第一图书网, tushu007.com

<<装配钳工>>

图书基本信息

书名：<<装配钳工>>

13位ISBN编号：9787504537348

10位ISBN编号：7504537349

出版时间：2003-7

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：劳动和社会保障部教材办公室组织

页数：274

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书根据《国家职业标准——装配钳工》的要求，由劳动和社会保障部中国就业培训技术指导中心，按照标准、教材、题库相衔接的原则组织编写，是职业技能鉴定的指定辅导用书。

本书包括初级技能、中级技能、高级技能3个部分，分别介绍了初级、中级、高级装配钳工应掌握的工作技能及相关知识。

内容涉及读图与绘图，加工与装配工艺知识和技能，钻(铰)削加工，刮削与研磨，静平衡与动平衡，各种机械的装配、调试和检测，设备维护与保养，现代制造技术等内容。

<<装配钳工>>

书籍目录

第一部分　初级装配钳工工作技能 第一章　工艺准备　第一节　读图　第二节　编制加工工艺过程 第二章　加工与装配　第一节　划线　第二节　钻孔、铰孔　第三节　刮削　第四节　研磨　第五节　矫正与弯曲　第六节　铆接、焊接、粘结　第七节　装配与调整　第八节　常用起重设备及安全操作规程　第九节　钳工常用设备的使用与维护 第三章　精度检验　第一节　量具的使用　第二节　机床外观检验　第三节　机床试车及精度检验 第四章　钻床的操作规程和维护保养第二部分　中级装配钳工工作技能 第五章　工艺准备　第一节　读图与绘图　第二节　编制装配工艺 第六章　加工与装配　第一节　划线　第二节　钻孔　第三节　刮削　第四节　研磨　第五节　旋转体的静平衡　第六节　装配与调整 第七章　精度检验　第一节　常用量仪的结构、工作原理和使用方法　第二节　机床精度检验 第八章　钻床及故障排除　第一节　钻床　第二节　立式钻床常见故障及排除方法第三部分　高级装配钳工工作技能 第九章　工艺准备　第一节　读图与绘图　第二节　编制加工、装配工艺 第十章　加工与装配　第一节　划线　第二节　钻(铰)高精度孔系　第三节　刮削　第四节　研磨　第五节　旋转体的动平衡　第六节　装配与调整 第十一章　精度检验　第一节　装配质量检验　第二节　机床空运转试验中出现的故障及排除方法　第三节　机床加工试件中常见故障及解决方法

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com