

<<磨工基本技能>>

图书基本信息

书名：<<磨工基本技能>>

13位ISBN编号：9787504548191

10位ISBN编号：7504548197

出版时间：2005-3

出版时间：第1版 (2005年3月1日)

作者：冯斌

页数：200

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<磨工基本技能>>

内容概要

《磨工基本技能：短期培训》主要包括：机械基础知识、磨床加工基础知识、外圆磨削技能、圆锥磨削技能、内圆磨削技能、平面磨削技能、刀具刃磨技能、成形面磨削技能。

《磨工基本技能：短期培训》在编写过程中，力求做到图文并茂、通俗易懂。尤其是在介绍操作步骤时，图文对照，使读者便于掌握各类零件磨削的技能。

《磨工基本技能：短期培训》适用于职业技能短期培训，通过培训，可以使初学者或具有一定基础的人员达到上岗的技能要求。

《磨工基本技能：短期培训》也可以作为磨工初级的职业技能鉴定培训教材，还可作为农村劳动力转移培训教材。

《磨工基本技能：短期培训》由冯斌、朱亚声编写，冯斌主编，郑赛民主审。

<<磨工基本技能>>

书籍目录

第一章 机械基础知识 1—1 机械识图及相关知识 1—2 机械传动基础知识 1—3 金属材料及热处理基础知识 练习题 第二章 磨床加工基础知识 2—1 金属切削基础知识 2—2 磨削加工的运动与特点 2—3 砂轮的选择、安装与平衡 2—4 切削液的选择与使用 2—5 常用量具及维护 2—6 常用磨床夹具介绍 2—7 磨床维护与安全知识 练习题 第三章 外圆磨削技能 3—1 工件的装夹 3—2 砂轮的修整 3—3 外圆磨削的方法 3—4 轴类零件的精度检验 3—5 外圆磨削的缺陷分析与防止办法 练习题 第四章 圆锥磨削技能 4—1 标准圆锥与锥度介绍 4—2 圆锥工件的装夹 4—3 圆锥面的磨削方法 4—4 圆锥的精度检验 4—5 圆锥面磨削的缺陷分析与防止办法 练习题 第五章 内圆磨削技能 5—1 内圆磨削的特点 5—2 内圆磨削工件的装夹与找正 5—3 内圆磨削方法 5—4 内孔的检验 练习题 第六章 平面磨削技能 6—1 平面磨床的操纵与调整 6—2 平面磨削工件的装夹 6—3 平行面的磨削 6—4 垂直面与斜面的磨削 6—5 平面及垂直面精度检验 练习题 第七章 刀具刃磨技能 7—1 刀具刃磨基础 7—2 铰刀及其刃磨 7—3 铣刀及其刃磨 练习题 第八章 成形面磨削技能 8—1 外圆磨床砂轮圆弧的修整 8—2 平面磨床砂轮圆弧的修整 8—3 简单成形面的磨削 练习题

<<磨工基本技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>