

<<铣工基本技能>>

图书基本信息

书名：<<铣工基本技能>>

13位ISBN编号：9787504553393

10位ISBN编号：7504553395

出版时间：2006-3

出版时间：中国劳动

作者：陈玉方

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铣工基本技能>>

前言

职业技能培训是提高劳动者知识与技能水平、增强劳动者就业能力的有效措施。

职业技能短期培训，能够在短期内使受培训者掌握一门技能，达到上岗要求，顺利实现就业。

为了适应开展职业技能短期培训的需要，促进短期培训向规范化发展，提高培训质量，劳动和社会保障部教材办公室组织编写了职业技能短期培训系列教材。

这套教材涉及第二产业和第三产业50多个职业（工种）。

在组织编写教材的过程中，以相应职业（工种）的国家职业标准和岗位要求为依据，并力求使教材具有以下特点：短。

适合15~90天的短期培训，在较短的时间内，让受培训者掌握一种技能，从而实现就业。

薄。

每种教材都是一本小薄册子，字数一般在10万字左右。

教材中只讲述必要的知识和技能，不详细介绍有关的理论，避免多而全，强调有用和实用，从而将最有效的技能传授给受培训者。

易。

内容通俗，图文并茂，容易学习和掌握。

教材以技能操作和技能培养为主线，用图文相结合的方式，通过实例，一步步地介绍各项操作技能，便于学习、理解和对照操作。

这套教材适合于各级各类职业学校、职业培训机构在开展职业技能短期培训时使用。

欢迎职业学校、培训机构和读者对教材中存在的不足之处提出宝贵意见和建议。

<<铣工基本技能>>

内容概要

本书内容包括：铣工入门知识，铣削平面和连接面，铣削台阶、直角沟槽和键槽，铣削特形沟槽，常用分度方法及应用，在铣床上钻孔、铰孔、镗孔，铣削外花键。

全书简明扼要、强调技能、易学易用。

本书的系统性、实用性和适用性都很强，可作为职业技能短期培训学员、就业与再就业人员和农村进城务工人员的培训教材，也可供从事铣工工作的相关人员阅读参考。

本书由陈玉方主编，赵永军主审。

<<铣工基本技能>>

书籍目录

第一单元 入门知识 模块一 铣床简介及其保养 模块二 铣刀及铣刀的安装 模块三 工件的装夹方法 模块四 常用量具及其使用 模块五 铣削用量的选用 模块六 铣削方式 模块七 切削液 模块八 铣削安全技术和文明生产常识第二单元 铣削平面和连接面 模块一 铣削平面 模块二 铣削垂直面和平行面 模块三 铣削斜面第三单元 铣削台阶、直角沟槽和键槽 模块一 铣削台阶 模块二 铣削直角沟槽 模块三 铣削键槽第四单元 铣削特形沟槽 模块一 铣削V形槽 模块二 铣削T形槽 模块三 铣削燕尾槽第五单元 常用分度方法及应用 模块一 万能分度头简介 模块二 万能分度头分度方法 模块三 用分度头铣削角度面和刻线第六单元 在铣床上钻孔、铰孔、镗孔 模块一 在铣床上钻孔 模块二 在铣床上铰孔 模块三 在铣床上镗孔第七单元 铣削外花键 模块一 用单刀铣削外花键 模块二 用组合铣刀铣削外花键

<<铣工基本技能>>

章节摘录

插图：1.主轴变速机构安装在床身内，用来调整和变换主轴转速。

铣床主轴的转速范围为30~1500 r/min，共有18种不同转速。

2.床身是铣床的主体，用来固定和支撑其他部件。

在床身的正面有燕尾形的垂直导轨，顶部有水平导轨。

3.悬梁可沿床身顶部的燕尾形导轨移动，用来调整其伸出的长度，其上可安装挂架，支持铣刀刀杆。

4.主轴是一前端带锥孔的空心轴，锥孔的锥度为7:24，用来安装铣刀刀杆和铣刀，并带动刀杆和铣刀做旋转运动。

5.挂架用于支撑刀杆的外端，增强刀杆的刚度。

6.纵向工作台纵向工作台的台面有三条T形槽，可与T形螺栓相配，用以紧固台虎钳、夹具或工件等，并带动它们做纵向进给运动。

7.横向工作台通过一个回转盘与纵向工作台连接，转动回转盘，可使纵向工作台在水平面内做 $\pm 45^\circ$ 。

的转动，并带动工作台实现横向进给运动。

8.升降台升降台后面有燕尾形导轨，与床身垂直导轨相配，用于支撑工作台，带动工作台上、下移动。

9.进给变速机构设置在升降台下部，用来调整和变换工作台的进给速度，以适应铣削的需要。

<<铣工基本技能>>

编辑推荐

《铣工基本技能》由陈玉方主编，赵永军主审。

<<铣工基本技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>