

<<装配钳工基本技能>>

图书基本信息

书名：<<装配钳工基本技能>>

13位ISBN编号：9787504526991

10位ISBN编号：7504526991

出版时间：2007-1

出版时间：中国劳动

作者：田大伟

页数：101

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<装配钳工基本技能>>

### 前言

职业技能培训是提高劳动者知识与技能水平、增强劳动者就业能力的有效措施。

职业技能短期培训能够在短期内，使受培训者掌握一门技能，达到上岗要求，顺利实现就业。

为了适应开展职业技能短期培训的需要，促进短期培训向规范化发展，提高培训质量，中国劳动社会保障出版社组织编写了职业技能短期培训系列教材，涉及二产和三产50多个职业（工种）。

在组织编写教材的过程中，以相应职业（工种）的国家职业标准和岗位要求为依据，并力求使教材具有以下特点：短。

教材适合15天至90天的短期培训，在较短的时间内，让受培训者掌握一种技能，从而实现就业。薄。

教材厚度薄，字数一般在10万左右。

教材中只讲述必要的知识和技能，不详细介绍有关的理论，避免多而全，强调有用和实用，从而将最有效的技能传授给受培训者。

易。

内容通俗，图文并茂，容易学习和掌握。

教材以技能操作和技能培养为主线，用图文相结合的方式，通过实例，一步步地介绍各项操作技能，便于学习、理解和对照操作。

这套教材适合于各级各类职业学校、职业培训机构在开展职业技能短期培训时使用。

欢迎职业学校、培训机构和读者对教材中存在的不足之处提出宝贵意见和建议。

## <<装配钳工基本技能>>

### 内容概要

《装配钳工基本技能》是职业技能短期培训教材，由劳动和社会保障部教材办公室组织编写。  
《装配钳工基本技能》内容涉及钳工基础知识、划线、锯削与锉削、孔加工、刮削与研磨、装配等。  
《装配钳工基本技能》内容充实，实用性强，图文并茂，通俗易懂。  
通过本课程的学习,在基本知识及操作技能上应达到初级技术工人应知、应会的要求，能运用这些知识解决生产中的有关问题。

??

## <<装配钳工基本技能>>

### 书籍目录

第一单元 钳工基础知识 (1) 模块一 钳工工作场地及常用设备 (1) 模块二 常用量具及使用 (4) 第二单元 划线 (9) 模块一 平面划线 (9) 模块二 立体划线 (16) 综合训练 箱体划线 (20) 第三单元 锯削与锉削 (23) 模块一 锯削 (23) 模块二 锉削 (32) 综合训练 T形块的锉削 (41) 第四单元 孔加工 (43) 模块一 钻孔与铰孔 (43) 模块二 铰孔 (48) 模块三 螺纹加工 (51) 综合训练 攻螺纹 (54) 第五单元 刮削与研磨 (56) 模块一 刮削 (56) 模块二 研磨 (62) 综合训练 90°角尺的研磨 (66) 第六单元 装配 (69) 模块一 装配基础知识 (69) 模块二 螺纹连接的装配 (74) 模块三 键连接的装配 (81) 模块四 销连接的装配 (85) 模块五 滑动轴承的装配 (88) 模块六 滚动轴承的装配 (93) 综合训练 齿轮轴的装配 (98)

## <<装配钳工基本技能>>

### 章节摘录

插图：(2) 台虎钳。

台虎钳是用来夹持工件的通用夹具，有固定式和回转式两种类型。

如图1~3所示为回转式台虎钳，由于使用较方便，故广泛采用，使用时可通过旋转手柄使活动钳身前后移动来夹紧工件。

台虎钳的规格以钳口的宽度表示，有100，125和150 mm等。

台虎钳的使用与保养：1) 台虎钳安装在钳台上时，必须使固体钳身的钳口工作面处于钳台边缘之外，以保证可以夹持长条形工件。

2) 夹持工件时，只允许用双手的力量来扳紧或放松手柄。

决不允许用套管接长手柄或用锤子敲击，以免损坏机件。

3) 活动钳身的光滑平面不许用锤子敲击，以免降低它与固定钳身的配合性能。

4) 台虎钳必须牢固地固定在钳台上，扳动手柄使夹紧螺钉旋紧，工作时应保证钳身无松动现象，否则易损坏台虎钳并影响工作质量。

5) 台虎钳的丝杆、螺母和其他活动表面都要经常加油润滑，保持清洁，防止锈蚀。

(3) 砂轮机。

砂轮机用来刃磨铣子、钻头和刮刀等工具或其他工具，也可用来磨去工件或材料上的毛刺、锐边、氧化皮等。

砂轮机主要由砂轮、电动机和机体组成，如图1-4所示。

砂轮的质地硬而脆，工作时转速较高，因此，使用砂轮机时应遵守安全操作规程，严防造成人身事故。

使用砂轮机时应注意以下事项：1) 砂轮的旋转方向必须与砂轮罩上的旋转方向指示牌相符，从而使磨屑向下方飞溅。

## <<装配钳工基本技能>>

### 编辑推荐

《装配钳工基本技能》由田大伟、刚绍旭主编，崔和家、李红军参与编写；王晓东主审，梁东晓统稿。

<<装配钳工基本技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>