

<<安全质量标准化>>

图书基本信息

书名：<<安全质量标准化>>

13位ISBN编号：9787502621292

10位ISBN编号：7502621296

出版时间：2005-5

出版时间：中国计量出版社

作者：高亚丽

页数：200

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<安全质量标准化>>

内容概要

本书根据国务院《关于进一步加强安全生产工作的决定》及国家安全生产监督管理总局《关于开展安全质量标准化活动的指导意见》要求，为帮助企业开展安全质量标准化工作提供技术指导。其主要内容包括：企业开展安全质量标准化的目的及意义，安全质量标准化的主要内容及企业如何开展、实施安全质量标准化工作等。

本书可供企业安全生产管理人员、操作人员及大专院校管理类师生学习与参考。

<<安全质量标准化>>

书籍目录

第一章 概述 第一节 安全质量标准的产生及发展 第二节 安全质量标准化的目的与意义第二章 安全质量标准化 第一节 安全质量标准化新特征 第二节 安全质量标准化五要素 第三节 安全质量标准的编制第三章 企业安全质量标准化建设 第一节 企业开展安全质量标准化建设的步骤 第二节 企业安全质量标准化实施 第三节 企业安全质量标准化建设中应注意的问题第四章 安全技术措施 第一节 安全技术措施的基本要求和遵循的原则 第二节 防火、防爆安全技术措施 第三节 电气安全对策措施 第四节 机械安全防护措施 第五节 有害因素控制对策措施附录 煤矿安全质量标准化标准及考核评级办法（试行）

<<安全质量标准化>>

章节摘录

通过对生产区域、作业现场及安全防护装置进行定置管理后,做到各种物料堆放有序、工位器具码放整齐,设备安装符合规范要求;现场安全通道畅通,消防器材配备齐全,且完好有效;现场各项安全标志符合国家标准,悬挂地点位置适当、醒目;重大危险源有明确标识;生产现场各种坑、井、沟、池、轮、轴、台等设有可靠的防护措施和警示标志;各种机械、电气设备上的安全防护装置、信号装置、警报装置、保险装置、过卷扬装置、限位装置等齐全可靠;工作现场通风设施完善,运转良好;有毒有害作业场所浓度达到国家规定标准,噪声控制在国家规定的范围之内;现场有充足的照明,各种照明线路、开关、灯具和用电符合有关安全规定要求,电线电缆架设标准、规范;易燃易爆、剧毒物品等危险化学品及要害部门、重点岗位有严格的管理措施和特殊的防范措施;各种设备、管道、阀门实行色彩管理,清洁完好,无跑、冒、滴、漏;厂区道路有明显的交通标志,进出车辆实行限速行驶等,实现作业现场标准化。

四、定期检查,确保安全质量标准化的有效实施 应对安全质量标准化实施内容制定计划,分项、分类定期检查。

检查要求“不走过场、不搞形式、不图虚名、注重实效”。

安全质量标准化检查按检查实施主体分为班组检查、车间检查和企业检查几种形式。

班组检查由班组长或班组安全员负责每天对作业现场进行安全检查,发现问题立即解决,对于需要投资,不能立即解决的,应采取临时措施,并上报车间主管领导。

车间检查由车间主任、车间安全员及设备员、动力员组成检查组,或车间安全员组织班组安全员对车间内安全质量标准化实施情况进行检查。

一般每周或每旬检查一次,对发现的问题,立即解决。

不能立即解决的,应采取临时措施,并上报企业主管领导。

企业检查由企业主管安全生产的部门牵头,组织生产管理部门、技术管理部门、设备管理部门、动力管理部门、消防管理部门、车辆管理部门、保卫管理部门等,组成各专业检查组,按照安全质量标准化标准内容要求,对企业内各单位安全质量标准化的实施情况进行检查,检查一般一年1次或2次(按企业主管领导制定的检查计划实施)。

检查结果上报企业主管领导和最高管理者。

.....

<<安全质量标准化>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>