

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787504526014

10位ISBN编号：7504526010

出版时间：2006-8

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：华东升 主编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造基础>>

内容概要

本书为国家级职业教育规划教材。

本书根据高等职业技术学院教学实际，由劳动和社会保障部教材办公室组织编写。

主要包括三个部分，即金属材料及热加工基础、公差配合与技术测量和机械加工基础。

具体内容包括金属材料的性能，金属学的基本知识，钢的热处理，常用金属材料，金属毛坯的形成；尺寸公差与配合，形位公差及检测；金属切削加工的基础知识，车削、铣削、磨削、刨削、钻削、镗削加工，机械加工工艺及夹具的基本知识等。

本书为高等职业技术学院机械设计制造类专业教材，也可作为成人高校、本科院校举办的二级职业技术学院和民办高校的机械设计制造类专业教材，或作为自学用书。

本书由华东升主编，方长福、张璐青副主编，吴剑红、刘少军、朱凌云参编，张秀玲、糜敏芳主审

。

<<机械制造基础>>

书籍目录

第一篇?金属材料及热加工基础 模块一?金属材料的性能 ?课题一?金属材料的力学性能 ?课题二?金属材料的工艺性能 模块二?金属学的基本知识 ?课题一?金属的晶体结构 ?课题二?纯金属的结晶 ?课题三?铁碳合金的基本组织 ?课题四?铁碳合金相图 模块三?钢的热处理 ?课题一?概述 ?课题二?钢的退火与正火 ?课题三?钢的淬火与回火 模块四?常用金属材料 ?课题一?结构钢的分类、牌号及选用 ?课题二?工具钢与硬质合金的分类、牌号及选用 ?课题三?铸铁的分类、牌号及选用 ?课题四?有色金属的分类、牌号及选用 模块五?金属毛坯的形成 ?课题一?铸造 ?课题二?锻造 第二篇?公差配合与技术测量 模块六?尺寸公差与配合 ?课题一?基本术语及定义 ?课题二?配合种类 ?课题三?尺寸公差与配合的选用 模块七?形位公差及检测 ?课题一?基本概念 ?课题二?形状公差与误差 ?课题三?位置公差与误差 第三篇?机械加工基础 模块八?金属切削加工的基础知识 ?课题一?切削运动和切削要素 ?课题二?刀具切削部分的几何参数 ?课题三?提高切削加工质量及经济性的途径 模块九?车削加工 ?课题一?金属切削机床的分类与编号 ?课题二?车床 ?课题三?车削加工 模块十?铣削、磨削加工 ?课题一?铣床 ?课题二?铣床附件 ?课题三?铣削加工 ?课题四?磨床 ?课题五?磨削加工 模块十一?刨削、钻削、镗削加工 ?课题一?刨床及刨削加工 ?课题二?钻床及钻削加工 ?课题三?镗床及镗削加工 ?课题四?孔加工刀具 模块十二?机械加工工艺及夹具的基本知识 ?课题一?基本概念 ?课题二?零件的结构工艺性分析 ?课题三?毛坯的选择 ?课题四?工件的定位 ?课题五?工件定位基准的选择 ?课题六?工艺路线的拟定 ?课题七?加工余量的确定 ?课题八?工序尺寸及公差的确定 ?课题九?典型零件的加工工艺

<<机械制造基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>