第一图书网, tushu007.com

<<加工中心操作工>>

图书基本信息

书名：<<加工中心操作工>>

13位ISBN编号：9787504530271

10位ISBN编号：7504530271

出版时间：2001-1

出版时间：中国劳动社会保障出版

作者：张铁城 编

页数：247

字数：396000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书依据《国家职业标准——加工中心操作工》的要求，由劳动和社会保障部中国就业培训技术指导中心，按照标准、教材、题库相衔接的原则组织编写，是职业技能鉴定的指定辅导用书。

本书内容包括中级加工中心操作工应掌握的知识和技能，涉及数学知识、公差配合、制图知识、金属材料、数控技术、切削刀具及切削知识、机制工艺基础、加工中心、常用刀具及附具、机床夹具、常用测量器皿、国工工艺、程序编制，为方便使用还配编了加工中心操作实例。

书籍目录

基础知识部分 单元1　数学知识　1.1 点的坐标表示　1.2 三角函数及其性质　1.3 平面解析几何　1.4 编程计算实例 单元2　公差与配合　2.1 尺寸公差基本术语与定义　2.2 公差与配合的基本规定　2.3 尺寸链的概念　2.4 形位公差概念与表示　2.5 表面粗糙度 单元3　制图知识　3.1 基本视图和其他视图　3.2 尺寸标注　单元4　金属材料　4.1 常用金属材料的分类、性能、成分　4.2 常用金属的热处理、特点、应用　4.3 切削加工性能的概念及常用材料的切削加工性能　单元5　数控技术　5.1 数字控制的基本知识　5.2 伺服系统　5.3 伺服系统中的检测元件　单元6　切削刀具及切削知识　6.1 刀具分类及刀具材料　6.2 高速钢、硬质合金刀具材料的应用范围　6.3 切削用量的选择　6.4 切削液　单元7　机械加工工艺规程基础知识　7.1 机械加工工艺规程基本概念　7.2 制定机械加工工艺规程时主要考虑的问题专业知识部分　单元8　加工中心　8.1 加工中心的种类　8.2 加工中心的结构　8.3 回转工作台　单元9　常用刀具及辅具　9.1 加工中心常用刀具　9.2 刀柄　9.3 工具系统　9.4 机外对刀仪　单元10　机床夹具　10.1 机床夹具的基本概念　10.2 常用定位元件　10.3 工件的夹紧　单元11　常用测量器具　11.1 量块简介　11.2 游标卡尺简介　11.3 外径千分尺简介　11.4 内径千分尺简介　11.5 深度千分尺简介　11.6 百分表简介　11.7 万能工具显微镜简介　11.8 表面粗糙度测量仪简介　11.9 轮廓投影仪简介　11.10 圆度仪简介　11.11 三坐标测量机简介　单元12　加工工艺　单元13　程序的编制操作技能部分　单元14　加工中心操作　单元15　实例参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com