

<<木质家具制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<木质家具制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787503837449

10位ISBN编号：7503837446

出版时间：2004-8

出版时间：中国林业出版社

作者：吴智慧 编

页数：322

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<木质家具制造工艺学>>

内容概要

《家具制造工艺系列教材：木质家具制造工艺学》作为家具设计与制造等相近专业的教材，力图从现代家具工业快速发展和制造技术不断提升的高度，系统地介绍木质家具生产制造所必需的理论知识和工艺技术，同时把作者在多年专业教学、科学研究和生产实践过程中所掌握的最新专业资料和技术成果整理归纳编写成《家具制造工艺系列教材：木质家具制造工艺学》，旨在为全国高等院校中与木材科学与工程、家具设计与制造、室内设计、工业设计、艺术设计等相关专业的学生提供一本现代木质家具制造工艺的专业教材和参考书，以填补家具与室内设计专业教学中的教材空白。

《家具制造工艺系列教材：木质家具制造工艺学》集专业性、知识性、技术性、实用性、科学性和系统性于一体，注重理论与实践相结合，突出制造工艺与技术设备，文理通达、内容丰富、图文并茂、深入浅出、切合实际、通俗易懂，适合于家具设计与制造、室内设计、工业设计、艺术设计、木材科学与工程等相关专业或专业方向的本、专科生和研究生的教学使用，同时也可供家具企业和设计公司的专业工程技术与管理人

<<木质家具制造工艺学>>

书籍目录

前言第1章 绪论1.1 家具及家具分类1.2 木质家具生产概述1.3 家具工业发展概况第2章 材料2.1 木材2.2 木质人造板2.3 贴面材料2.4 涂料2.5 胶粘剂2.6 五金配件第3章 结构3.1 木质家具的结构类型3.2 木质家具的接合方式3.3 木质家具的基本构件3.4 木质家具的局部典型结构第4章 机械加工基础4.1 加工基准4.2 加工精度4.3 加工表面粗糙度4.4 工艺过程第5章 实木零部件加工5.1 木材干燥5.2 配料5.3 毛料加工5.4 方材胶合5.5 净料加工第6章 板式零部件加工6.1 板式部件的类型6.2 配料6.3 贴面6.4 板边切削加工6.5 边部处理6.6 钻孔加工6.7 表面铣削与雕刻6.8 表面修整与砂光6.9 典型板式家具生产工艺第7章 弯曲零部件加工7.1 弯曲部件的类型7.2 实木方材弯曲工艺7.3 薄板弯曲胶合工艺7.4 锯口弯曲工艺7.5 V形槽折叠工艺7.6 人造板弯曲工艺7.7 碎料模压成型工艺第8章 装饰与涂饰8.1 涂饰工艺8.2 涂饰方法8.3 涂层干燥与漆膜修整方法8.4 特种艺术装饰第9章 装配9.1 装配的准备工作9.2 部件装配9.3 部件加工9.4 总装配9.5 配件装配第10章 工艺设计10.1 工艺设计的依据10.2 原材料的计算10.3 工艺过程的制定10.4 机床设备的选择和计算10.5 车间规划和设备布置参考文献

<<木质家具制造工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>