

<<制冷设备维修工>>

图书基本信息

书名：<<制冷设备维修工>>

13位ISBN编号：9787504547972

10位ISBN编号：7504547972

出版时间：2004-12

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：陈维风

页数：248

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<制冷设备维修工>>

### 前言

职业资格证书制度的推行,对广大劳动者系统地学习相关职业的知识和技能,提高就业能力、工作能力和职业转换能力有着重要的作用和意义,也为企业合理用工以及劳动者自主择业提供了依据。

随着我国科技进步、产业结构调整以及市场经济的不断发展,特别是加入世界贸易组织以后,各种新兴职业不断涌现,传统职业的知识和技术也愈来愈多地融进当代新知识、新技术、新工艺的内容

。为适应新形势的发展,优化劳动力素质,上海市劳动和社会保障局在提升职业标准、完善技能鉴定方面做了积极的探索和尝试,推出了1+X的鉴定考核细目和题库。

1+X中的1代表国家职业标准和鉴定题库,X是为适应上海市经济发展的需要,对职业标准和题库进行的提升,包括增加了职业标准未覆盖的职业,也包括对传统职业的知识 and 技能要求的提高。

上海市职业标准的提升和1+X的鉴定模式,得到了国家劳动和社会保障部领导的肯定。为配合上海市开展的1+X鉴定考核与培训的需要,劳动和社会保障部教材办公室、上海市职业培训指导中心联合组织有关方面的专家、技术人员共同编写了职业技术·职业资格培训系列教材。

职业技术·职业资格培训教材严格按照1+X鉴定考核细目进行编写,教材内容充分反映了当前从事职业活动所需要的最新核心知识与技能,较好地体现了科学性、先进性与超前性。

聘请编写1+X鉴定考核细目的专家,以及相关行业的专家参与教材的编审工作,保证了教材与鉴定考核细目和题库的紧密衔接。

## <<制冷设备维修工>>

### 内容概要

《制冷设备维修工（高级）》主要包括三大模块：制冷电气模块、制冷设备模块、制冷系统模块。每一模块着重介绍相关专业理论知识与专业操作技能，使理论与实践得到有机的结合。

## <<制冷设备维修工>>

### 书籍目录

第一单元 制冷电气第一节 电子器件及基本电路第二节 制冷电气控制电路分析单元测试题单元测试题答案第二单元 制冷设备第一节 制冷压缩机第二节 制冷热交换器与辅助设备第三节 制冷剂节流和流动控制装置第四节 制冷设备相关知识第五节 空调设备清洗与消毒单元测试题单元测试题答案第三单元 制冷系统第一节 双级压缩制冷系统第二节 复叠式压缩制冷系统第三节 半导体制冷第四节 房间空气调节器第五节 制冷装置常见故障的判断与排除第六节 大中型制冷系统知识第七节 制冷机组节能的评价方法单元测试题单元测试题答案知识考核模拟试卷知识考核模拟试卷答案技能考核模拟试卷附录一 上海市公共建筑中央空调系统清洁消毒标准和操作规程（初稿摘要）附录二 空调通风系统清洗规范[GB 19210-203]（摘要）

## &lt;&lt;制冷设备维修工&gt;&gt;

## 章节摘录

3) 橡胶圈老化只能更新。

(10) 润滑系统的修理 1) 齿轮油泵的修理。

如果油泵端面间隙过大, 可将泵壳的分解面放在平板上精磨或在齿轮侧面用堆焊法弥补, 焊后再将其表面加工成型。

另外, 还可以将一定厚度的金属制成“8”字形的垫片垫在主轴承与齿轮侧面来恢复原有尺寸。

泵壳径向间隙或齿轮中心孔的间隙磨大时, 可在车床上把内腔车大, 再用镶套法恢复原有尺寸。

如果齿轮心轴磨损, 可用堆焊法修复或更换新的心轴。

2) 油泵齿轮的修理。

由于装配不良, 工作时受到冲击, 或过滤器不好导致杂质进入泵内, 都会造成齿面磨损、齿端咬伤、齿根裂纹、折断等损伤。

齿轮的磨损超过齿厚的10%~20%时应更换。

齿折断又不能更换时, 可用堆焊法修理。

注意焊前应将油锈除净。

3) 油过滤器的修理。

如果滤片不平, 不能用锤子敲平。

这是因为滤片太薄, 容易变形。

可以磨平或压平。

如有毛刺应锉光。

在装滤片时, 应边装边转动轴, 可以及时发现问题; 螺母不要拧得过紧。

滤网式过滤器的滤网如果破了, 可用焊锡焊补, 待有新网再行更换。

(11) 曲轴箱油冷却器的修理。

如果水管冻裂不太严重时, 可在除去油污后沿裂缝焊补。

也可将裂纹的部分截去, 另取一段同样直径的管子焊接上。

焊后经0.6 MPa气压试漏合格, 方能使用。

如果整根管子在多处冻裂比较严重, 应整根换掉。

(12) 卸载装置的修理。

卸载装置经常出现的故障是拉杆凸圆和转动环槽卡死, 以及油缸和油活塞表面拉痕。

这是由于拉杆的凸圆和转动环槽装配不合所致。

可用锉刀修理其边缘, 直至凸圆进入环槽并能推动自如为止。

油缸和油活塞表面拉毛可用油光锉及砂纸打光。

(13) 联轴器的修理。

联轴器与轴接触不良, 可修刮联轴器孔, 修到联轴器孔与轴的锥度一致为止。

弹性圈磨损后应换新的, 不应凑合使用, 否则, 容易使塞销松动折断而发生事故。

塞销磨损也应换新的。

(14) 三通阀、油分配阀和DN100氨截止阀(压缩机上吸、排气阀门)的修理。

三通阀的阀芯间隙如果太大, 会造成泄漏而加不进油。

油分配阀的油管接头孔安装不应有倾斜, 应注意装正。

连接螺钉的螺纹如有倒刺可用整形锉修复。

油路的安全通道要畅通。

橡胶环磨损老化应更换。

## <<制冷设备维修工>>

### 编辑推荐

《制冷设备维修工（高级）》可作为制冷设备维修工（高级）职业技能培训与鉴定考核教材，也可供中等、高等职业技术学校相关专业师生，制冷行业高级技能人才培养，以及在职职工职业培训、岗位培训使用。

<<制冷设备维修工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>