

<<焊工工艺学课教学参考书>>

图书基本信息

书名：<<焊工工艺学课教学参考书>>

13位ISBN编号：9787504556899

10位ISBN编号：7504556890

出版时间：2006-7

出版时间：中国劳动

作者：邱葭菲

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<焊工工艺学课教学参考书>>

### 内容概要

??书是全国中等职业技术学校机械类通用教材《焊工工艺学》(第三版)的配套用书,供教师在教学中参考。

??本书以劳动和社会保障部培训就业司颁发的《机械专业教学计划与教学大纲》为依据编写,努力体现教材的编写意图,力求对教师备课提供多方面的帮助。

??本书按照教材顺序编写。

每课包括“教学目的与要求”“重点难点、重点”“学时分配表”“教学分析与教学建议”和“补充材料”几大部分。

??本书还配有两张多媒体教学光盘。

??本书由邱葭菲主编。

## &lt;&lt;焊工工艺学课教学参考书&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章?焊接技术概论 ?? § 1—1?概述?? § 1—2?焊接安全技术与劳动保护第二章?气焊与气割?? § 2—1?气体火焰?? § 2—2?气焊?? § 2—3?气割第三章?弧焊电源?? § 3—1?焊接电弧?? § 3—2?对弧焊电源的基本要求?? § 3—3?弧焊电源的分类及型号?? § 3—4?常用弧焊电源第四章?焊条电弧焊?? § 4—1?焊条电弧焊的原理及特点?? § 4—2?焊条?? § 4—3?焊接接头类型及焊缝形式?? § 4—4?焊缝符号和焊接方法代号 ?? § 4—5?焊接工艺参数?? § 4—6?焊条电弧堆焊第五章?金属熔化焊过程?? § 5—1?焊条、焊丝及母材的熔化?? § 5—2?焊接化学冶金过程?? § 5—3?焊缝结晶过程?? § 5—4?焊接热影响区的组织和性能?? § 5—5?控制和改善焊接接头性能的方法第六章?焊接应力与变形?? § 6—1?焊接应力和变形的形成?? § 6—2?焊接残余变形?? § 6—3?焊接残余应力第七章?埋弧焊?? § 7—1?埋弧焊原理?? § 7—2?埋弧焊机?? § 7—3?埋弧焊的焊接材料?? § 7—4?埋弧焊工艺第八章?气体保护电弧焊?? § 8—1?气体保护电弧焊的原理及特点?? § 8—2?二氧化碳气体保护电弧焊?? § 8—3?氩弧焊?? § 8—4?熔化极活性混合气体保护焊?? § 8—5?药芯焊丝气体保护电弧焊第九章?等离子弧切割、焊接和电阻焊?? § 9—1?等离子弧切割与焊接?? § 9—2?电阻焊第十章?其他焊接、切割方法与技术第十一章?常用金属材料的焊接第十二章?焊接缺陷及检验

<<焊工工艺学课教学参考书>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>