

<<装配钳工>>

图书基本信息

书名：<<装配钳工>>

13位ISBN编号：9787504543769

10位ISBN编号：7504543764

出版时间：2004-1

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：李伟杰 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;装配钳工&gt;&gt;

## 内容概要

本书的读者对象是职业技能鉴定应试人员中的学生群体。

在内容上根据考核要点的要求，逐条对读者进行鉴定前的强化训练；在形式上根据考前科学的复习方式，逐步引领读者进入考核实战空间，并帮助读者到达胜利的彼岸。

本书包括应试指南、实距演练、亲临考场、理论知识强化4部分。

**应试指导**——根据操作技能鉴定考核要求给出“技能鉴定考核试题形式”“试卷的组成及考核注意事项”“提高适应能力，考出好成绩”“考核内容”4项内容，旨在帮助和指导读者在考核前做好知识和心理等方面的准备。

**实战演练**——根据操作技能考核的要求，逐条对考核要点的操作技能进行具体指导，旨在读者深入理解考核要点的要求，并熟练掌握考核要点要求的操作技能。

**亲临考场**——通过完整的操作技能考核试卷使读者熟悉考试形式，了解考场规则、评分原则和标准，有针对性地进行考前的准备。

**理论知识强化**——根据理论知识鉴定考核重点的要求，给出理论知识考试复习重点内容，旨在帮助读者在考前对理论知识考核要点内容进行强化记忆，起到“临阵磨枪”的作用。

## &lt;&lt;装配钳工&gt;&gt;

## 书籍目录

应试指导1 技能鉴定考核试题形式 试卷的组成及考核注意事项 提高适应能力, 考出好成绩 考核内容  
中级装配钳工操作技能鉴定考核要点表 中级装配钳工理论知识鉴定考核要点表 实战演练11 考核要  
点1——锉削 考核要点2——立体划线 考核要点3——孔加工 考核要点4——刮削 考核要点5——研磨  
考核要点6——锉配 考核要点7——锉削、钻孔 考核要点8——锉削、铰孔 考核要点9——锉削、攻螺  
纹 考核要点10——锉削、钻孔、攻螺纹 考核要点11——锉削、铰孔、锯削 考核要点12——锉配、钻  
孔 考核要点13——锉配、铰孔 考核要点14——锉配、攻螺纹 考核要点15——锉配、钻孔、攻螺纹  
考核要点16——锉配、铰孔、攻螺纹 考核要点17——锉削、刮削 考核要点18——锉配、锯削 考核要  
点19——锉配、铰孔、锯削 考核要点20——锉配、钻孔、锯削 考核要点21——锉配、锯削、攻螺纹  
考核要点22——轴(套)类装配 考核要点23——箱体类装配 考核要点24——其他类装配 亲临考场156 试  
卷1 试卷2理论知识强化 考核范围1——识图知识 考核范围2——量具和测量仪器 考核范围3——公差  
与配合知识 考核范围4——机械传动的原理及特点 考核范围5——液压传动一般知识 考核范围6——  
金属切削与刀具 考核范围7——夹具的一般知识 考核范围8——电工知识 考核范围9——热处理的有  
关知识 考核范围10——机制工艺知识 考核范围11——划线 考核范围12——铣削、锯削和锉削 考核  
范围13——孔加工与钻床 考核范围14——攻螺纹和套螺纹 考核范围15——刮削与研磨 考核范围16—  
—矫正与弯曲 考核范围17——装配工艺规程 考核范围18——固定连接装配 考核范围19——传动机构  
装配 考核范围20——轴承和轴组的装配 考核范围21——内燃机的工作原理和构造 考核范围22——常  
用设备的磨损与维修 考核范围23——安全知识 考核范围24——文明生产 考核范围25——电气传动知  
识 考核范围26——生产技术管理

<<装配钳工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>