

<<互换性与技术测量>>

图书基本信息

书名：<<互换性与技术测量>>

13位ISBN编号：9787502625993

10位ISBN编号：7502625992

出版时间：2007-6

出版时间：中国计量出版社

作者：廖念钊

页数：240

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<互换性与技术测量>>

### 内容概要

《互换性与技术测量(高等学校适用教材)》系统地论述了“互换性与技术测量”的基本知识,分析介绍了我国公差与配合方面的新标准,阐述了技术测量的基本原理,反映了一些新的测试技术。主要内容包括绪言、孔与轴的极限与配合、长度测量基础、形状和位置公差及检测、表面粗糙度及检测、光滑极限量规、滚动轴承的公差与配合、尺寸链、圆锥的公差配合及检测、螺纹公差及检测、键和花键的公差与配合、渐开线圆柱齿轮精度及检测等。

书后附有各章练习题,供读者复习和巩固知识。

《互换性与技术测量(高等学校适用教材)》可作为高等院校机械类各专业“互换性与技术测量”(互换性与测量技术基础)课教材,也可供机械制造工程技术人员及计量、检验人员参考。

## &lt;&lt;互换性与技术测量&gt;&gt;

## 书籍目录

绪言一、互换性概述二、公差与配合标准发展简介三、计量技术发展简介四、优先数和优先数系第一章 孔与轴的极限与配合第一节 概述第二节 极限与配合的基本词汇第三节 极限与配合国家标准第四节 国家标准规定的分差带与配合第五节 公差与配合的选用第六节 线性尺寸的未注公差第二章 长度测量基础第一节 测量的基本概念第二节 尺寸传递第三节 测量仪器与测量方法的分类第四节 测量技术的部分常用术语第五节 常用长度测量仪器第六节 坐标测量机中的光栅与激光测量原理第七节 探针扫描显微镜简介第八节 测量误差和数据处理第九节 计量器具的选择第三章 形状和位置公差及检测第一节 概述第二节 形位公差的标注第三节 形状公差第四节 位置公差第五节 公差原则第六节 形位公差的选择第七节 形位误差检测原则第四章 表面粗糙度及检测第一节 表面粗糙度第二节 零件表面粗糙度参数值的选择第三节 表面粗糙度的测量第五章 光滑极限量规第一节 基本概念第二节 泰勒原则第三节 量规公差带第四节 量规设计第六章 滚动轴承的公差与配合第一节 概述第二节 滚动轴承的公差等级第三节 滚动轴承内径和外径的公差带及其特点第四节 滚动轴承与轴和外壳孔的配合及其选择第七章 尺寸链第一节 概述第二节 尺寸链的计算第三节 解装配尺寸链的其他方法第八章 圆锥的公差配合及检测第一节 锥度与锥角第二节 圆锥公差第三节 圆锥配合第四节 锥度的测量第九章 螺纹公差及检测第十章 键和花键的公差与配合第十一章 渐开线圆齿齿轮精度及检测习题

<<互换性与技术测量>>

编辑推荐

<<互换性与技术测量>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>