第一图书网, tushu007.com

<<数控机床编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控机床编程与操作>>

13位ISBN编号：9787504522832

10位ISBN编号：750452283X

出版时间：2005-7

出版时间：中国劳动社会保障出版

作者：顾力平

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

全国中等职业技术学校数控加工专业教材自出版以来，为满足中等职业技术学校教学及相关职业培训发挥了重要作用，受到了广大师生的好评。
但是，随着我国社会主义市场经济和现代加工技术的迅速发展，社会及企业对技能人才的知识与技能结构提出了更新、更高的要求，数控技术和设备也有了很大的进步。
为适应培养21世纪技能人才的需要，满足全国中等职业技术学校数控加工专业教学，我们根据劳动和社会保障部培训就业司颁发的《数控加工专业教学计划和教学大纲（2005）》，组织有关专家对原版教材进行了全面修订，修订后的教材包括：《数控加工工艺学（第二版）》《数控机床编程与操作（第二版数控车床分册）》《数控机床编程与操作（第二版数控铣床、加工中心分册）》《数控加工技术》，其中，前三种教材还配有习题册。
在本套教材的编写过程中，我们始终坚持了以下几个原则：　以学生就业为导向，以企业用人标准为依据。
在专业知识的安排上，紧密联系培养目标的特征，坚持够用、实用的原则，摈弃“繁难偏旧”的理论知识，同时，进一步加强技能训练的力度，特别是加强基本技能与核心技能的训练。
在考虑各地办学条件的前提下，力求反映机械行业发展的现状和趋势，尽可能多地引入新技术和新设备，使教材富有时代感。
同时，采用最新的国家技术标准，使教材更加科学和规范。
遵从中等职业技术学校学生的认知规律，在结构安排和表达方式上，强调由浅入深，循序渐进，强调师生互动和学生自主学习，并通过大量生产中的案例和图文并茂的表现形式，使学生能够比较轻松地掌握所学内容。
教材在编写过程中，还参照了有关国家职业标准。
本套教材的编写工作得到了江苏、山东、陕西等省劳动和社会保障厅及有关学校的支持和帮助，对此我们表示衷心的感谢。
《数控机床编程与操作（第二版数控车床分册）》主要内容有：数控车床编程入门、国产华兴车削数控系统编程与操作、德国西门子常用车削数控系统编程与操作、日本FANU C典型车削数控系统编程与操作等。

<<数控机床编程与操作>>

书籍目录

第一章　数控车床编程入门 第一节　数控车床的基本术语和编程设定 第二节　程序格式与相关编程知识 第三节　通用数控代码在数控车床上的应用 第四节　数控车床常用切削刀具和车削用量的选择 第五节　常用数控车床系统介绍 高新技术阅读：机械制造业中的绿色加工——干式切削技术第二章　国产华兴车削数控系统编程与操作 第一节　华兴数控系统的编程 第二节　编程实例 第三节　系统界面功能的认识与操作 高新技术阅读：微机电系统第三章　德国西门子常用车削数控系统编程与操作 第一节　编程指令及应用 第二节　计算参数及应用 第三节　多重复合循环 第四节　编程示例 第五节　系统界面操作 高新技术阅读：工业机器人第四章　日本FANUC典型车削数控系统编程与操作 第一节　指令详解 第二节　多重复合循环 第三节　宏指令应用 第四节　典型综合零件的编程示例 第五节　FANUC Oi MATE-TB系统的使用与操作 高新技术阅读：微细加工的切削方法附录一　准备功能和辅助功能代码表附录二　可转位机夹刀片型号的表示方法附录三　车削用量的选择附录四　传动反转间隙的测量与补偿

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com