

<<冷作钣金工>>

图书基本信息

书名：<<冷作钣金工>>

13位ISBN编号：9787504543622

10位ISBN编号：7504543624

出版时间：2004-8

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：劳动和社会保障部中国

页数：349

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<冷作钣金工>>

### 内容概要

《国家职业资格培训教程：冷作钣金工（初级技能 中级技能 高级技能）》根据《国家职业标准——冷作钣金工》的要求，由劳动和社会保障部中国就业培训技术指导中心按照标准、教材、题库相衔接的原则组织编写，是职业技能鉴定的指定辅导用书。

《国家职业资格培训教程：冷作钣金工（初级技能 中级技能 高级技能）》包括初级技能、中级技能、高级技能三个部分，分别介绍了初级、中级、高级冷作钣金工应掌握的工作技能及相关知识，涉及工艺准备与备料、成形、装配、连接、质量检验等内容。

## &lt;&lt;冷作钣金工&gt;&gt;

## 书籍目录

第一部分 冷作钣金工初级技能第一章 工艺准备与备料第一节 识图基本知识第二节 划线和放样第三节 切割第二章 成形第一节 手工成形第二节 机械成形第三章 装配第一节 零部件的组合第二节 简单构件的装配第四章 连接第一节 焊接第二节 气焊第三节 钎焊第四节 铆接第五节 胀接第六节 咬缝第七节 螺纹连接第八节 连接后的矫正第五章 质量检验第一节 线性尺寸的检验第二节 构件形状的检验第二部分 冷作钣金工中级技能第六章 工艺准备与备料第一节 结构图样识读与绘制第二节 划线和放样第三节 切割第七章 成形第一节 手工成形第二节 机械成形第八章 装配第一节 零部件的组合第二节 典型构件的装配第九章 连接第一节 焊接第二节 铆接第三节 胀接第四节 咬缝第五节 螺纹连接第六节 连接后的矫正第十章 质量检验第一节 形状和位置检验第二节 焊缝检验第三部分 冷作钣金工高级技能第十一章 工艺准备与备料第一节 图样分析与拆绘第二节 划线和放样第三节 切割第十二章 成形第一节 手工成形第二节 机械成形第三节 其他成形第十三章 装配第一节 装配的工艺要领第二节 机架的装配工艺第十四章 连接第一节 焊接第二节 铆接第三节 胀接第四节 连接后的矫正第十五章 质量检验第一节 测量基准转换及尺寸计算第二节 无损检测知识

<<冷作钣金工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>