

<<汽车材料与金属加工>>

图书基本信息

书名：<<汽车材料与金属加工>>

13位ISBN编号：9787504560384

10位ISBN编号：7504560383

出版时间：2007-7

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：程叶军 主编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<汽车材料与金属加工>>

内容概要

在整个教材编写过程中，我们力求体现以下基本原则：一是以企业需求为依据，科学确定培养目标，以学生就业为导向，合理安排教材的知识和技能结构；二是反映汽车专业的技术发展，突出表现该专业领域的新知识、新技术、新工艺和新方法，使学生更多地了解或掌握最新技术的发展及相关技能；三是教材体系在学习内容、教学组织、学习评价等方面为学校提供较大的选择空间，以满足各地区不同的教学需要。

基于以上原则，在坚持培养学生综合素质的同时，本套教材在内容设置方面，以国家有关的职业标准（中级）为基本依据，摒弃“繁难偏旧”的内容；在结构安排方面，突出学生岗位能力的培养，不单纯强调学科体系的完整；在确定实习车型方面，兼顾汽车工业发展的现状和学校的办学条件，同时，尽量多地介绍不同层次的车型，给学校以较大的选择空间；在教材呈现形式方面，力求图文并茂、通俗易懂，使学生易于接受。

本书根据劳动和社会保障部培训就业司颁发的《汽车类专业教学计划》编写，供中等职业技术学校汽车类专业使用。

<<汽车材料与金属加工>>

书籍目录

第一章 汽车材料基础知识 第一节 汽车材料概述 第二节 金属材料的性能第二章 钢铁材料及其在汽车上的应用 第一节 碳素钢 第二节 钢的热处理简介 第三节 合金钢 第四节 铸铁第三章 有色金属及其在汽车上的应用 第一节 铝及铝合金 第二节 铜及铜合金 第三节 滑动轴承合金 第四节 其他有色金属第四章 非金属材料及其在汽车上的应用 第一节 塑料 第二节 橡胶 第三节 陶瓷和复合材料 第四节 胶粘剂 第五节 其他非金属材料第五章 汽车燃料 第一节 车用汽油 第二节 轻柴油 第三节 汽车新能源第六章 汽车润滑材料 第一节 发动机润滑油 第二节 车辆齿轮油 第三节 润滑脂第七章 汽车工作液 第一节 汽车制动液 第二节 汽车防冻液 第三节 汽车液力传动油 第四节 其他汽车工作介质第八章 汽车美容与装饰材料简介 第一节 汽车美容护理材料 第二节 常用汽车装饰材料第九章 金属加工基础知识 第一节 铸造 第二节 压力加工 第三节 焊接 第四节 切削加工第十章 金属零件常用的切削加工 第一节 车削 第二节 钻削与镗削 第三节 铣削与拉削 第四节 磨削附录一 常用车辆用油牌号推荐表附录二 车用柴油技术要求和试验方法 (GB/T 19147—2003) 附录三 我国各地各月份风险率为10%的最低气温 (GB/T 19147—2003) 附录四 机动车辆制动液的技术要求 (GB 12981—2003)

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>