

<<数控原理及系统>>

图书基本信息

书名：<<数控原理及系统>>

13位ISBN编号：9787504542076

10位ISBN编号：7504542075

出版时间：2004-1

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：叶伯生 编

页数：206

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控原理及系统>>

### 内容概要

本书为全国高等职业技术学院数控类专业教材，供各类高职院校、技师学院、高级技校相关专业使用。

主要内容有：机床数控系统的基本概念、数控机床的程序编制、计算机数控系统的控制原理、计算机数控装置的组成与结构、计算机数控系统的位置测量装置、数控机床的进给驱动系统、数控技术的发展现状与趋势等。

本书也可用于高级技术人才培养。

## &lt;&lt;数控原理及系统&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 机床数控系统的基本概念 § 1—1 数控机床简介 § 1—2 数控机床的组成和原理 § 1—3 数控机床的分类 § 1—4 数控机床(系统)的主要技术指标与功能第二章 数控机床的程序编制 § 2—1 数控编程概述 § 2—2 实现数控编程的相关规定与原则 § 2—3 数控编程的数学处理 § 2—4 数控铣床的编程第三章 计算机数控系统的控制原理 § 3—1 概述 § 3—2 零件程序的输入 § 3—3 译码 § 3—4 刀具半径补偿 § 3—5 刀具长度补偿 § 3—6 速度处理 § 3—7 插补计算 § 3—8 加减速控制 § 3—9 位置控制原理 § 3—10 误差补偿原理 § 3—11 PLC控制原理第四章 计算机数控装置的组成与结构 § 4—1 CNC装置的硬件 § 4—2 CNC装置的软件 § 4—3 典型CNC装置介绍第五章 计算机数控系统的位置测量装置 § 5—1 概述 § 5—2 光栅 § 5—3 码盘 § 5—4 旋转变压器和感应同步器 § 5—5 磁栅第六章 数控机床的进给驱动系统 § 6—1 概述 § 6—2 伺服电动机及其调速 § 6—3 典型进给伺服系统第七章 数控技术的发展现状与趋势 § 7—1 机床数控系统发展历史 § 7—2 数控技术的发展现状及趋势

<<数控原理及系统>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>