

<<工具钳工基本技能>>

图书基本信息

书名：<<工具钳工基本技能>>

13位ISBN编号：9787504560872

10位ISBN编号：7504560871

出版时间：2007

出版时间：中国劳动社会保障

作者：李红军

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<工具钳工基本技能>>

### 前言

职业技能培训是提高劳动者知识与技能水平、增强劳动者就业能力的有效措施。

职业技能短期培训能够在短期内，使受培训者掌握一门技能，达到上岗要求，顺利实现就业。

为了适应开展职业技能短期培训的需要，促进短期培训向规范化发展，提高培训质量，中国劳动社会保障出版社组织编写了职业技能短期培训系列教材，涉及二产和三产50多个职业（工种）。

在组织编写教材的过程中，以相应职业（工种）的国家职业标准和岗位要求为依据，并力求使教材具有以下特点：短。

教材适合15～30天的短期培训，在较短的时间内，让受培训者掌握一种技能，从而实现就业。

薄。

教材厚度薄，字数一般在10万字左右。

教材中只讲述必要的知识和技能，不详细介绍有关的理论，避免多而全，强调有用和实用，从而将最有效的技能传授给受培训者。

易。

内容通俗，图文并茂，容易学习和掌握。

教材以技能操作和技能培养为主线，用图文相结合的方式，通过实例，一步步地介绍各项操作技能，便于学习、理解和对照操作。

这套教材适合于各级各类职业学校、职业培训机构在开展职业技能短期培训时使用。

欢迎职业学校、培训机构和读者对教材中存在的不足之处提出宝贵意见和建议。

## <<工具钳工基本技能>>

### 内容概要

《工具钳工基本技能》是职业技能短期培训教材，由劳动和社会保障部教材办公室组织编写。

《工具钳工基本技能》内容涉及钳工入门知识、划线、锉削、锯削、孔加工、锉配、刮削、研磨、模具制作与装配等。

《工具钳工基本技能》内容充实，实用性强，图文并茂，通俗易懂。

通过本课程的学习,在基本知识及操作技能上应达到初级技术工人应知、应会的要求，能运用这些知识解决生产中的有关问题。

??

## <<工具钳工基本技能>>

### 书籍目录

第一单元 钳工入门知识综合训练 异形件第二单元 划线模块一 平面划线模块二 立体划线综合训练 阀体  
第三单元 锉削模块一 锉削姿势模块二 锉削平面综合训练 凸形块第四单元 锯削综合训练 锯削练习第五  
单元 钻孔、铰孔、攻螺纹和套螺纹模块一 钻孔与铰孔模块二 铰孔模块三 攻螺纹和套螺纹综合  
训练 孔加工第六单元 锉配模块一 锉配凸凹体模块二 锉配六方体综合训练 锉配角度样板第七单元 刮削  
模块一 刮刀刃磨与热处理模块二 手刮法刮削平面综合训练 平行面和垂直面的刮削第八单元 研磨综合  
训练 研磨90°角尺第九单元 模具制作及装配模块一 冷冲模的组成及装配模块二 简单冲裁模综合训练  
复合冲裁模的制作

## <<工具钳工基本技能>>

### 章节摘录

插图：第三单元 锉削模块一 锉削姿势一、训练目标1.掌握平面锉削时的站立姿势和动作。

2.掌握锉削时两手用力的方法。

二、相关知识锉削姿势正确与否，对锉削质量、锉刀的运用和发挥以及对操作时的疲劳程度都起着决定作用，必须正确掌握。

要从握锉、站立步位和姿势动作以及操作用力这几方面反复练习，达到协调一致。

1.锉刀握法正确握锉刀有助于提高锉削质量。

锉刀的种类较多，所以锉刀的握法还必须随着锉刀的大小、使用的地方不同而改变。

较大锉刀的握法如图3-1所示。

其握法是用右手握着锉刀柄，柄端顶住拇指根部的手掌，拇指放在锉刀柄上，其余手指由下而上地握着锉刀柄，如图3-1a所示。

左手在锉刀上的放法有3种，如图3-1b所示。

两手结合起来握锉姿势如图3-1c所示。

中、小型锉刀的握法如图3-2所示。

握持中型锉刀时，右手的握法与握大锉刀一样，左手只需大拇指和食指轻轻地扶导，如图3-2a所示。

在使用较小锉刀时，为了避免锉刀弯曲，用左手的几个手指压在锉刀的中部，如图3-2b所示。

使用最小锉刀时只用一只右手握住锉刀，食指放在上面，如图3-2c所示。

## <<工具钳工基本技能>>

### 编辑推荐

《工具钳工基本技能》由李红军、崔和家、姜丽编写；梁东晓审稿。

<<工具钳工基本技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>