

<<机床电气控制>>

图书基本信息

书名：<<机床电气控制>>

13位ISBN编号：9787504542649

10位ISBN编号：7504542644

出版时间：2004-1

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：李曦

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机床电气控制>>

### 内容概要

本书为全国高等职业技术学院数控类专业教材，供各类高职院校、技师学院、高级技校相关专业使用。

主要内容有：机床电气控制基础，变压器的结构和原理，直流电动机、交流电动机，步进电动机的工作原理、电气调速系统以及选型，可编程控制器的基本原理和逻辑指令，机床电气控制线路分析和线路设计等。

本书也可用于高级技术人才培训。

## &lt;&lt;机床电气控制&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 绪论第二章 机床电气控制基础 §2—1 概述 §2—2 常用电气元件及其符号 §2—3 控制线路及其接线图绘制基础第三章 变压器) §3—1 变压器的结构、分类与工作原理 §3—2 三相变压器第四章 直流电动机 §4—1 直流电动机的特性及速度调节 §4—2 直流调速系统 §4—3 机床调速系统第五章 交流电动机 §5—1 概述 §5—2 三相异步电动机的特性及速度调节 §5—3 同步电动机 §5—4 直线电动机 \* §5—5 交流调速控制系统第六章 步进电动机 §6—1 步进电动机的基本结构与工作原理 §6—2 步进电动机的环形分配器 §6—3 步进电动机传动与控制第七章 电动机的选择 §7—1 电动机种类、电压、转速和结构形式的选择 §7—2 电动机的发热冷却及电动机工作制的分类 §7—3 电动机容量的选择第八章 可编程控制器的基本原理 §8—1 可编程控制器概述 §8—2 可编程控制器的基本控制原理 §8—3 可编程控制器与微机及继电器控制的区别 §8—4 FX系列PC简介第九章 可编程控制器的逻辑指令 §9—1 可编程控制器梯形图编程规则 §9—2 可编程控制器的逻辑指令简介 §9—3 可编程控制器逻辑指令应用实例第十章 典型机床电气控制线路分析 §10—1 普通车床电气控制线路 §10—2 普通钻床电气控制线路 §10—3 数控铣床控制线路第十一章 机床电气控制线路设计 §11—1 机床电气控制线路的一般设计方法 §11—2 机床电气控制系统图 §11—3 电气控制线路的常见基本环节附录 常用机床电路图图形符号(摘自JB 2739—83)

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>