第一图书网, tushu007.com

<<机械制造技术教程>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术教程>>

13位ISBN编号：9787502630294

10位ISBN编号：7502630295

出版时间：2009-5

出版时间：中国计量出版社

作者：卢振忠，朱向东 编

页数：367

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《21世纪高等学校应用型教材:机械制造技术教程》结合教学教材改革经验与现代工业发展实际，按照培养目标和教育改革对理论知识内容的要求和特点，融入了以数控技术为主的新技术设备、新工艺方法。
本书分为两篇共十三章。
内容包括：绪论，机械制造过程概述，机械加工工艺系统，切削加工与金属切削过程，车削加工，铣削、刨削、插削及拉削加工，钻削、铰削和镗削加工，渐开线齿形加工，磨削加工，精密加工和特种加工，专用机床夹具设计基础，机械制造工艺规程设计，加工误差及影响因素的分析与控制，机械产品质量的实现等。
各章均配有思考题和习题供学生学习时选用。
本书可作为高等院校、高等职业学校、高等专科学校机械类及近机械类专业教材，亦可作为相关专业岗位技能培训用书。

<<机械制造技术教程>>

书籍目录

绪论第一篇 机械制造概论第一章 机械制造过程概述第一节 机械制造过程第二节 机械制造过程的生产组织思考题与习题第二章 机械加工工艺系统第一节 零件表面的成形和切削加工运动第二节 金属切削机床第三节 刀具第四节 工件思考题与习题第三章 切削加工与金属切削过程第一节 切削过程中的物理现象第二节 切削过程分析第三节 切削过程基本规律的应用思考题与习题第四章 车削加工第一节 车削加工及其工艺系统第二节 车床第三节 车刀思考题与习题第五章 铣削、刨削、插削及拉削加工第一节 铣削加工第二节 刨削加工第三节 插削加工第四节 拉削加工思考题与习题第六章 钻削、铰削和镗削加工第一节 孔加工概述第二节 钻削加工和钻头第三节 铰削加工和铰刀第四节 镗削加工和镗刀第五节 镗床和钻床思考题与习题第七章 渐开线齿形加工第一节 齿形加工方法概述第二节 滚齿加工第三节 插齿加工第四节 齿形的精加工方法思考题与习题第八章 磨削加工第一节 磨具第二节 磨削方式与特点第三节 磨削过程第四节 普通磨床第五节 先进磨削技术简介思考题与习题第九章 精密加工和特种加工第一节 精密和超精密加工第二节 特种加工第三节 表面处理技术思考题与习题第二篇 机械制造工艺规程与夹具设计第十章 专用机床夹具设计基础第一节 工件的安装与机床夹具第二节 工件的定位与定位元件第三节 工件的夹紧与夹紧装置第四节 常见机床夹具简介第五节 专用夹具设计方法第六节 组合夹具简介第七节 计算机辅助机床夹具简介思考题与习题第十一章 机械制造工艺规程设计第一节 机械制造工艺规程概述第二节 机械加工工艺规程设计第三节 加工余量和工序尺寸的确定第四节 数控加工工艺基础第五节 成组工艺和计算机辅助工艺设计第六节 装配工艺规程设计第七节 工艺过程技术经济分析思考题与习题第十二章 加工误差及影响因素的分析与控制第一节 加工误差及影响因素第二节 工艺系统的几何误差第三节 定位误差及分析计算第四节 工艺系统的受力变形第五节 工艺系统的热变形误差第六节 工件内应力引起的误差第七节 加工误差综合分析思考题与习题第十三章 机械产品质量的实现第一节 机械零件制造精度第二节 机械加工表面质量第三节 机械装配精度思考题与习题参考文献

编辑推荐

《21世纪高等学校应用型教材:机械制造技术教程》对于理论知识重在理解，在“必须和够用”的前提下，保证一定储备和延伸；加大技能知识比重以突出高职特色，强调理解运用、强化分析和解决问题能力的培养。
总体知识内容，尽量做到衔接贯通，减少冗余。
全书以绪论开头，再分为两篇十三章。
绪论简述了我国机械制造业及技术概况、发展趋势、本课程的研究对象及主要内容、学习目的和要求。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com