第一图书网, tushu007.com

<<互换性与测量技术>>

图书基本信息

书名：<<互换性与测量技术>>

13位ISBN编号：9787502623005

10位ISBN编号：7502623000

出版时间：2007-1

出版时间：中国计量

作者：刘丽云

页数：199

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

<<互换性与测量技术>>

内容概要

《高职高专教材：互换性与测量技术》是根据全国高职高专《互换性与测量技术》教学大纲要求编写的。
全书贯彻内容少而精、实用性强的原则，并尽量反映了互换性与测量技术的最新理论和国家标准。
其内容包括：绪论；光滑圆柱的极限与配合；测量技术基础；形位公差及其误差检测；表面粗糙度及其检测；光滑工件尺寸检测；滚动轴承的公差与配合；平键、花键联结的公差与检测；普通螺纹结合的公差及检测；渐开线直齿圆柱齿轮的传动精度与检测；尺寸链。
《高职高专教材：互换性与测量技术》的课时数为40～60学时。
可根据学制和专业的不同具体安排。
《高职高专教材：互换性与测量技术》是三年制、两年制高职和各种学制的大专机械类、近机械类各专业的教材，也可作为职工大学、业余大学及函授大学机械类和近机械类专业的教材，同时可供从事机械工程的技术人员和工人学习、参考。

<<互换性与测量技术>>

书籍目录

第一章 绪论第一节 互换性概述第二节 加工误差和公差第三节 互换性生产的实现习题第二章 光滑圆柱的极限与配合第一节 极限与配合的基本术语和定义第二节 配合制、标准公差和基本偏差的基本规定第三节 公差带与配合的基本规定第四节 一般公差——线性尺寸的未注公差第五节 极限与配合的选择习题第三章 测量技术基础第一节 概述第二节 计量器具与测量方法第三节 常用计量器具简介第四节 测量误差和数据处理习题第四章 形位公差及其误差检测第一节 概述第二节 形位误差的评定第三节 形位公差和形位误差检测第四节 公差原则第五节 形位公差的选择习题第五章 表面粗糙度及其检测第一节 概述第二节 表面粗糙度的评定第三节 表面粗糙度的标注第四节 表面粗糙度的选用第五节 表面粗糙度的检测习题第六章 光滑工件尺寸检测第一节 用普通计量器具检验光滑工件第二节 光滑极限量规习题第七章 滚动轴承的公差与配合第一节 滚动轴承的公差第二节 滚动轴承配合的选择习题第八章 平键、花键联结的公差与检测第一节 平键联结的公差与检测第二节 矩形花键联结的公差与检测习题第九章 普通螺纹结合的公差及检测第一节 概述第二节 普通螺纹的几何参数误差对互换性的影响第三节 普通螺纹的公差与配合第四节 普通螺纹的检测习题第十章 渐开线直齿圆柱齿轮的传动精度与检测第一节 概述第二节 单个齿轮偏差项目及检测第三节 齿轮副传动的误差分析及检测第四节 渐开线圆柱齿轮的精度标准习题第十一章 尺寸链第一节 尺寸链的基本概念第二节 尺寸链的建立及计算类型第三节 完全互换法解尺寸链习题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com