

<<数控铣工>>

图书基本信息

书名：<<数控铣工>>

13位ISBN编号：9787504545756

10位ISBN编号：7504545759

出版时间：2006-12

出版时间：中华人民共和国劳动和社会保障部培训就业司 中国劳动社会保障出版社 (2006-12出版)

作者：中华人民共和国劳动和社会保障部培训就业司 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣工>>

内容概要

《数控铣工》为进一步贯彻《民办教育促进法》，更好地规范职业培训机构的办学行为，提高职业培训质量，劳动和社会保障部组织有关专家编制了《数控铣工职业培训计划培训大纲》（以下简称《培训计划培训大纲》）。

本《培训计划培训大纲》从经济发展对从业人员的要求出发，依据国家职业标准，结合职业培训特点，对职业培训目标、课时分配、教学内容等都作了明确规定。

本《培训计划培训大纲》是分等级进行编写的，每个等级的培训计划中包括培训目标、教学要求和教学计划安排，培训大纲中包括课程任务和说明、课时分配、理论知识部分教学要求及内容和操作技能部分教学要求及内容。

<<数控铣工>>

书籍目录

中级数控铣工培训计划中级数控铣工培训大纲高级数控铣工培训计划高级数控铣工培训大纲数控铣工
技师培训计划数控铣工技师培训大纲数控铣工高级技师培训计划数控铣工高级技师培训大纲

<<数控铣工>>

章节摘录

3. 理论知识部分教学要求及内容
3.1 基础知识
3.1.1 教学要求通过培训,使培训对象掌握金属材料性能及热处理知识、铣削常用刀具知识、机械加工工艺理论及机床夹具知识、机电控制原理、常用量具(仪)的结构。

3.1.2 教学内容
(1)金属材料性能及热处理知识
1)常用钢材的性能和热处理方法。

2)常用有色金属的性能和热处理方法。

3)常用金属材料的硬度特性。

4)常用金属材料的强度特性。

5)常用金属材料的切削性能。

6)影响金属材料性能的原因。

(2)铣削常用刀具知识
1)刀具的类型。

2)刀具的材料。

3)金属切削过程。

4)刀具磨钝标准。

5)影响刀具寿命的因素。

6)刀具的刃磨知识。

(3)机械加工工艺理论
1)机械加工精度的概念。

<<数控铣工>>

编辑推荐

《数控铣工》是由中国劳动社会保障出版社出版的。

<<数控铣工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>