

<<数控车床加工工艺与编程习题册>>

图书基本信息

书名：<<数控车床加工工艺与编程习题册>>

13位ISBN编号：9787504552815

10位ISBN编号：750455281X

出版时间：2005-9

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：杨琳

页数：77

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车床加工工艺与编程习题册>>

内容概要

本习题集与国家级职业教育培训规划教材——《数控车床加工工艺与编程》配套使用，本习题集的编写紧扣教材的能力目标要求，既注重基础知识的巩固，又强调基本能力的培养，供高等职业技术学院、成人高校、本科院校举办的二级职业技术学院和民办高校学生使用。

模块十还选配了四套中、高级数控车工职业技能鉴定理论考试模拟试卷，供广大师生参考。

本习题集由杨琳主编，段晶莹、王栋臣、李灿军、史家迎编写，岳明君主审。

<<数控车床加工工艺与编程习题册>>

书籍目录

模块一 数控车削加工基础模块二 外圆与端面加工模块三 锥面与圆弧加工模块四 孔加工模块五 槽及螺
纹加工模块六 非圆曲线加工模块七 数控车床加工程序综合实例模块八 自动编程与仿真加工模块九 数
控车床的检验与保养模块十 综合练习综合试卷一综合试卷二综合试卷三综合试卷四

章节摘录

22. 对于机床原点、工件原点和机床参考点应满足()。

A. 机床原点与机床参考点重合 B. 机床原点和工件原点重合 C. 工件原点与机床参考点重合 D. 三者均没要求重合

23. 对于机床原点、工件原点和机床参考点应不满足()。

A. 机床原点位置固定 B. 机床参考点位置固定 C. 工件原点位置固定 D. 三者位置均不固定

24. 在下面的功能键中, ()是参数设置输入菜单的功能键。

A. POS B. PROG C. OFFSET SETTING D. MESSAGE

25. 在下面的功能键中, ()是编辑页面菜单的功能键。

A. POS B. PROG C. OFFSET SETTING D. MESSAGE

26. 若删除一个字符, 则需要按()键。

A. RESET B. HELP C. INPUT D. CAN

27. 车床系统操作面板上用于更改程序的键是()。

A. ALTER B. INSERT C. DELETE D. EOB

28. CK0630中, CK的含义是()。

A. 数控铣床 B. 数控车床 C. 加工中心 D. 车削中心

29. 切削用量是指()。

A. 切削速度 B. 进给速度 C. 背吃刀量 D. 三者都是

编辑推荐

《数控车床加工工艺与编程习题册》为高等职业技术学院数控技术专业教材之一。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>