第一图书网, tushu007.com

<<电机装配工>>

图书基本信息

书名：<<电机装配工>>

13位ISBN编号：9787504543554

10位ISBN编号：7504543551

出版时间：2004-7

出版时间：中国劳动出版社

作者：沈大时

页数：312

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

前言

为推动电机装配工职业培训和职业技能鉴定工作的开展，在电机装配从业人员中推行国家职业资格证书制度，劳动和社会保障部中国就业培训技术指导中心在完成《国家职业标准——电机装配工》（以下简称《标准》）制定工作的基础上，组织参加《标准》编写和审定的专家及其他有关专家，编写了《国家职业资格培训教程——电机装配工》（以下简称《教程》）。

《教程》紧贴《标准》，内容上，力求体现“以职业活动为导向，以职业技能为核心”的指导思想，突出职业培训特色；结构上，针对电机装配工职业活动的领域，按照模块化的方式，分初级、中级、高级、技师、高级技师5个级别进行编写。

《教程》的基础知识部分内容涵盖《标准》的“基本要求”；技能部分的章对应于《标准》的“职业功能”，节对应于《标准》的“工作内容”，节中阐述的内容对应于《标准》的“技能要求”和“相关知识”。

《国家职业资格培训教程——电机装配工（初级技能中级技能高级技能）》适用于对初级、中级、高级电机装配工的培训，是职业技能鉴定的指定辅导用书。

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《电机装配工(初级技能、中级技能、高级技能)》根据《国家职业标准——电机装配工》的要求，由劳动和社会保障部中国就业培训技术指导中心按照标准、教材、题库相衔接的原则组织编写，是职业技能鉴定的指定辅导用书。

《电机装配工(初级技能、中级技能、高级技能)》内容分三部分，第一部分主要介绍初级电机装配工应掌握的工艺准备、加工与安装和检测工作；第二部分主要介绍中级电机装配工应掌握的工艺准备、加工与操作和检测工件；第三部分主要介绍高级电机装配工应掌握的工艺准备，加工与操作、检测工件和培训与指导。

<<电机装配工>>

书籍目录

第一部分 初级电机装配工工作技能第一章 工艺准备第一节 读图第二节 加工工艺第三节 设备使用及维护保养第四节 安全文明生产第二章 加工与装配第一节 电机嵌线第二节 绝缘浸渍处理第三节 电机装配第三章 检测工作第一节 常见嵌接线质量问题与检测第二节 常见装配质量问题与检测第三节 常用仪表的选择、使用和维修保养第二部分 中级电机装配工工作技能第四章 工艺准备第一节 读图第二节 加工工艺第三节 设备使用及维护保养第四节 安全文明生产第五章 加工与装配第一节 电机嵌线第二节 绝缘浸渍处理第三节 电机装配第六章 检测工作第一节 电机的机械检查第二节 绕组的检查第三部分 高级电机装配工工作技能第七章 工艺准备第一节 读图与绘图第二节 加工工艺第三节 设备使用及维护保养第八章 加工与操作第一节 电机嵌线第二节 绝缘浸渍处理第三节 电机常见故障分析第九章 检测工作第十章 培训与指导

章节摘录

一、零件图的识读　　在通常情况下，设计、制造一台电机（或制造机器）的过程为：先进行产品设计，绘制出装配图，然后根据装配图了解各个零部件在电机中的作用、位置、装配关系，再设计、绘制出零件图。
当然，由于电机制造的特殊性，往往还附有接线图和绕组展开图。
零件图是工程图样中最基本的图样，用来表达零件的结构形状、尺寸和技术要求，并根据零件图生产零件。
零件图是指导生产的主要技术资料之一。
1.零件图的内容　　（1）标题栏栏中填写零件的名称、数量、材料、比例、图号及设计、制图、校核人员的姓名和日期。
（2）一组视图该视图能完整、清晰地表示出零件的结构形状。
（3）完整的尺寸标注尺寸应完整、清晰、正确，既满足设计要求，同时又便于加工和检测。
（4）技术要求表明制造和检验零件时的工艺要求，如尺寸公差、形位公差、表面粗糙度、热处理等其他要求。
2.零件图的视图表达和尺寸标注　　（1）视图的选择图1-1所示为一轴类零件，主要在车床上加工，为便于对照图样进行加工，在选择主视图时，应使其主视图符合车削加工位置。
由于轴的各段都由回转体组成，所以只采用一个基本视图。
为了表示轴上的局部结构，再增加一些辅助图形，如轴肩处砂轮越程槽，采用局部放大图I、II，键槽深度采用移出剖面，这样便于标注尺寸。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com