

<<精度设计与质量控制基础>>

图书基本信息

书名：<<精度设计与质量控制基础>>

13位ISBN编号：9787502634759

10位ISBN编号：7502634754

出版时间：2011-8

出版时间：中国计量出版社

作者：张琳娜

页数：252

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<精度设计与质量控制基础>>

### 内容概要

本书共分九章，内容包括：绪言、尺寸精度及孔轴结合的互换性、形状和位置精度及互换性、表面粗糙度、测量技术及数据处理基础、光滑工件尺寸的检验、典型零(部)件精度及互换性、尺寸链与几何精度设计、质量控制基础、新一代GPS标准体系及相关的最新标准等。

本书系统论述了互换性与标准化、产品几何精度设计、计量认证及质量控制的基本理论、基本规律和基本应用方法；系统分析并阐述了新一代产品几何技术规范(GPS)体系的构成、特点、理论基础及关键技术。

本书内容丰富、重点突出、力求反映本学科的最新发展。可作为高等学校机械类、机电类、近机类专业“互换性与测量技术”、“精度设计与工程计量”、“精度设计与质量控制”等课程的教材，也可供从事上述专业工作的工程技术人员及计量检验人员参考，还可作为新一代GPS标准宣贯的辅助教材或参考书。

## &lt;&lt;精度设计与质量控制基础&gt;&gt;

## 书籍目录

## 绪言

## 第一章 尺寸精度及孔轴结合的互换性

## 第一节 概述

## 第二节 极限与配合基本术语及定义

## 第三节 极限与配合国家标准的构成规律

## 第四节 尺寸精度及配合的设计

## 第二章 形状和位置精度及互换性

## 第一节 概述

## 第二节 形状误差及公差

## 第三节 位置误差及公差

## 第四节 尺寸公差与形位公差的关系

## 第五节 形状和位置精度的设计

## 第六节 形状和位置误差的测量

## 附录GB / T1182—2008与GB / T1182—1996的差异分析

## 第三章 表面粗糙度

## 第一节 表面粗糙度与微观表面质量

## 第二节 表面粗糙度的术语、参数及参数值

## 第三节 表面粗糙度在图样中的标注

## 第四节 表面粗糙度的选择与应用

## 第五节 表面粗糙度的测量

## 第四章 测量技术及数据处理基础

## 第一节 测量的基本概念

## 第二节 尺寸的传递

## 第三节 测量方法与计量器具

## 第四节 测量误差及数据处理

## 第五节 测量技术中的基本原则简介

## 第五章 光滑工件尺寸的检验

## 第一节 概述

## 第二节 用通用计量器具检验

## 第三节 光滑极限量规

## 第六章 典型零(部)件精度及互换性

## 第一节 滚动轴承的精度及互换性

## 第二节 螺纹的公差与配合

## 第三节 键和花键的公差与配合

## 第四节 圆柱齿轮精度及互换性

## 附录GB / T10095 . 1~2—2008与GB / T10095—1998的差异分析 .

## 第七章 尺寸链与几何精度设计

## 第一节 概述

## 第二节 尺寸链的计算

## 第三节 解尺寸链的其他方法

## 第八章 质量控制基础

## 第一节 概述

## 第二节 质量控制的基本概念

## 第三节 过程质量控制的统计方法

## 第九章 新一代GPs标准体系

<<精度设计与质量控制基础>>

第一节 ISO / TC213GPS标准体系的形成与发展

第二节 新一代GPS标准体系的构成及规律分析

第三节 新一代GPS标准体系的理论基础及关键技术

复习思考题及习题

参考文献

<<精度设计与质量控制基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>