

<<工厂建设测量手册>>

图书基本信息

书名：<<工厂建设测量手册>>

13位ISBN编号：9787503004179

10位ISBN编号：7503004177

出版时间：1990-10

出版时间：测绘出版社

作者：《工厂建设测量手册》编写组 编

页数：584

字数：844000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<工厂建设测量手册>>

内容概要

本手册编入了工厂建设的勘测设计、施工安装、竣工验收及运营管理各阶段的测量工作内容，主要有：常用测量仪器的检校、使用的维护，控制网精度设计、外业及平差计算，天文方位角测量，原图清绘和复制，航测成图，工厂竣工（现状）总图的实测和编绘，施工测量，变形观测，安装测量，水域测量，洞室测量和线路测量等。

附录中还编入了可供工程测量各种计算选用的、由六个程序组成的程序集。

本手册可供从事工程测量、工厂建筑设计及工厂管理的技术人员使用，也可供土建工程等工测专业的师生在教学中参考。

<<工厂建设测量手册>>

书籍目录

第一篇 测量仪器	第一章 几种常用测量仪器的使用与检验校正	1-1 经纬仪的一般检验和校正
	一、经纬仪各轴线间的关系；二、照准部长水准器的检验与校正；三、圆水准器的校正；四、十字丝竖丝的检验与校正；五、望远镜视准轴垂直于横轴的检验和校正；六、横轴垂直于竖轴的检验和校正；七、垂直度盘指标差的检验和校正；八、光学对点器的检验和校正；九、经纬仪各轴线间几何关系检验、校正限差要求一览表	1-2 高精度光学经纬仪的读数方法和检验
		一、读数方法；二、检验
	1-3 电子经纬仪的检验	一、概述；二、T2000 电子经纬仪的检验和调整；三、T1000 电子经纬仪的检验和调整
	1-4 精密水准仪的读数方法及水准仪的检验和校正	一、几种常用的精密水准仪的读数方法；二、水准仪的检验和校正
	1-5 水准标尺及其检验	一、水准标尺；二、精密水准标尺的检验
	1-6 平板仪的检验和校正	一、平板仪结构和附件；二、测图板及各种附件的校正；三、照准仪的校正
	1-7 红外测距仪的检验	一、红外测距仪的误差和性质；二、红外测距仪检测的内容和方法；三、测距仪附件的使用和检验
	第二章 测量仪器的检视、维护和保养	
	2-1 测量仪器的检视	一、光学测量仪器的检视；二、电子测量仪器的检视
	2-2 测量仪器常见故障的排除	一、经纬仪常见故障的排除；二、水准仪常见故障的排除；三、测距仪的故障判别及处理
	2-3 测量仪器的维护和保养	一、转运时的注意事项；二、使用时的注意事项；三、保管时的注意事项
第二篇 平面控制测量	第三章 已有资料的利用和坐标换算	3-1 高斯正形投影平面直角坐标的正、反算
		一、高斯正形投影的概念；二、投影带的划分；三、高斯平面坐标；四、由大地坐标计算高斯平面坐标；五、由高斯平面坐标计算大地坐标；六、子午线收敛角的计算
	3-2 国家三角点的利用	一、国家三角点的直接利用；二、利用边长的方法；三、坐标方位角化算为大地方位角
	3-3 一般平面坐标的换算	一、平面坐标换算的一般方法；二、应用最小二乘法进行平面坐标换算
	第四章 平砵控制网的技术设计与精度估算	4.1 三角网锁的精度估算
		一、边长相对中误差与边长对数中误差的关系式；二、估算最弱边边长对数中误差的公式；三、两基线间单三角锁最弱边边长对数中误差；四、四边形和中点多边形最弱边边长对数中误差；五、任意三角形全面三角网
	4-2 线形锁的精度估算	一、估算线形锁最弱边相对中误差的公式；二、估算线形锁最弱点点位中误差的公式
	4-3 导线网的精度估算	一、估算的步骤和方法；二、单结点网的精度估算；三、两结点网的精度估算；四、独立导线网的精度估算
	4-4 平面控制网的优化设计	一、误差椭圆与相对误差椭圆的应用；二、点位落入误差椭圆的概率；三、用模拟计算方法进行优化设计
	第五章 造标和埋石	5-1 觇标高度的计算
		一、计算公式；二、最有利觇标高度的确定；三、检核计算；四、算例
	5-2 常用觇标	一、混凝土寻常标；二、钢寻常标；三、木质三角寻常标
	5-3 埋石	一、三角点标志；二、三角点标石的埋设；三、注意事项；四、三角点点之记
	5-4 其它类型的标志	一、墙上标志；二、屋顶平台上的标志
第三篇 高程控制测量	第四篇 控制网平差	第五篇 地形测量
第六篇 工厂总平面图的实验与编绘	第七篇 施工测量与变形观测	第八篇 专门项目测量
附录 参考书目	参编单位和编写组成员	

<<工厂建设测量手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>