

<<磨工工艺与技能训练>>

图书基本信息

书名：<<磨工工艺与技能训练>>

13位ISBN编号：9787504559562

10位ISBN编号：7504559563

出版时间：2007-3

出版时间：李文渊 中国劳动社会保障出版社 (2007-03出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<磨工工艺与技能训练>>

内容概要

《磨工工艺与技能训练》根据劳动和社会保障部培训就业司颁发的《机械类专业教学计划》编写，供中等职业技术学校机械类专业使用。

《磨工工艺与技能训练》也可作为职业培训教材。

《磨工工艺与技能训练》由李文渊主编，葛涛、曾明、王兵、秦洪参加编写。

<<磨工工艺与技能训练>>

书籍目录

第一单元 磨削的基本知识(1) 课题一 钳工的基本操作(1) 课题二 磨床简介(12) 课题三 磨床的润滑和保养(15) 课题四 砂轮(17) 课题五 磨削用量的概念(30) 课题六 切削液(32) 复习思考题(34) 第二单元 外圆柱面磨削(36) 课题一 外圆磨床的操纵与调整(36) 课题二 光轴、接刀轴磨削(40) 课题三 台阶轴的磨削(52) 课题四 精度检验及误差分析(55) 复习思考题(61) 第三单元 内圆磨削(63) 课题一 内圆磨床的调整和操作(63) 课题二 通孔磨削(67) 课题三 不通孔和台阶孔磨削(75) 课题四 精度检验及误差分析(77) 复习思考题(79) 第四单元 圆锥面磨削(81) 课题一 外圆锥面磨削(81) 课题二 圆锥孔磨削(89) 课题三 圆锥面精度检验及误差分析(91) 复习思考题(98) 第五单元 平面磨削(100) 课题一 平面磨床的操作和调整(100) 课题二 平面磨削(103) 课题三 垂直面磨削(110) 课题四 斜面工件的磨削(114) 课题五 平面精度的检验及误差分析(117) 复习思考题(120) 第六单元 无心外圆磨削(121) 课题一 无心外圆磨床的操纵与调整(121) 课题二 无心外圆磨削的方法及技能训练(126) 复习思考题(131) 第七单元 刀具磨削(132) 课题一 万能工具磨床的操纵与调整(132) 课题二 刀具简介(137) 课题三 铰刀的刃磨(139) 课题四 圆柱铣刀的刃磨(145) 复习思考题(147) 第八单元 复杂零件磨削(148) 课题一 细长轴磨削(148) 课题二 薄壁套和薄片零件的磨削(154) 课题三 偏心零件的磨削(162) 课题四 成形面的磨削(168) 课题五 花键轴磨削(173) 课题六 螺纹磨削(176) 复习思考题(182) 第九单元 磨削原理(183) 课题一 磨削过程(183) 课题二 磨削力(184) 课题三 磨削热(186) 课题四 砂轮磨削性能的评定(187) 复习思考题(188) 第十单元 磨床夹具(190) 课题一 工件装夹的概念(190) 课题二 磨床夹具(201) 课题三 组合夹具简介(206) 复习思考题(208) 第十一单元 典型零件的工艺分析与磨削新工艺(209) 课题一 典型零件的工艺分析(209) 课题二 磨削新工艺(215) 复习思考题(226) 第十二单元 提高劳动生产率的途径(228) 课题一 时间定额的组成(228) 课题二 缩短基本时间的方法(229) 课题三 缩短辅助时间的方法(230) 复习思考题(231)

<<磨工工艺与技能训练>>

章节摘录

插图：有时需要用其他方法来装夹工件，如用三爪自定心卡盘装夹没有中心孔的圆柱形工件；用四爪单动卡盘装夹没有中心孔或外形不规则的工件（用卡盘装夹工件将在内圆磨削中讲述）。

二、外圆砂轮的选择1. 合理选择砂轮的原则砂轮的选择，不但影响工件的加工精度和表面质量，而且还影响砂轮的损耗、使用寿命、生产效率和生产成本。

要达到合理选择砂轮的目的，应遵守以下几项基本原则：（1）磨粒应具有较好的磨削性能。

（2）砂轮在磨削时应具有合适的“自锐性”。

（3）砂轮不易磨钝，有较长的使用寿命。

（4）磨削时产生较小的磨削力。

（5）磨削时产生较小的磨削热。

（6）能达到较高的加工精度（尺寸精度、形状精度、位置精度）。

（7）能达到较小的表面粗糙度值。

（8）工件表面不产生烧伤和裂纹。

2. 外圆砂轮主要特性的选择外圆砂轮一般为中等组织的平形砂轮，而砂轮尺寸则按机床规格选用。

外圆砂轮主要特性的选择包括磨料、硬度和粒度的选择。

（1）磨料的选择磨料的选择主要与被加工工件的材料和热处理方法相对应。

各种人造磨料中以棕刚玉和白刚玉为最常用。

<<磨工工艺与技能训练>>

编辑推荐

《磨工工艺与技能训练》的主要内容包括：磨削的基本知识、外圆柱面磨削、内圆磨削、圆锥面磨削、平面磨削、无心外圆磨削、刀具磨削、复杂零件磨削、磨削原理、磨床夹具、典型零件的工艺分析与磨削新工艺和提高劳动生产率的途径等。

<<磨工工艺与技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>