

<<机修钳工>>

图书基本信息

书名：<<机修钳工>>

13位ISBN编号：9787504540232

10位ISBN编号：7504540234

出版时间：2003-12

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：劳动和社会保障部教材办公室 编

页数：173

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;机修钳工&gt;&gt;

## 前言

实行职业资格证书制度是国家提高劳动者素质、增强劳动者就业能力的一项重要举措。

为了在机修钳工从业人员中推行职业资格证书制度，劳动和社会保障部颁布了机修钳工职业的《国家职业标准》（以下简称《标准》）。

以贯彻《标准》、服务培训、规范技能鉴定为目标，劳动和社会保障部中国就业培训技术指导中心按照标准 - 教材 - 题库相衔接的原则，根据《标准》的要求，组织编写了专用于国家职业技能鉴定培训的机修钳工职业《国家职业资格培训教程》（以下简称《教程》）。

作为职业技能鉴定的指定辅导用书，《教程》的出版引起了社会有关方面的广泛关注，特别受到职业培训机构和应试人员的重视。

为了进一步满足培训单位和应试人员的需求，劳动和社会保障部教材办公室、中国劳动社会保障出版社依据《标准》和《教程》内容组织参与《标准》制定、《教程》编写、题库开发的有关专家编写了《职业技能鉴定指导——机修钳工（初级中级高级）》（以下简称《指导》）作为该职业《教程》的配套用书，推荐使用。

《指导》遵循“考什么、编什么”的原则编写，通过对《教程》内容的细化和完善，力求达到联系培训与考核，为培训教学提供训练素材，为应试者提供检验标准的目的。

依据《教程》的内容，《指导》按照初级、中级、高级三部分设置了学习要点、知识试题、技能试题及参考答案等内容，并配有知识考核模拟试卷，以方便应试者了解鉴定的形式和难度要求。

## <<机修钳工>>

### 内容概要

《机修钳工(初级·中级·高级)》依据《国家职业标准——机修钳工》编写,是《国家职业资格培训教程——机修钳工》的配套用书。

《机修钳工(初级·中级·高级)》根据《国家职业资格培训教程——机修钳工》的内容,分初级、中级、高级3个部分,主要包括学习要点、知识试题和参考答案等。

为方便应试人员了解鉴定形式与难度要求,还配有考核模拟试卷。

《机修钳工(初级·中级·高级)》是考核鉴定前培训和自学指导用书,也是各级各类职业技术学校机修钳工专业师生必备的资料,还可供从事机修钳工工作的相关人员参考。

## <<机修钳工>>

### 书籍目录

第一部分 初级机修钳工一、学习要点二、知识试题(一)判断题(二)单项选择题(三)多项选择题三、技能试题四、模拟试卷知识考核模拟试卷(一)知识考核模拟试卷(二)五、参考答案第二部分 中级机修钳工一、学习要点二、知识试题(一)判断题(二)单项选择题(三)多项选择题三、技能试题四、模拟试卷知识考核模拟试卷(一)知识考核模拟试卷(二)五、参考答案第三部分 高级机修钳工一、学习要点二、知识试题(一)判断题(二)单项选择题(三)多项选择题三、技能试题四、模拟试卷知识考核模拟试卷(一)知识考核模拟试卷(二)五、参考答案

## &lt;&lt;机修钳工&gt;&gt;

## 章节摘录

插图：45．精密机床主轴的旋转轴颈越大，转速越高，主轴与轴瓦(套)：的间隙越大，选用润滑油的黏度就应越小。

( )46．在高温、重载工作条件下工作的滚动轴承，应选用高黏度润滑油。

( )47．精密机床传动齿轮的负荷越大、速度越快、工作温度越高，则选用润滑油的黏度就越大。

( )48．精密机床滑动导轨承受负荷越大、运动速度越低，导轨是垂直导轨，则所用润滑油的黏度就应越大。

( )49．设备的一级保养是以操作人员为主、设备维修人员为辅，按预先排定的计划时间对设备进行定期维护。

( )50．机修钳工一级保养的内容包括清扫、检查、调整电气线路，擦拭接触器触点。

( )51．床身导轨的平行度超差不会影响到精车外圆的圆柱度。

( )52．中滑板导轨和床身导轨磨损、刀尖相对于主轴中心线下降，不会影响或很微小影响精车外圆的圆度。

( )53．牛头刨床摇杆孔与滑枕内上支点轴承孔不同心，常会使滑枕在长行程时有振荡声响。

( )54．牛头刨床工作台横向移动时自动走刀不均匀，产生的原因有工作台安装滑板的压板间隙过大，棘轮或棘爪磨损严重。

( )55．在镗床和铣床上，工件被装夹在夹具中，其尺寸精度靠操作人员的操作技术保证，而位置精度靠机床自身精度保证。

( )56．机床夹具结构组成基本上有定位元件、夹紧部分、传动元件、导向元件、辅助装置和夹具体，一般要求由全部组成元件组成，否则会影响夹具的性能和质量。

( )57．镗床、铣床的夹具主要用于加工工件孔系、孔与面的尺寸精度和位置精度。

( )58．修理滑动轴承时，若轴瓦瓦背不与箱体孔壁接触，关键是修复支承球头螺钉球头与轴瓦的接触精度。

( )

## <<机修钳工>>

### 编辑推荐

《机修钳工(初级·中级·高级)》：职业技能鉴定指导

<<机修钳工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>