

<<新编统计技术教程>>

图书基本信息

书名：<<新编统计技术教程>>

13位ISBN编号：9787502628734

10位ISBN编号：7502628738

出版时间：2008-09-01

出版时间：中国计量出版社

作者：王连生

页数：218

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<新编统计技术教程>>

### 内容概要

《新编统计技术教程》共分十一章。  
包括概率与数理统计基础，统计技术的新、旧工具，正交试验设计与方差分析，回归分析，过程能力与过程能力指数，抽样检验，参数估计与假设检验，FMEA和FTA分析，SPC与统计技术，六西格玛管理与统计技术等。

并附有常用的统计分布表、正交表和抽样检验用表。

《新编统计技术教程》内容丰富，剪系统性强，通俗易懂，资料新颖，可作为高等学校相关专业的教学参考书，也可作为企业职工统计技术培训教材。

## &lt;&lt;新编统计技术教程&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 概率与数理统计基础1.1 统计的基本概念1.2 概率与数理统计用数学符号1.3 统计中数据的整理和分析1.4 概率的基础概念1.5 常用分布第2章 统计技术的七种旧工具2.1 分层法2.2 调查表法2.3 因果图法2.4 排列图法2.5 相关图法2.6 直方图法2.7 控制图法第3章 统计技术的七种新工具3.1 关连图法3.2 KJ法3.3 系统图法3.4 矩阵图法3.5 矩阵数据解析法3.6 PDPC法3.7 箭头图法第4章 正交试验设计与方差分析4.1 名词介绍4.2 正交表4.3 正交试验设计法的基本应用程序4.4 应用案例第5章 回归分析5.1 回归分析的概念5.2 一元线性回归5.3 一元非线性回归5.4 多元线性回归第6章 过程能力与过程能力指数6.1 过程能力6.2 过程能力指数6.3 过程改进策略6.4 过程性能指数6.5 Cp和Cpk的比较说明第7章 抽样检验7.1 概论7.2 抽样检验方案和OC曲线(抽样特性曲线)7.3 抽样检验的分类及逐批抽样检验后的处理7.4 百分比抽样检验的不合理性7.5 计数调整型抽样检验及GB/T2828.1-2003的使用7.6 抽样检验具体应用步骤第8章 参数估计与假设检验8.1 参数估计8.2 假设检验第9章 FMEA和FTA分析9.1 概论9.2 应用于健壮设计的FMEA方法9.3 应用于健壮设计的FTA方法9.4 质量问题的FMEA和FTA方法的结合第10章 SPC与统计技术10.1 统计过程控制10.2 SPC发展简况10.3 SPC的理论要点10.4 SPC的进行步骤10.5 SPC中使用的统计技术第11章 六西格玛管理与统计技术11.1 六西格玛概论11.2 六西格玛解决问题的模型(DMAIC)及使用工具附录附录1 常用统计分布表附录2 正交表附录3 GB/T2828.1-2003中的抽样检验用表参考文献

<<新编统计技术教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>