

<<装配钳工>>

图书基本信息

书名：<<装配钳工>>

13位ISBN编号：9787504553638

10位ISBN编号：7504553638

出版时间：2006-8

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：中华人民共和国劳动和社会保障部培训就业司 编

页数：52

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<装配钳工>>

内容概要

为进一步贯彻《民办教育促进法》，更好地规范职业培训机构的办学行为，提高职业培训质量，劳动和社会保障部组织有关专家编制了《装配钳工职业培训计划培训大纲》(以下简称《培训计划培训大纲》)。

本《培训计划培训大纲》从经济发展对从业人员的 yêu求出发，依据国家职业标准，结合职业培训特点，对职业培训目标、课时分配、教学内容等都作了明确规定。

本《培训计划培训大纲》是分等级进行编写的，每个等级的培训计划中包括培训目标、教学要求和教学计划安排，培训大纲中包括课程任务和说明、课时分配、理论知识部分教学要求及内容和操作技能部分教学要求及内容。

<<装配钳工>>

书籍目录

初级装配钳工培训计划初级装配钳工培训大纲中级装配钳工培训计划中级装配钳工培训大纲高级装配钳工培训计划高级装配钳工培训大纲装配钳工技师培训计划装配钳工技师培训大纲装配钳工高级技师培训计划装配钳工高级技师培训大纲

<<装配钳工>>

章节摘录

中级装配钳工培训计划 1.培训目标 1.1总体目标 培养具备以下条件的人员：具有机械制图能力，具有简单装配工艺编写能力，能熟练使用常用钳工工具、刀具、量具进行中等复杂程度零件的钳加工，能独立完成常用设备机械部分的装配、调试和检验工作。

1.2理论知识培训目标 依据《装配钳工国家职业标准》中对中级装配钳工的理论知识要求，通过培训，使培训对象掌握绘制简单的零件图和简单的装配图，识读较复杂的零件图，具有简单装配工艺编写能力，掌握加工与装配知识，掌握常用量具、仪器的结构和使用方法，掌握常用设备机械部分的装配知识和装配操作规程，熟悉钻床故障和维修方法。

1.3操作技能培训目标 依据《装配钳工国家职业标准》中对中级装配钳工的操作技能要求，通过培训，使培训对象熟练掌握装配钳工的一般操作技能。

.....

<<装配钳工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>