

<<供应商质量控制实用统计技术>>

图书基本信息

书名：<<供应商质量控制实用统计技术>>

13位ISBN编号：9787502626051

10位ISBN编号：7502626050

出版时间：2007-4

出版时间：中国计量

作者：王毓芳

页数：152

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<供应商质量控制实用统计技术>>

内容概要

目前，企业越来越重视对供应商的质量控制。

完成这项工作任务，不仅需要合理的工作程序，还需掌握正确的工作方法，特别是统计技术。

本书对供应商质量控制各阶段实施过程中最重要的统计技术（工具和方法），如质量功能展开、质量损失函数、过程能力分析、统计抽样检验方案及质量检验特性分析、分析用控制图和控制用控制图及试验设计等作了详细的讲解。

同时，为了对这些方法和工具有更深刻的理解和运用，对统计技术应用的特点、质量数据的分布以及测量系统分析也做了相应的叙述。

为提高本书的实用性和操作性，在各种方法和工具的讲解中都有应用实例，供读者参考。

本书适用于企业的技术质量主管、质量管理工程师、技术管理工程师、采购工程师以及质量管理咨询和审核人员等。

<<供应商质量控制实用统计技术>>

书籍目录

第一章 供应商质量控制及常用统计技术 一、供应商战略的确定 二、供应商基本情况调查 三、对供应商的质量审核 四、供应商的评价与选择 五、供应商的质量认定 六、供应商供货质量控制 七、供应商业绩评定及供应商的调整(动态管理) 八、供应商质量控制需要的统计技术第二章 统计技术应用的特点及应用前提 一、统计技术定义及应用的特点 二、统计技术应用的作用及优势 三、统计分析方法的应用依据——质量数据的分布 四、统计分析的基础——质量数据的可信性第三章 质量功能展开(QFD) 一、QFD概述 二、QFD与ISO 9000标准 三、QFD与并行工程 四、QFD的基本原理及其框架 五、QFD的量化方法——加权评分法 六、QFD应用示例第四章 质量损失函数的应用 一、质量损失函数的基本概念 二、望目值质量特性的质量损失函数 三、产品质量的波动损失 四、产品质量损失函数在供应商质量控制中的应用第五章 过程能力分析 一、过程能力与过程能力指数的概念 二、过程能力指数的计算 三、过程能力分析的条件 四、过程能力等级评价 五、有关标准对企业提高过程能力的要求 六、提高过程能力的途径 七、c系列过程能力指数与P系列过程性能指数第六章 控制图的应用 一、控制图的定义和功能 二、控制图的设计原理 三、控制图的分类 四、控制图的特性及应用的重要性 五、控制图的应用程序 六、控制图应用案例第七章 质量检验及抽样检验方案分析 一、质量检验概述 二、抽样检验概述 三、对供应商提供产品的检验第八章 试验设计 一、试验设计概述 二、试验设计的由来及发展 三、试验设计的术语 四、正交试验设计 五、无交互作用正交试验设计案例 六、有交互作用正交试验设计案例 七、多指标要求的试验设计及案例 八、线索生成技术与试验设计(DOE) 九、试验设计(DOE)常用正交表附录 本教材培训日程与练习题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>