

<<加工中心操作工>>

图书基本信息

书名：<<加工中心操作工>>

13位ISBN编号：9787504550644

10位ISBN编号：7504550647

出版时间：2005-10

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：王健民 王金城

页数：148

字数：224000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<加工中心操作工>>

内容概要

??职业资格证书是就业通行证，国家职业技能鉴定的应试人数因此而日益攀升。

本书的读者对象是职业技能鉴定应试人员中的学生群体。

在内容上，根据考核要点的要求，逐条对读者进行鉴定前的强化训练；在形式上，根据考前科学的复习方式，逐步引领读者进入鉴定考核实战空间，并帮助读者到达胜利的彼岸。

本书包括应试指导、实战演练、亲临考场、理论知识强化4部分。

??应试指导：根据操作技能鉴定考核要求给出“技能鉴定考核试题形式”“试卷的组成及考核注意事项”“提高适应能力，考出好成绩”“考核内容”4项内容，旨在帮助和指导读者在考核前做好知识和心理等多方面的准备。

??实战演练：根据操作技能考核的要求，逐条对考核要点的操作技能进行具体指导，旨在使读者深入理解考核要点的要求，并熟练掌握考核要点要求的操作技能。

??亲临考场：通过完整的操作技能考核试卷使读者熟悉考试形式，了解考场规则、评分原则和标准，有针对性地进行考前准备。

??理论知识：强化根据理论知识鉴定考核重点的要求，给出理论知识考试复习重点内容，旨在帮助读者在考前对理论知识考核要点内容进行强化记忆，起到“临阵磨枪”的作用。

<<加工中心操作工>>

书籍目录

应试指导?技能鉴定考核试题形式?试卷的组成及考核注意事项?提高适应能力,考出好成绩?考核内容?
中级加工中心操作工操作技能鉴定考核要点表?中级加工中心操作工理论知识鉴定考核要点表实战演
练?考核要点1?孔类件加工??训练1?单孔件(通孔)加工??训练2?单孔件(盲孔)加工??训练3?四孔件加
工??训练4?八孔件加工??训练5?阶梯面孔加工?考核要点2?平面加工??训练1?矩形平面加工??训练2?圆平面
加工?考核要点3?L形凸凹件加工??训练1?L形凸台件加工??训练2?L形凹台件加工?考核要点4?带孔凸台件
加工??训练1?单孔凸台件加工??训练2?双孔凸台件加工?考核要点5?两维件加工??训练1?十字凸台件加工??
训练2?凸弧轮廓加工??训练3?双弧凸台件加工亲临考场?试卷1?试卷2理论知识强化?考核范围1?基础知识
部分?考核范围2?读图?考核范围3?编制简单加工工艺?考核范围4?工件的定位和装夹?考核范围5?刀具准
备?考核范围6?编制加工程序?考核范围7?日常维护?考核范围8?加工中心机床基本操作?考核范围9?孔加
工?考核范围10?平面铣削?考核范围11?平面内、外轮廓铣削?考核范围12?运行程序?考核范围13?内、外
径检验?考核范围14?长度检验?考核范围15?深度检验?考核范围16?角度检验?考核范围17?机内检测

<<加工中心操作工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>