

<<铣工>>

图书基本信息

书名：<<铣工>>

13位ISBN编号：9787504519047

10位ISBN编号：7504519049

出版时间：1993-10

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：《职业技能鉴定教材》、《职业技能鉴定指导》编审委员会 编

页数：317

字数：509000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铣工>>

内容概要

本书根据《中华人民共和国职业技能鉴定规范——铣工》，由劳动部职业技能鉴定中心、劳动部教材办公室组织编写，是职业技能考核鉴定指导用书。

根据《规范》要求，本书按初、中、高三个等级，分别介绍了初级、中级、高级铣工鉴定考核的知识和技术要求。

内容包括基础知识：识图知识。

量具与公差配合知识。

金属切削原理与刀具知识。

机械工艺与夹具知识。

机床电气控制知识等；专业知识：特种沟槽、角度面铣削曲线外形、直齿锥齿轮铣削镗孔，复合斜面、模具等的铣削等。

本书是考核鉴定前培训和自学教材，也是各级各类职业技术学校相关专业师生必备资料，还可供其他技术人员参考。

<<铣工>>

书籍目录

第一部分 初级铣工知识要求

第一章 识图知识

- § 1—1 正投影的基本概念
- § 1—2 简单零件剖视、剖面的表达方法
- § 1—3 常用零件的规定画法及代号(一)
- § 1—4 简单装配图的识读

第二章 量具与公差配合知识

- § 2—1 常用量具的结构和使用方法
- § 2—2 公差与配合
- § 2—3 形位公差
- § 2—4 表面粗糙度

第三章 机械传动

- § 3—1 基本概念
- § 3—2 带传动
- § 3—3 螺旋传动
- § 3—4 链传动
- § 3—5 齿轮传动

第四章 电工常识

- § 4—1 X6132型铣床电器的一般常识
- § 4—2 安全用电常识

第五章 金属材料与热处理

- § 5—1 金属材料的性能
- § 5—2 碳素钢
- § 5—3 合金钢
- § 5—4 铸铁
- § 5—5 钢的热处理
- § 5—6 有色金属及其合金

第六章 专业数学计算

- § 6—1 斜度计算
- § 6—2 V形槽测量中的尺寸计算
- § 6—3 燕尾槽、块测量中的尺寸计算
- § 6—4 分度头分度法计算

.....

第二部分 初级铣工技能要求

第三部分 中级铣工知识要求

第四部分 中级铣工技能要求

第五部分 高级铣工知识要求

第六部分 高级铣工技能要求

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>