

<<钳工工艺>>

图书基本信息

书名：<<钳工工艺>>

13位ISBN编号：9787504560483

10位ISBN编号：7504560480

出版时间：2007-6

出版时间：中国劳动

作者：本社

页数：252

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<钳工工艺>>

### 内容概要

本书共分十三章，突出钳工基本知识和基本操作技能训练。

内容包括：划线、錾削、锯削、锉削、钻孔、扩孔、铰孔与绞孔、刮削与研磨、攻螺纹与套螺纹、机械零件与常用机构装配与修理、钳工基本操作技能训练等。

同时对量具、公差与配合、金属切削加工、钻床夹具、装配与修理等基础知识也作了必要的介绍。

第十一、十二章模具及刀具制造知识供初级模具钳工使用。

本书是在全国就业训练机械类统编教材的基础上改编而成，原书由杨国良、李之浩、王兴民编写，杨国良主编；由何秉成、徐洪义审稿。

## &lt;&lt;钳工工艺&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 钳工概述 1—1 钳工工作内容 1—2 钳工工作场地 习题第二章 量具与公差配合 2—1 长度单位 2—2 游标卡尺 2—3 千分尺 2—4 百分表 2—5 万能角度尺 2—6 塞尺 2—7 量具的维护与保养 2—8 公差与配合 习题第三章 夹具与刀具 3—1 夹具 3—2 刀具 习题第四章 划线 4—1 划线简介 4—2 划线工具 4—3 划线基准的选择 4—4 划线过程 4—5 立体划线 4—6 分度头划线 习题第五章 錾削、锯削与锉削 5—1 錾削 5—2 锯削 5—3 锉削 习题第六章 钻孔、扩孔、铰孔与绞孔 6—1 钻头 6—2 钻床 6—3 钻孔方法 6—4 扩孔与铰孔 6—5 绞刀与绞孔 习题第七章 刮削与研磨 7—1 刮削简介 7—2 刮削工具 7—3 显示剂与刮削精度的检查 7—4 平面刮削方法与步骤 7—5 研磨简介 7—6 研具材料与研磨剂 7—7 研磨方法 习题第八章 攻螺纹与套螺纹 8—1 攻螺纹 8—2 套螺纹 习题第九章 装配与机械修理基本知识 9—1 装配基本知识 9—2 机械修理基本知识 习题第十章 机械零件与机构的装配修理 10—1 固定连接的装配修理 10—2 传动机构的装配修理 10—3 轴承和轴的装配修理 习题第十一章 模具的结构与制造 11—1 简介 11—2 冷冲压模具零件的分类 11—3 冷冲压模的构造 11—4 冷冲压模的制造 11—5 冷冲压模的装配与调试 习题第十二章 刀具制造工艺 12—1 常用刀具材料 12—2 车刀制造 12—3 螺纹刀具的制造 习题第十三章 钳工操作实例 13—1 划线实例 13—2 原始平板刮削实例 13—3 键连接的装配与修理实例 13—4 圆柱齿轮机构的装配实例

<<钳工工艺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>