

<<数控车工>>

图书基本信息

书名：<<数控车工>>

13位ISBN编号：9787504558411

10位ISBN编号：7504558419

出版时间：2006-12

出版时间：中华人民共和国劳动和社会保障部培训就业司 中国劳动社会保障出版社 (2006-12出版)

作者：中华人民共和国劳动和社会保障部培训就业司

页数：50

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车工>>

内容概要

《职业培训计划·培训大纲：数控车工》从经济发展对从业人员的要求出发，依据国家职业标准，结合职业培训特点，对职业培训目标、课时分配、教学内容等都作了明确规定。

《职业培训计划·培训大纲：数控车工》是分等级进行编写的，每个等级的培训计划中包括培训目标、教学要求和教学计划安排，培训大纲中包括课程任务和说明、课时分配、理论知识部分教学要求及内容和操作技能部分教学要求及内容。

《职业培训计划·培训大纲：数控车工》由中华人民共和国劳动和社会保障部培训就业司组织制定。

<<数控车工>>

书籍目录

中级数控车工培训计划中级数控车工培训大纲高级数控车工培训计划高级数控车工培训大纲数控车工
技师培训计划数控车工技师培训大纲数控车工高级技师培训计划数控车工高级技师培训大纲

<<数控车工>>

章节摘录

插图：职业守则、安全文明生产与环境保护知识、简单零件图的画法、较复杂零件图的识图知识、常用金属材料基本性能、机电控制基本知识、计算机应用基础知识、机械加工基础知识、公差与配合基础知识、简单数学计算知识等。

操作技能培训目标依据《数控车工国家职业标准》中对中级数控车工的操作技能要求，通过培训，使培训对象具备读图、绘图的能力，能够进行一般轴类零件、套类零件、盘类零件、三角外螺纹零件的数控车削加工，能够合理使用常用车刀、刀杆、工具、量具、卡具，能够熟练操作数控车床进行简单的数控手工编程和自动编程，能够对数控车床进行日常维护，达到独立上岗操作的水平。

<<数控车工>>

编辑推荐

《职业培训计划·培训大纲:数控车工》由中国劳动社会保障出版社出版。

<<数控车工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>