

<<互换性与技术测量>>

图书基本信息

书名：<<互换性与技术测量>>

13位ISBN编号：9787502635947

10位ISBN编号：7502635947

出版时间：2012-6

出版时间：中国计量出版社

作者：廖念钊 等编著

页数：236

字数：379000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<互换性与技术测量>>

### 内容概要

廖念钊、古莹菴、莫雨松、李硕根、杨兴骏编著的《互换性与技术测量（第6版）》系统地论述了互换性与技术测量的基本知识，分析介绍了我国公差与配合方面的新标准，阐述了技术测量的基本原理，反映了一些新的测试技术。

主要内容包括绪言、孔与轴的极限与配合、长度测量基础、几何公差及检测、表面粗糙度及检测、光滑极限量规、滚动轴承的公差与配合、尺寸链、圆锥的公差配合及检测、螺纹公差及检测、键和花键的公差与配合、渐开线圆柱齿轮精度及检验等。

书后附有各章练习题，供读者复习和巩固知识。

《互换性与技术测量（第6版）》可作为高等院校机械类各专业“互换性与技术测量”（或“互换性与测量技术基础”）课程教材，也可供机械制造工程技术人员及计量、检验人员参考。

## &lt;&lt;互换性与技术测量&gt;&gt;

## 书籍目录

## 绪言

- 一、互换性概述
- 二、公差与配合标准发展简介
- 三、计量技术发展简介
- 四、优先数和优先数系

## 第一章 孔与轴的极限与配合

- 第一节 概述
- 第二节 极限与配合的基本词汇
- 第三节 极限与配合国家标准
- 第四节 国家标准规定的公差带与配合
- 第五节 公差与配合的选用
- 第六节 配制配合
- 第七节 线性尺寸的未注公差

## 第二章 长度测量基础

- 第一节 测量的基本概念
- 第二节 尺寸传递
- 第三节 测量仪器与测量方法的分类
- 第四节 测量技术的部分常用术语
- 第五节 常用长度测量仪器
- 第六节 坐标测量机中的光栅与激光测量原理
- 第七节 探针扫描显微镜简介
- 第八节 测量误差和数据处理6j
- 第九节 计量器具的选择

## 第三章 几何公差及检测

- 第一节 概述
- 第二节 几何公差在图样上的标注方法
- 第三节 几何公差带
- 第四节 公差原则
- 第五节 几何公差的选择
- 第六节 几何误差的检测

## 第四章 表面粗糙度及检测

- 第一节 表面粗糙度
- 第二节 零件表面粗糙度参数值的选择
- 第三节 表面粗糙度的测量

## 第五章 光滑极限量规

- 第一节 基本概念
- 第二节 泰勒原则
- 第三节 量规公差带
- 第四节 量规设计

## 第六章 滚动轴承的公差与配合

- 第一节 概述
- 第二节 滚动轴承的公差等级
- 第三节 滚动轴承内径和外径的公差带及其特点
- 第四节 滚动轴承与轴和外壳孔的配合及其选择

## 第七章 尺寸链

## <<互换性与技术测量>>

第一节 概述

第二节 尺寸链的计算

第三节 解装配尺寸链的其他方法

第八章 圆锥的公差配合及检测

第一节 锥度与锥角

第二节 圆锥公差

第三节 圆锥配合

第四节 锥度的测量

第九章 螺纹公差及检测

第一节 概述

第二节 普通螺纹公差及基本偏差

第三节 标准推荐的公差带及其选用

第四节 螺纹标记

第五节 梯形螺纹简述

第六节 螺纹检测

第十章 键和花键的公差与配合

第一节 键联结

第二节 花键联结

第十一章 渐开线圆柱齿轮精度及检验

第一节 概述

第二节 圆柱齿轮精度的评定指标及其检验

第三节 圆柱齿轮精度标准的应用

习题

## <<互换性与技术测量>>

### 编辑推荐

廖念钊、古莹菴、莫雨松、李硕根、杨兴骏编著的《互换性与技术测量（第6版）》系统地论述了互换性与技术测量的基本知识，分析介绍了我国公差与配合方面的新标准，阐述了技术测量的基本原理，反映了一些新的测试技术。

在内容上注意加强基础，力求反映国内外的最新成就。

公差方面尽量按新标准（或草案）编写；测量技术方面也介绍了一些新技术和新仪器。

在使用本教材时，可根据各专业对本课程的不同要求对内容加以取舍，对第二章中的一些内容可结合实验课进行讲授。

本书也可供机械制造工程技术人员及计量、检测人员参考。

学生在学完本课程以后，欲进一步学习有关长度测量方面的知识，可自学中国计量出版社组编的《长度计量测试丛书》。

<<互换性与技术测量>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>