解零件的名称和作用。

同时了解该零件所属装配体的工作原理，各零件之间的装配关系。

如图8 - 28所示的轴座，它的作用是支承轴并通过螺钉固定到机座上。

2.结构分析和视图选择 零件的结构形状，是根据它在机器中的作用及工艺要求而设计的，测绘时应弄清楚零件上各部分的形状和结构。

如轴座，外形呈U字形，二直通孔用于安装轴，两边圆形凸台用于定位，四个沉孔用于安装螺钉固定轴座。

主视图的选择，应根据工作位置原则、加工位置原则和形状特征原则来确定。

其他图形的确定要根据需要，在表达清楚形状的前提下，尽量使图形简单，同时，可适当地采用局部视图、斜视图、局部剖视、断面图、局部放大图等。

轴座主视图的确定：按工作位置摆放，既能反映形状特征，又便于看图和绘图，故选择图8 - 28所示的箭头方向为主视图，其余图形采用俯视图和左视图，表达方法如图8 - 29所示。

### 编辑推荐

进入21世纪以来，我国现代制造业迅速发展，随着技术创新和市场需要，对产品的加工工艺要求越来越高，但劳动者素质偏低，技能人才，尤其是高级技能人才匮乏已成为制约我国制造业发展的突出问题。

为了解决这一矛盾，2005年国务院颁发了《国务院关于大力发展职业教育的决定》，确立了“力争用5年时间，在全国新培养190万名技师和高级技师，新培养700万名高级技工，并带动中级和初级技能劳动者队伍梯次发展”的目标。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>