

<<数控车工>>

图书基本信息

书名：<<数控车工>>

13位ISBN编号：9787504558411

10位ISBN编号：7504558419

出版时间：2006-12

出版时间：中华人民共和国劳动和社会保障部培训就业司 中国劳动社会保障出版社 (2006-12出版)

作者：中华人民共和国劳动和社会保障部培训就业司

页数：50

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控车工>>

### 内容概要

《职业培训计划·培训大纲：数控车工》从经济发展对从业人员的要求出发，依据国家职业标准，结合职业培训特点，对职业培训目标、课时分配、教学内容等都作了明确规定。

《职业培训计划·培训大纲：数控车工》是分等级进行编写的，每个等级的培训计划中包括培训目标、教学要求和教学计划安排，培训大纲中包括课程任务和说明、课时分配、理论知识部分教学要求及内容和操作技能部分教学要求及内容。

《职业培训计划·培训大纲：数控车工》由中华人民共和国劳动和社会保障部培训就业司组织制定。

<<数控车工>>

书籍目录

中级数控车工培训计划 中级数控车工培训大纲 高级数控车工培训计划 高级数控车工培训大纲 数控车工  
技师培训计划 数控车工技师培训大纲 数控车工高级技师培训计划 数控车工高级技师培训大纲

## <<数控车工>>

### 章节摘录

插图：职业守则、安全文明生产与环境保护知识、简单零件图的画法、较复杂零件图的识图知识、常用金属材料基本性能、机电控制基本知识、计算机应用基础知识、机械加工基础知识、公差与配合基础知识、简单数学计算知识等。

操作技能培训目标依据《数控车工国家职业标准》中对中级数控车工的操作技能要求，通过培训，使培训对象具备读图、绘图的能力，能够进行一般轴类零件、套类零件、盘类零件、三角外螺纹零件的数控车削加工，能够合理使用常用车刀、刀杆、工具、量具、卡具，能够熟练操作数控车床进行简单的数控手工编程和自动编程，能够对数控车床进行日常维护，达到独立上岗操作的水平。

## <<数控车工>>

### 编辑推荐

《职业培训计划·培训大纲:数控车工》由中国劳动社会保障出版社出版。

<<数控车工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>