

<<数控机床编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控机床编程与操作>>

13位ISBN编号：9787503840999

10位ISBN编号：7503840994

出版时间：2006-4

出版时间：中国林业出版社

作者：何亚飞

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床编程与操作>>

内容概要

本书的题材来源于实际，具有一定的先进性和可操作性。

编写时突出实用性、综合性、先进性；遵循了深入浅出，循序渐进以及理论联系实际的原则。

书中所涉及到的公式、图表数据和所提供的数控程序都经过严密的论证和实践操作而得出，力争做到准确无误。

同时，考虑到不同层次和不同专业的人员都能读懂读通本教材，在每一章节的前面都概括性地给出了本章节的知识点；在每一章节的结尾处，也都给出了复习思考题目，便于初学者对每一章节内容的全面掌握。

本书内容包括数控机床的编程规则、数控机床加工工艺基础、数控车床的加工程序编制、数控铣床的加工程序编制、加工中心的程序编制、数控车床操作与加工、数控铣床操作与加工、加工中心操作与加工、数控电火花线切割加工、数控电火花加工等。

本书可作为高等院校、高等职业技术学校相关专业师生的参考书，也可作为相关工程技术人员的技术参考书。

<<数控机床编程与操作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>