<<精益现场管理改善与产品精益研发>>

图书基本信息

书名: <<精益现场管理改善与产品精益研发设计>>

13位ISBN编号:9787502636432

10位ISBN编号: 7502636439

出版时间:2012-11

出版时间:中国计量出版社

作者:王连生

页数:271

字数:407000

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

<<精益现场管理改善与产品精益研发>>

内容概要

推行精益生产对于价值链形成的现场要求远远高于以往文明生产的现场要求,也高于5S管理的要求,5S管理只是精益生产现场管理的基础。

精益现场管理改善的重要性体现在:80%的工作在现场,80%的人员在现场,80%的利润实现在现场,80%的问题出在现场,80%的改善活动在现场,80%的事故出在现场;而且还要求标准化作业、目视管理、看板管理、防错设计、设备布局调整、实现准时化、自动化连续流生产,以及一系列的精益现场变革等等。

<<精益现场管理改善与产品精益研发>>

书籍目录

ᆫᄶ	业丰 > / ▼□	 	_
厂扁	を マスティア マスティス マスティス マイス マイス マイス マイス マイス マイス マイス マイス マイス マイ	.场管理改善	₹

- 第1章 精益现场概论
 - 1.1 精益现场的意义
 - 1.2 精益现场的重要性
 - 1.3 对精益现场的要求
 - 1.4 精益生产现场的深刻变革
 - 1.5 精益生产十大标志与初级、中级和高级阶段划分
- 第2章 精益现场管理
 - 2.1 精益现场管理的范围和对象
 - 2.2 现场管理的要点
 - 2.3 现场管理的内容
 - 2.4 培养人才
- 第3章 精益现场改善方法
 - 3.1 推行5S管理实现JIT
 - 3.2 标准化作业
 - 3.3 目视化管理
 - 3.4 防错设计
 - 3.5 快速换模
- 第4章 七种浪费
 - 4.1 制造型企业现场的七种浪费
 - 4.2 管理工作中的七种浪费
- 第5章 制造业常见的管理误区
 - 5.1 误区一:离岛式的车间布局
 - 5.2 误区二:机器位置固定不动
 - 5.3 误区三:前推式生产任务安排
 - 5.4 误区四:事后管理

....

下篇 产品精益研发设计

附录

参考文献

<<精益现场管理改善与产品精益研发>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com