

<<公差配合与测量技术>>

图书基本信息

书名：<<公差配合与测量技术>>

13位ISBN编号：9787503848612

10位ISBN编号：7503848618

出版时间：2007-8

出版时间：中国林业

作者：南秀蓉

页数：222

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<公差配合与测量技术>>

### 内容概要

《21世纪全国高职高专机电系列实用规划教材：公差配合与测量技术》概括了公差配合与测量技术课程的主要内容，采用我国公差与配合的最新标准，讲清基本概念和标准的应用，突出技术应用性，注重实训和新技术在长度测量中的应用。

《21世纪全国高职高专机电系列实用规划教材：公差配合与测量技术》可供高职高专院校机械类各专业教材，并可供其他行业的工程技术人员及计量、检验人员参考。

## &lt;&lt;公差配合与测量技术&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 绪论1.1 本课程的性质和要求1.2 互换性的概念与类别1.3 互换性在机械制造的作用1.4 标准化与互换性1.4.1 标准与标准化1.4.2 优先数和优先数系1.4.3 互换性生产发展简介1.5 零件的加工误差与公差1.5.1 加工误差1.5.2 公差思考题与习题第2章 光滑圆柱的公差与配合2.1 概述2.2 公差与配合的常用词汇2.2.1 尺寸术语2.2.2 偏差术语2.2.3 公差术语2.2.4 配合术语2.3 孔、轴的公差与配合2.3.1 标准公差系列2.3.2 基本偏差系列2.3.3 公差与配合在图样上的标注2.3.4 配合制2.4 线性尺寸的一般公差2.5 公差与配合的选用2.5.1 基准制的选用2.5.2 公差等级的选用2.5.3 配合的选择2.5.4 公差配合选择综合示例思考题与习题第3章 形状和位置公差3.1 概述3.1.1 零件的几何要素及分类3.1.2 形位公差的特征项目和符号3.1.3 形位公差的标注3.2 形状公差3.2.1 形状公差及形状误差3.2.2 形状公差与公差带3.3 位置公差3.3.1 基准及分类3.3.2 定向公差与公差带3.3.3 定位公差与公差带3.3.4 跳动公差与公差带3.4 公差原则3.4.1 常用术语3.4.2 独立原则3.4.3 相关要求3.5 形位公差的选择3.5.1 形位公差项目的选择3.5.2 基准要素的选择3.5.3 形位公差值的选择思考题与习题第4章 表面粗糙度4.1 概述4.1.1 表面粗糙度的概念4.1.2 表面粗糙度对零件使用性能的影响4.2 表面粗糙度的评定4.2.1 主要术语及定义4.2.2 表面粗糙度的评定参数4.2.3 一般规定4.3 表面粗糙度符号及标注4.3.1 表面粗糙度符号和代号4.3.2 表面粗糙度的标注4.3.3 表面粗糙度在图样上的标注方法4.4 表面粗糙度数值的选择思考题与习题第5章 常见结合件的公差第6章 光滑极限量规第7章 典型零件的公差配合第8章 尺寸链第9章 计量标准第10章 新技术在长度计量中的应用第11章 典型零件的测量实训参考文献

## <<公差配合与测量技术>>

### 编辑推荐

《21世纪全国高职高专机电系列实用规划教材：公差配合与测量技术》分上下篇，上篇为公差与配合，主要介绍公差基本知识（以光滑圆柱为例）、形位公差、表面粗糙度、常见结合件（如圆锥、键、螺纹等）及典型零件（轴承、齿轮等）的公差配合。

下篇为“测量技术”，以学生实训为主，介绍国家计量标准体系的基本知识、新技术在长度计量中的应用（三坐标测量仪、光栅、激光技术等）、工程实用的典型零件的检测。

<<公差配合与测量技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>