

<<制冷设备维修工>>

图书基本信息

书名：<<制冷设备维修工>>

13位ISBN编号：9787504559265

10位ISBN编号：7504559261

出版时间：2007-7

出版时间：中国劳动

作者：劳动和社会保障部教材办公室 编

页数：272

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<制冷设备维修工>>

前言

1994年以来,劳动和社会保障部职业技能鉴定中心、教材办公室和中国劳动社会保障出版社组织有关方面专家,依据《中华人民共和国职业技能鉴定规范》,编写出版了职业技能鉴定教材及其配套的职业技能鉴定指导200余种,作为考前培训的权威性教材,受到全国各级培训、鉴定机构的欢迎,有力地推动了职业技能鉴定工作的开展。

劳动保障部从2000年开始陆续制定并颁布了国家职业标准。同时,社会经济、技术不断发展,企业对劳动力素质提出了更高的要求。为了适应新形势,为各级培训、鉴定部门和广大受培训者提供优质服务,教材办公室组织有关专家、技术人员和职业培训教学管理人员、教师,依据国家职业标准和企业对各类技能人才的需求,研发了职业技能培训鉴定教材。

新编写的教材具有以下主要特点:在编写原则上,突出以职业能力为核心。教材编写贯穿“以职业标准为依据,以企业需求为导向,以职业能力为核心”的理念,依据国家职业标准,结合企业实际,反映岗位需求,突出新知识、新技术、新工艺、新方法,注重职业能力培养。凡是职业岗位工作中要求掌握的知识和技能,均作详细介绍。

在使用功能上,注重服务于培训和鉴定。根据职业发展的实际情况和培训需求,教材力求体现职业培训的规律,反映职业技能鉴定考核的基本要求,满足培训对象参加各级各类鉴定考试的需要。

在编写模式上,采用分级模块化编写。纵向上,教材按照国家职业资格等级单独成册,各等级合理衔接、步步提升,为技能人才培养搭建科学的阶梯型培训架构。

横向上,教材按照职业功能分模块展开,安排足量、适用的内容,贴近生产实际,贴近培训对象需要,贴近市场需求。

在内容安排上,增强教材的可读性。为便于培训、鉴定部门在有限的时间内把最重要的知识和技能传授给培训对象,同时也便于培训对象迅速抓住重点,提高学习效率,在教材中精心设置了“培训目标”“考核要点”等栏目,以提示应该达到的目标,需要掌握的重点、难点、鉴定点和有关的扩展知识。

另外,每个学习单元后安排了单元测试题,每个级别的教材都提供了知识和技能考核模拟试卷,方便培训对象及时巩固、检验学习效果,并对本职业鉴定考核形式有初步的了解。

本书在编写过程中得到天津市职业技能培训研究室、天津市管道压力容器与制冷空调专业委员会、天津新华专修学院的大力支持和热情帮助,在此一并致以诚挚的谢意。恳切希望各使用单位和个人对教材提出宝贵意见,以便修订时加以完善。

<<制冷设备维修工>>

内容概要

本教材由劳动和社会保障部教材办公室依据《国家职业标准——家用电器产品维修工》中有关制冷设备维修的内容组织编写。

本教材从职业能力培养的角度出发，力求体现职业培训的规律，满足职业技能培训与鉴定考核的需要。

本教材在编写中贯穿“以职业标准为依据，以企业需求为导向，以职业能力为核心”的理念，采用模块化的编写方式。

全书按职业功能分为8个模块单元，主要内容包括电工电子技术基础，机械制图与钳工基础，电动机基础，微处理器控制的空调器，汽车空调器，单元式空调器，小型冷库，培训、指导与管理等。

