

<<沥青混合料搅拌设备操作工>>

图书基本信息

书名：<<沥青混合料搅拌设备操作工>>

13位ISBN编号：9787504555649

10位ISBN编号：7504555649

出版时间：2008-2

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：劳动和社会保障部教材办公室 组织编写

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<沥青混合料搅拌设备操作工>>

前言

《中华人民共和国劳动法》明确规定，国家对规定的职业制定职业技能鉴定标准，实行职业资格证书制度，由经过政府批准的考核鉴定机构负责对劳动者实施职业技能鉴定。

1994年以来，劳动和社会保障部职业技能鉴定中心、劳动和社会保障部教材办公室、中国劳动社会保障出版社组织有关方面专家、技术人员和职业培训教学管理人员实施教材建设，编写出版了涉及机械、电子、交通、建筑、商业、农业、饮食服务业等行业中近80个通用职业（工种）的《国家职业技能鉴定教材》（以下简称《教材》）和《国家职业技能鉴定指导》（以下简称《指导》），对于推动职业技能鉴定工作，提高职业技能培训质量发挥了积极的作用。

2000年，国家实行在规定的职业（工种）中持职业资格证书就业上岗制度，为满足广大劳动者取得职业资格证书的迫切要求，2005年，劳动和社会保障部教材办公室和中国劳动社会保障出版社在总结以往《教材》编写经验的基础上，组织编写了工程建设机械操作系列国家职业技能鉴定教材，《沥青混合料搅拌设备操作工（初级）》就是其中的一本。

《教材》内容上力求体现“以职业技能为核心，以职业活动为导向”的指导思想，坚持“考什么，编什么”的原则，在保证知识连贯性的基础上，力求浓缩精练，突出针对性、典型性、实用性。

《教材》按等级分册编写，有助于准备参加考核鉴定的人员掌握考核鉴定的范围和内容，适合各级鉴定机构和培训机构组织考前强化培训和申请参加技能鉴定的人员自学使用，对于各类职业技术学校师生、相关行业技术人员均有重要的参考价值。

本书由山东交通学院工程机械研究所、青岛市公路管理局承担编写任务，在此表示衷心感谢。

编写《教材》有相当的难度，是一项探索性工作。

由于时间仓促，缺乏经验，不足之处在所难免，恳切欢迎各使用单位和个人提出宝贵意见和建议。

<<沥青混合料搅拌设备操作工>>

内容概要

本书由劳动和社会保障部教材办公室按照初级沥青混合料搅拌设备操作工的职业要求组织编写，内容涉及机械传动，液压传动，电器元件，柴油机，沥青混合料搅拌设备总体结构、工作装置、电控系统，双滚筒沥青混合料搅拌设备，沥青混合料场拌热再生设备，沥青混合料搅拌设备使用技术，沥青混合料搅拌场供电等。

本书是职业技能考核与培训用书，也是各级各类职业技术学校相关专业师生必备资料，还可供从事沥青混合料搅拌设备技术工作的有关人员参考。

<<沥青混合料搅拌设备操作工>>

书籍目录

第一单元 机械传动 第一节 齿轮传动和带传动 第二节 轴承第二单元 液压传动 第一节 概述 第二节 动力元件和执行元件 第三节 控制元件和辅助元件 第四节 压力表和液压油第三单元 电器元件 第一节 电工学基本知识 第二节 基本电器元件第四单元 柴油机 第一节 概述 第二节 曲柄连杆机构 第三节 配气机构 第四节 供给系 第五节 润滑系和冷却系第五单元 沥青混合料搅拌设备总体结构 第一节 概述 第二节 总体结构第六单元 沥青混合料搅拌设备工作装置 第一节 冷骨料配给装置 第二节 冷骨料烘干、加热装置 第三节 骨料筛分装置 第四节 称量装置第七单元 沥青混合料搅拌设备电控系统 第一节 冷骨料配给装置电控系统 第二节 干燥滚筒加热装置电控系统 第三节 称量装置电控系统第八单元 双滚筒沥青混合料搅拌设备 第一节 概述 第二节 内滚筒 第三节 外滚筒第九单元 沥青混合料场拌热再生设备 第一节 概述 第二节 间歇式沥青混合料场拌热再生设备 第三节 连续式沥青混合料场拌热再生设备第十单元 沥青混合料搅拌设备使用技术 第一节 作业基地的选择 第二节 生产率的计算 第三节 间歇式沥青混合料搅拌设备操作规程第十一单元 沥青混合料搅拌场供电 第一节 电网供电 第二节 柴油发电机组 第三节 安全用电附录1 电动机操作规程附录2 柴油机操作规程

<<沥青混合料搅拌设备操作工>>

章节摘录

插图：二、骨料称量装置骨料称量装置有容积式、单独计重式和混合计重式3种。

其中容积式的又有量斗式与定容连续式两种，它们都是用于计量冷骨料的。

冷骨料量斗一般用于小型沥青混合料搅拌设备。

定容连续式称量装置即冷骨料定量给料装置上的给料斗，一般仅用于冷骨料的初级配，并与用作精级配的热骨料计量称量装置配合使用。

如果采用经过筛分的轧制碎石，在要求级配比不太严格的情况下，也可单独使用定容连续式称量装置。

因为这种规格比较均匀的碎石，在初级配后将它们烘干，再用计量称量装置校核，其误差一般不超过 $\pm 2\%$ 。

对于采用自动化连续生产的沥青混合料搅拌装置，为了精确掌握油石比，在运料带式输送机上方安装计重用的配料带秤（即带式电子秤），它与含水量测试仪配合使用，再借助于电子计算机及时调整沥青供应量。

如此反复调整即可达到精确的骨料级配和油石比。

对于未经过仔细筛分的碎（砾）石，由于夹杂细粉料较多，则必须在它们烘干和最终筛分后进行计重称量，才能达到规定的级配要求，这也是传统式沥青混合料搅拌设备采用间歇强制式搅拌工艺的原因之一。

对热骨料筛分后的称量，过去采用机械（杠杆）式计量称量，它是按骨料（包括石粉）的不同规格逐一计重、累计称量的，目前已改用带式电子秤自动称量。

电子秤体积小，精度高，安装方便，适用于远距离控制，但电子秤对安装环境要求较高，且维修较为复杂。

电子计量装置所测得的重量经过转换送入电子仪器放大、显示和输出控制信号。

在电子仪器上预先选好各种骨料的设定值，可以由自动控制执行机构来启闭各储仓的斗门。

<<沥青混合料搅拌设备操作工>>

编辑推荐

《沥青混合料搅拌设备操作工(初级)》为国家职业技能鉴定教材系列之一。

<<沥青混合料搅拌设备操作工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>