

<<机修钳工>>

图书基本信息

书名：<<机修钳工>>

13位ISBN编号：9787504520302

10位ISBN编号：7504520306

出版时间：1997-5

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：张道行 编

页数：451

字数：721000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机修钳工>>

### 内容概要

《机修钳工(初级、中级、高级)》根据《中华人民共和国职业技能鉴定规范——机修钳工》，由劳动部职业技能鉴定中心、劳动部教材办公室、中国劳动出版社组织有关人员编写，是职业技能考核鉴定培训用书。

根据《规范》的要求，《机修钳工(初级、中级、高级)》按照初、中、高三个等级，分别介绍了初级、中级、高级机修钳工考核鉴定的知识要求和技能要求，涉及初级、中级、高级机修钳工的基础知识、专业知识、相关知识和操作技能等内容。

《机修钳工(初级、中级、高级)》是考核鉴定前培训和自学教材，也是各级各类职业技术学校机修钳工专业师生必备复习资料，还可供从事机修钳工工作的有关人员参考。

## &lt;&lt;机修钳工&gt;&gt;

## 书籍目录

- 第一部分 初级机修钳工知识要求
  - 第一章 初级机修钳工基本知识
    - 第一节 识图知识
    - 第二节 量具与公差配合
    - 第三节 机械传动基本知识
    - 第四节 液压传动基本知识
    - 第五节 金属切削和刀具、夹具的一般知识
    - 第六节 电工常识
    - 第七节 金属材料与热处理一般知识
    - 第八节 常用间接测量法及计算
  - 第二章 初级机修钳工专业知识
    - 第一节 初级机修钳工专业基本知识
    - 第二节 常用设备和工具使用维护知识
    - 第三节 装配基本知识
  - 第三章 初级机修钳工相关知识
    - 第一节 常用起重设备及安全操作规程
    - 第二节 机械加工基本知识
- 第二部分 初级机修钳工技能要求
  - 第四章 初级机修钳工操作技能
    - 第一节 划线
    - 第二节 钻削
    - 第三节 扩孔
    - 第四节 铰孔
    - 第五节 铰孔
    - 第六节 攻螺纹
    - 第七节 简单几何体配锉
    - 第八节 平行面、垂直面的研磨和检查
    - 第九节 常用量具的使用方法
    - 第十节 刮研1000mm×750mm平板(2级精度)
    - 第十一节 錾削和锯削
    - 第十二节 减速器的装配与调整
    - 第十三节 滑动轴承的装配、调整与检修
    - 第十四节 内圆磨具的装配和调整
    - 第十五节 卧式车床I轴和主轴的检修
    - 第十六节 排除普通机床常见故障
  - 第五章 工具、设备的使用与维护
    - 第一节 测量工具的正确使用和维护保养
    - 第二节 设备的正确使用和维护保养
  - 第六章 安全文明生产
    - 第一节 安全技术规程
    - 第二节 车间文明生产
- 第三部分 中级机修钳工知识要求
  - 第七章 中级机修钳工基本知识
    - 第一节 机械制图
    - 第二节 金属切削与刀具

## &lt;&lt;机修钳工&gt;&gt;

- 第三节 机械制造工艺基础与夹具
- 第四节 液压传动基础知识
- 第八章 中级机修钳工专业知识
  - 第一节 复杂工件的划线与钻孔知识
  - 第二节 通用机械设备的工作原理和结构
  - 第三节 钻模的结构、调整、使用和维护
  - 第四节 精密量具、量仪的结构、原理及使用调整方法
  - 第五节 测量误差及产生的原因
  - 第六节 钳工常用刀具的制造工艺过程
  - 第七节 旋转零部件的静平衡和动平衡
  - 第八节 设备大修的装配工艺过程及机床主要部件的组装
  - 第九节 装配尺寸链的调整和修配
  - 第十节 精密滑动轴承的种类、工作原理及静压滑动轴承的装配
  - 第十一节 静压轴承和动压轴承的修理
  - 第十二节 精密滚动轴承的装配及预加载荷
  - 第十三节 导轨的刮削修理要点及检测
  - 第十四节 螺旋机构的装配与修理
  - 第十五节 典型液压回路原理及其调整和维护
  - 第十六节 内燃机原理和结构
- 第九章 中级机修钳工相关知识
  - 第一节 机床的电气传动基本知识
  - 第二节 生产技术管理知识
- 第四部分 中级机修钳工技能要求
  - 第十章 中级机修钳工操作技能
    - 第一节 箱体划线
    - 第二节 錾削、锯削和锉削
    - 第三节 群钻的刃磨
    - 第四节 钻、铰孔
    - 第五节 刮研精密方箱
    - 第六节 研磨精密平面
    - 第七节 砂轮的静平衡
    - 第八节 刮削滑动轴承
    - 第九节 静压导轨的调整与修理
    - 第十节 机床导轨的刮削与检测
    - 第十一节 机床主轴部件的调整
    - 第十二节 安装、调试液压系统和排除“爬行”故障
    - 第十三节 车床故障的判断和排除
    - 第十四节 浇铸巴氏合金轴瓦
    - 第十五节 机床噪声的判断和排除
    - 第十六节 装配导轨磨床
    - 第十七节 装配柴油机
  - 第十一章 工具及设备的使用与维护
    - 第一节 工具的使用与维护
    - 第二节 设备的使用与维护
- 第五部分 高级机修钳工知识要求
  - 第十二章 高级机修钳工基本知识
    - 第一节 液压传动

## &lt;&lt;机修钳工&gt;&gt;

- 第二节 机床电气控制
- 第三节 机构与机械零件
- 第十三章 高级机修钳工专业知识
  - 第一节 精密量仪的结构原理和应用
  - 第二节 测量误差
  - 第三节 背景噪声的影响
  - 第四节 凸轮、齿轮、蜗轮机构及轮系的计算
  - 第五节 精密大型设备的安装和修理
- 第十四章 高级机修钳工相关知识
  - 第一节 提高劳动生产率的途径
  - 第二节 时间定额及其组成
  - 第三节 减少基本时间的措施
  - 第四节 减少辅助时间的措施
- 第六部分 高级机修钳工技能要求
  - 第十五章 高级机修钳工操作技能
    - 第一节 对称形状零件的镶配
    - 第二节 电动机转子动平衡试验
    - 第三节 分度机构的检测
    - 第四节 测量误差的分析及计算
    - 第五节 平板的刮研和检测
    - 第六节 大型环形导轨的刮研和检测
    - 第七节 刮研、研磨形状复杂高精度大型工件
    - 第八节 液压传动与控制系统的故障和故障排除
    - 第九节 排除M1432A型万能外圆磨床油路故障
    - 第十节 排除C7620型仿形车床液压系统工作原理和故障排除
    - 第十一节 Y3150滚齿机的修理
    - 第十二节 大修Y225型铣齿机
    - 第十三节 坐标镗床的修理、装配和调试
    - 第十四节 数控机床的修理、装配和调试
  - 第十六章 工具和设备的使用与维护
    - 第一节 高精度工具、夹具的使用与维护
    - 第二节 相关设备的检修、调整及验收

<<机修钳工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>