每一单元内容在涵盖国家职业技能鉴定考核基本要求的基础上，详细介绍了本职业岗位工作中要求掌握的最新实用知识和技术。

为便于读者迅速抓住重点、提高学习效率，教材中还精心设置了“培训目标”“考核要点”等栏目。

每一单元后附有单元测试题及答案，全书最后附有知识考核模拟试卷和技能考核模拟试卷，供读者巩固、检验学习效果时参考使用。

本教材可作为高级制冷设备维修工职业技能培训与鉴定考核教材，也可供中、高等职业院校相关专业师生参考，或供相关从业人员参加在职培训、岗位培训使用。

<<制冷设备维修工>>

书籍目录

第1单元 电工电子技术基础第一节 电气制图基础一、电气制图的一般规则二、电气制图中常用的图形符号第二节 数字电路基础一、数字逻辑电路二、逻辑门电路三、组合逻辑电路四、时序逻辑电路单元考核要点单元测试题单元测试题答案第2单元 机械制图与钳工基础第一节 机械制图一、基本视图二、机械零件图三、装配图第二节 钳工基础一、钳工常用工具二、钳工基本操作三、钳工常用量具的结构、原理及使用单元考核要点单元测试题单元测试题答案第3单元 电动机基础第一节 三相异步电动机一、三相异步电动机的结构二、三相异步电动机铭牌数据的意义三、三相异步电动机的出线端标志四、三相异步电动机的工作原理五、三相异步电动机的启动电路六、三相异步电动机的检修第二节 单相异步电动机一、单相异步电动机的结构特点二、单相异步电动机的分类三、单相异步电动机的铭牌四、单相异步电动机的工作原理第三节 特种电动机一、永磁式微型直流电动机二、直流无刷电动机三、步进电动机单元考核要点单元测试题单元测试题答案第4单元 微处理器控制的空调器第一节 微处理器控制电路结构一、微处理器基本结构二、微处理器控制系统基本结构三、空调器微处理器控制程序四、微处理器芯片功能第二节 微处理器空调器基本原理一、微处理器空调器的基本功能二、制冷系统的组成三、微处理器空调器控制电路分析四、微处理器空调器故障检修第三节 微处理器控制变频空调器基本原理一、变频压缩机系统二、变频空调器原理三、变频电路分析四、变频空调器自动控制五、变频空调器故障检修第四节 空调器遥控器一、空调器遥控器结构和工作原理二、空调器遥控器检修单元考核要点单元测试题单元测试题答案第5单元 汽车空调器第一节 汽车空调器的结构一、汽车空调器的特点二、汽车空调器的结构三、汽车空调器的空气处理和通风第二节 汽车空调器电气控制系统一、汽车空调器电气控制部件二、汽车空调器控制电路第三节 汽车空调器供暖和自动保护一、汽车空调器的供暖系统二、汽车空调器的保护装置第四节 汽车空调器常见故障检修一、汽车空调器故障判断方法二、汽车空调器故障分析和排除三、汽车空调器的检查与调整单元考核要点单元测试题单元测试题答案第6单元 单元式空调器第一节 单元式空调器的结构一、单元式空调器的分类二、单元式空调器的系统结构三、单元式空调器风机盘管的形式四、单元式空调器的特点第二节 单元式空调器制冷系统一、单元式空调器制冷系统二、单元式空调器末端处理机组三、单元式空调器循环泵等附件第三节 单元式空调器控制系统一、单元式空调器的控制原理二、单元式空调器的控制方式三、单元式空调器其他控制要求四、单元式空调器控制系统的应用第四节 单元式空调器的安装与调试一、风管式空调器的安装与调试二、风冷式冷(热)水机组的安装与调试三、多联式空调的安装与调试第五节 单元式空调器的故障检修一、单元式空调器制冷系统常见故障排除二、单元式空调器控制系统常见故障排除单元考核要点单元测试题单元测试题答案第7单元 小型冷库第一节 食品的保鲜和冷藏, 一、低温防腐的基本原理二、食品的冷藏与冷冻三、低温贮藏食品的工艺要求第二节 小型冷库的结构与冷库负荷一、土建式冷库二、拼装式活动冷库三、冷库负荷和库容量的计算第三节 小型冷库的制冷与电气控制系统一、氟制冷系统简述二、氟制冷系统三、制冷系统的融霜四、小型冷库的电气控制第四节 小型冷库的机型选择、安装与维护调试一、小型冷库的机型选择和辅助设备二、小型冷库的安装单元考核要点单元测试题单元测试题答案第8单元 培训、指导与管理第一节 培训一、培训需求与培训决策二、培训计划与培训课程设计第二节 指导一、操作技能培训指导的目的二、指导操作技能培训的基本要求三、指导操作技能培训的方法第三节 管理一、组织管理二、岗位责任制三、维修管理程序四、质量管理五、安全管理单元考核要点单元测试题单元测试题答案知识考核模拟试卷知识考核模拟试卷答案技能考核模拟试卷

<<制冷设备维修工>>

章节摘录

(1) 概括了解。

先看标题栏、明细表及有关说明，了解装配体的名称、性能、功用、零件种数及大致组成情况。如有设备简图的说明，应通过说明了解装配体在整个设备中的位置及其相连接部分的关系。从标题栏中可知本部件为旋塞，由特性尺寸260，230，160，60等可了解其大小。结合实践经验和产品说明书，可了解它的规格、用途和适用条件。该旋塞安装在管道中，用来控制流体的流量。阅读明细表并对照序号，可知它由11种零件组成，其中两种为标准件。

(2) 视图分析。

了解采用了哪些基本视图、剖视、剖面、局部视图和其他表示方法，并弄清它们之间的投影关系。在图中的四个视图中，主视图采用半剖视，用来表达内部装配关系和外部形状。左视图主要画外形，用局部剖视表达零件1和零件4的连接方法。俯视图为半剖视，表达内部塞子2处于关闭状态，外形图表达了零件4、零件6和零件1的形状。为了描述清楚，主、俯视图采用了拆去手把9的拆卸画法，而手把9采用了单个零件的表达方法（左视图中的B向）。

(3) 工作原理分析。

从有关资料中了解装配体的工作原理以及各装配部分的作用和工作情况。再结合编号、明细表及其他文字注解，从主要部分入手，依次弄清各装配部分由哪些零件组成，集中分析这些零件的结构形状和装配关系。图中旋塞壳1的左右有液体的进、出口，其内孔为60 mm。塞子2与旋塞壳靠圆锥面配合密封。塞子的空心锥体上有两个梯形孔，当处于图示位置时，壳体的进、出液管道被塞子关闭，液体不能通过。如将手把转动90°并带动塞子也旋转90°，塞子上的梯形孔则与壳体上的管道连通，液体顺利流过，且流量最大。若塞子转动到小于90°的某个位置，可使通过的液体流量相应减少，达到控制流量的目的。为了防止零件1和零件4连接结合面处泄漏，用垫片密封。塞子和旋塞盖的密封采用填料结构。

<<制冷设备维修工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>