

<<金属切削原理与刀具>>

图书基本信息

书名：<<金属切削原理与刀具>>

13位ISBN编号：9787504529510

10位ISBN编号：7504529516

出版时间：2001-05-01

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：肖庆中

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属切削原理与刀具>>

内容概要

本书根据高级技工学校教学和高级工培训的实际需要，在第一版教材的基础上修订而成。

本书的主要内容有：金属切削加工的基本概念、刀具材料、金属切削加工的理论基础、金属切削加工质量及切削用量的选择、磨削、特种加工与数控加工；车刀、成形车刀、孔加工刀具、铣刀、拉刀、螺纹刀具、齿轮加工刀具。

本书可作为高级技工学校机械专业、中等职业技术学校机械高级班的教材，也可作为企业高级工培训和工人自学用书

<<金属切削原理与刀具>>

书籍目录

绪论(1)	第一篇 金属切削原理
第一章	金属切削加工的基本概念(2)
第二章	刀具材料(16)
第三章	金属切削加工中的主要现象及规律(25)
第四章	金属切削加工质量及切削用量的选择(43)
第五章	磨削(60)
第六章	特种加工与数控加工(75)
	第二篇 金属切削刀具
第七章	车刀(84)
第八章	成

<<金属切削原理与刀具>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>