

<<服装制作工>>

图书基本信息

书名：<<服装制作工>>

13位ISBN编号：9787504556318

10位ISBN编号：7504556319

出版时间：2006-12

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：中国就业培训技术指导中心组织

页数：207

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<服装制作工>>

内容概要

为推动服装制作工职业培训和职业技能鉴定工作的开展，在服装制作工从业人员中推行国家职业资格证书制度，中国就业培训技术指导中心在完成《国家职业标准——服装制作工》制定工作的基础上，编写了这本书。

本书内容上体现“以职业活动为导向，以职业能力为核心”的指导思想，突出职业培训特色；结构上针对服装制作工职业活动的领域，按照模块化的方式，分初级、中级、高级服装制作工和服装制作工技师4个级别进行编写。

本书根据《国家职业标准——服装制作工》的要求，由中国就业培训技术指导中心按照标准、教材、题库相衔接的原则组织编写，是职业技能鉴定的推荐辅导用书。

本书包括中级服装制作工、高级服装制作工和服装制作工技师三个部分，分别介绍了各个级别服装制作工应掌握的工作技能及相关知识，涉及制板、裁剪、缝制、指导与培训等内容。

<<服装制作工>>

书籍目录

第一部分?中级服装制作工?第一章?制板??第一节?比例测量??第二节?原型的测量??第三节?调整测体数据??第四节?基础品种制板??第五节?服装原型制板??第六节?依据原型板进行款式变化??第七节?校对样板?第二章?裁剪??第一节?检验原材料??第二节?排料??第三节?排料画样??第四节?铺料??第五节?裁剪??第六节?选配辅料?第三章?缝制??第一节?编制工艺文件??第二节?面料性能??第三节?缝制部位的质量??第四节?女西服(时装)制作与组合??第五节?产品的熨烫与整理??第六节?设备的使用与保养第二部分?高级服装制作工?第四章?制板??第一节?高档服装测量??第二节?特殊体型与服装结构的关系??第三节?国家服装号型标准??第四节?编制服装产品规格系列??第五节?基础品种制板??第六节?特殊体型服装的剪裁修正技巧??第七节?打制工艺样板??第八节?样板缩放?第五章?裁剪??第一节?根据服装号型规格制订裁剪方案??第二节?特殊面料的排料方法??第三节?按产品批量、号型搭配排料、画样??第四节?服装基样的立体裁剪??第五节?运用立体裁剪法对高档服装进行调整??第六节?将立体裁剪的样型转化为平面板型?第六章?缝制??第一节?实施工艺文件??第二节?试板与样衣制作??第三节?缝制工序组合??第四节?及时排除影响正常生产的因素??第五节?按照工艺标准对在线产品进行质量监督检验??第六节?能对照标样对下线的首件产品进行工艺质量鉴定??第七节?相关专用设备??第八节?设备维护与保养第三部分?服装制作工技师?第七章?设计与制板??第一节?服装画??第二节?服装款式设计与结构造型的协调??第三节?工艺设计??第四节?计算机辅助设计??第五节?礼服基础品种制板??第六节?特体制板?第八章?裁剪与缝制??第一节?面料选配??第二节?制作成衣??第三节?处理技术问题?第九章?指导与培训??第一节?技术指导??第二节?技术培训??第三节?技术开发与创新

章节摘录

插图：(2) 机器设备验料验布机是供验料的机器设备，它的使用大大减轻了检验人员的劳动强度，提高了工作效率。

3. 原材料缺陷的识别验料时应从织物的正面进行质量检验。

当织物的正反两面均可使用时，两面都要进行检验。

验料时当发现面料上有疵点、色差、纬斜、幅宽大小等缺陷时，要用不同的方法进行标记，例如，西装类面料可用粉笔标明疵点处，并在面料的布边处用醒目的布条做标记；连衣裙类面料可在疵点处缝一段彩色线或白线、布条等。

(1) 色差坯布在经过印染加工时，各匹面料之间的颜色会有一些的差异，即使是同匹面料间也会产生一定的色差，这与面料加工时的染色设备、条件、染料调配方法等许多因素有关。

(2) 纬斜机织物在印染、整理过程中常常受到拉力作用，处于紧张状态，若拉力不均匀便易引起面料沿纬纱方向发生倾斜，出现丝绺不正，即纬斜现象。

如果是条格面料，纬斜严重的会造成面料的条格扭曲，影响服装外观。

(3) 松紧边松紧边是指在面料边缘地方织物的松紧程度不一致，上下两层长度不等。

如果在裁剪服装时不避开松紧边，就会产生服装的两个衣片不相等的现象，影响成品质量。

因此，必须事先做好标记，或将松紧边剪掉。

<<服装制作工>>

编辑推荐

《服装制作工(中级高级技师用于国家职业技能鉴定)》为国家职业资格培训教程之一。

<<服装制作工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>